AT-852

Skrzynkowa spawarka do plastiku

Spawarka do plastiku **AT-852** jest podstawowym narzędziem przeznaczonym do spawania termoplastycznych materiałów tworzyw sztucznych. Wykorzystuje technologię spawania gorącym powietrzem, co pozwala na szybkie i efektywne łączenie szerokiej gamy tworzyw sztucznych. Idealnie nadaje się dla majsterkowiczów jako pierwszy sprzęt spawający tworzywa sztuczne.

Właściwości:

- idealna do majsterkowiczów;
- płynna regulacja temperatury i wydmuchu;
- automatyczne wychładzanie urządzenia;
- wysokie ciśnienie powietrza w porównaniu do podobnych urządzeń
- cicha praca dzięki pompie membranowej;
- uchwyt do odkładania rękojeści;
- dostęp do części zamiennych;
- pełen serwis gwarancyjny i pogwarancyjny w firmie Ataszek.

Przykładowe zastosowanie:

