TEROSON® BOND 60 TRUE PRIMERLESS

dawniej TEROSON® PU 9097 HMLC
Sierpień 2020

OPIS PRODUKTU

Technologia	Poliuretan
Związek chemiczny	Poliuretan
Wygląd (nieutwardzony)	Czarny
Składniki	Jednoskładnikowy – nie wymaga mieszania
Lepkość	Pasta
Utwardzanie	Wilgoć
Zastosowanie	Wklejanie szyb
Temperatura otoczenia podczas aplikacji	-10 do 45°C (14 do 113°F)
Temperatura produktu podczas aplikacji	5 do 35°C (41 do 95°F)
Temperatura pracy	-40 do 90°C (-40 do 194°F)
Krótka ekspozycja (do 1 godz.)	120°C (248°F)
Czas gotowości do jazdy pojazdem z poduszką powietrzną	
Norma FMVSS 212/208 Test zderzeniowy 48 km/h, 100% czołowo	60 minut
Test zderzeniowy Nowy test zderzeniowy Henkel 64 km/h, 40% nakładka	60 minut
Szczególne korzyści	• Doskonała odporność na osiadanie • Brak efektu nitkowania • Kompatybilny z ADAS (Advanced Driving Assistance Systems) • Ulepszona odporność na promieniowanie UV • Wysoki moduł sprężystości • Niska przewodność • Aplikacja bez podkładu

TEROSON® BOND 60 TRUE PRIMERLESS jest jednoskładnikowym klejem poliuretanowym. Zarówno czas naskórkowania, jak i czas utwardzania zależą od wilgotności i temperatury. Czas utwardzania może się różnić w zależności od grubości spoiny. Zwiększając temperaturę i wilgotność, można skrócić czas reakcji. Niska temperatura oraz niska wilgotność spowalniają proces utwardzania. Posiada doskonałą adhezję do szkła, szkła z powłoką ceramiczną, do powierzchni lakierowanych w połączeniu z podkładem/aktywatorem. Typowe zastosowania obejmują klejenie przednich, tylnych i bocznych szyb do karoserii pojazdów osobowych, użytkowych, specjalnych i szynowych.

TYPOWE WŁASNOŚCI MATERIAŁU NIEUTWARDZONEGO

Gęstość względna @ 23°C	1,3

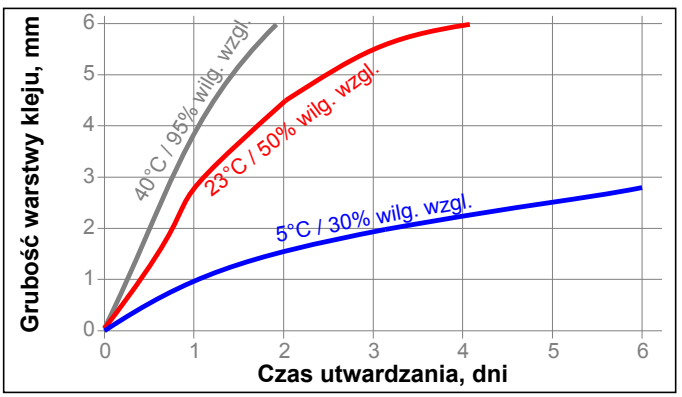
TYPOWY PRZEBIEG UTWARDZANIA

Szybkość utardzania dla 24 godz., mm DIN 50014 @ 23°C/50%wilg. wzgl.	3
Czas szklenia, minut (czas między rozpoczęciem aplikacji kleju a montażem szyby)	25

Utwardzanie w funkcji czasu i wilgotności

Jak pokazuje poniższy wykres, wilgotność i temperatura mają wpływ na szybkość utwardzania kleju do szyb.

Szybkość utwardzania



Znajduje to również odzwierciedlenie w czasie gotowości do jazdy (Safe drive-away time) dla tego kleju, który jest krótszy latem i dłuższy zimą.

TYPOWE WŁASNOŚCI MATERIAŁU UTWARDZONEGO

Utwardzany przez 7 dni @ 23°C, 50% wilg. wzgl.

Właściwości fizyczne

Twardość Shore - A DIN53505		66
Wydłużenie przy zerwaniu, % DIN 53504		280
Wytrzymałość rozciąganie DIN 53504	na N/mm^2 (psi)	8 (1 160)

Właściwości kleju

Szkło, grubość warstwy 5mm DIN 54451		
Wytrzymałość na ścinanie		
24 godz.	N/mm^2 (psi)	1,8 (440)
Pełne utwardzenie	N/mm^2 (psi)	5,5 (800)
Moduł sprężystości	N/mm^2 (psi)	2,5 (360)

INFORMACJE OGÓLNE

Nie zaleca się stosowania tego produktu do urządzeń z czystym tlenem i/lub bogatych w tlen; nie powinien też być używany do instalacji z chlorem i innymi materiałami silnie utleniającymi.

Pełna informacja dotycząca bezpiecznego obchodzenia się z tym produktem znajduje się w karcie charakterystyki (MSDS).

Wskazówki dotyczące użycia

Ważne
Przed nakłożeniem podkładów, szpachlówek, szpachli gruntujących, lakierów lub innych powłok należy wziąć pod uwagę i przestrzegać zaleceń technicznych ich producentów.

Przygotowanie

1. Klejone substraty muszą być czyste, suche, odtłuszczone i wolne od innych zanieczyszczeń.
2. Sprawdź nową szybę przednią pod kątem uszkodzeń lub zadrapań i upewnij się, że pasuje.
3. Aby uzyskać optymalną przyczepność na nowej szybie, zalecamy 2 różne procesy przygotowania powierzchni (na bazie rozpuszczalnika, TEROSON® VR 10 lub na bazie wody, TEROSON® BOND GLASS CLEANER):

   Czyszczenie środkiem na bazie rozpuszczalnika:

   a. Wytrzyj powierzchnię czystą, niestrzępiącą się szmatką z TEROSON® VR 10.
   b. Zszorstkuj powierzchnię z użyciem wilgotnej gąbki TEROSON® BOND SPONGE.
   c. Wytrzyj powierzchnię czystą, niestrzępiącą się szmatką z TEROSON® VR 10.

   Lub

   Czyszczenie środkiem na bazie wody:

   a. Wyszyść powierzchnię z użyciem TEROSON® BOND GLASS CLEANER
   b. Zszorstkuj powierzchnię z użyciem wilgotnej gąbki TEROSON® BOND SPONGE.
   c. Zaaplikuj TEROSON® BOND GLASS CLEANER ponownie i wytrzyj powierzchnię klejenia w jednym kierunku czystą, niestrzępiącą się szmatką.
4. Odczekaj co najmniej 2 minuty po procesie czyszczenia, aby wszystkie pozostałości odparowały.
5. Czyszczenie warstwy kleju pozostającej po wycięciu szyby nie jest na ogół konieczne. Jeśli jednak konieczne jest oczyszczenie tej pozostałej warstwy, wymagany jest czas odparowania co najmniej minut.

APLIKACJA PODKŁADU

1. Produkt zawiera promotory adhezji, dzięki czemu nie ma potrzeby stosowania podkładu.
2. Jeśli współczynnik przepuszczalności promieniowania UV jest niższy niż 99,9% na powierzchni gdzie zastosowano klej, lub gdy temperatura aplikacji wynosi poniżej 10°C, należy zastosować czarny podkład aby zapewnić właściwą adhezję oraz ochronę przed promieniowaniem UV.

Aplikacja

1. Klej do szyby TEROSON® BOND 60 TRUE PRIMERLESS jest aplikowany na gorąco z kartuszy lub opakowania foliowego przy użyciu pistoletów ręcznych, elektrycznych lub pneumatycznych z tłokiem.
2. Należy przestrzegać czasu gotowości do jazdy (Safe drive-away time) dla produktu TEROSON® BOND 60 TRUE PRIMERLESS .

Magazynowanie
O ile na etykiecie produktu nie ma innych wskazań, idealnym sposobem jego przechowywania będzie pozostawienie go w zamkniętych pojemnikach w chłodnym i suchym pomieszczeniu.
Optymalna temperatura magazynowania: 15 do 25 °C. Przechowywanie w temperaturze poniżej 5 °C lub powyżej 25 °C może nieodwracalnie zmienić własności produktu.
Resztek materiału nie należy umieszczać z powrotem w jego oryginalnym pojemniku, bo mogłoby dojść do zanieczyszczenia produktu. Korporacja Henkel nie bierze odpowiedzialności za produkt, który został zanieczyszczony lub przechowywany niezgodnie ze wskazaniami. Dalsze informacje na temat okresu przydatności produktu można uzyskać od przedstawicieli firmy Henkel.

Specyfikacja produktu:
Dane techniczne zawarte w niniejszym dokumencie mają jedynie charakter informacyjny i nie stanowią specyfikacji produktu. Specyfikacje produktu znajdują się w certyfikacie analizy lub prosimy o kontakt z przedstawicielem Henkla.

Dopuszczenia i certyfikaty:
Prosimy o kontakt z przedstawicielem Henkla w celu uzyskania odpowiedniej aprobaty lub certyfikatu dla tego produktu.

Zakres danych
Dane zawarte w niniejszym dokumencie można podać jako typową wartość. Wartości opierają się na rzeczywistych danych testowych i są okresowo weryfikowane.

Zakres Temperatury/Wilgotności: 23 °C / 50% RH = 23+2 °C / 50+5% RH.

Przeliczniki:
(°C x 1,8) + 32 = °F
kV/mm x 25,4 = V/mil
mm / 25,4 = inches
µm / 25,4 = mil
N x 0,225 = lb
N/mm x 5,71 = lb/in
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi
N·m x 8,851 = lb·in
N·m x 0,738 = lb·ft
N·mm x 0,142 = oz·in
mPa·s = cP

Uwaga:
Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Produkt może posiadać szeroki zakres zastosowania jak również charakteryzować się odmiennym sposobem aplikacji i warunkami działania w Państwa środowisku, pozostającymi poza naszą kontrolą. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialność za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS I Henkel France SA należy dodatkowo uwzględnić, iż:
W przypadku gdyby Henkel ponosił jednak odpowiedzialność, niezależnie od podstawy prawnej, nigdy nie przekroczy ona wartości danej dostawy.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Colombiana, S.A.S. mają zastosowanie poniższe zastrzeżenia:
Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialność za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Corporation, lub Henkel Canada Corporation, znajdują zastosowanie poniższe zastrzeżenia:
Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Korporacja Henkel nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. **Korporacja Henkel nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Henkel nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń.** Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Henkel. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.

Używanie znaków firmowych
Poza wymienionymi jako niepodlegające wszystkie znaki firmowe występujące w tym dokumencie są własnością Korporacji Henkel. Znak ® wskazuje, że jest to znak handlowy zarejestrowany w urzędach patentowych USA lub innych krajów.

Referencje 0.0

This document was created and digitally signed by tdx.henkel.com at 2025-11-28T15:32:43.917Z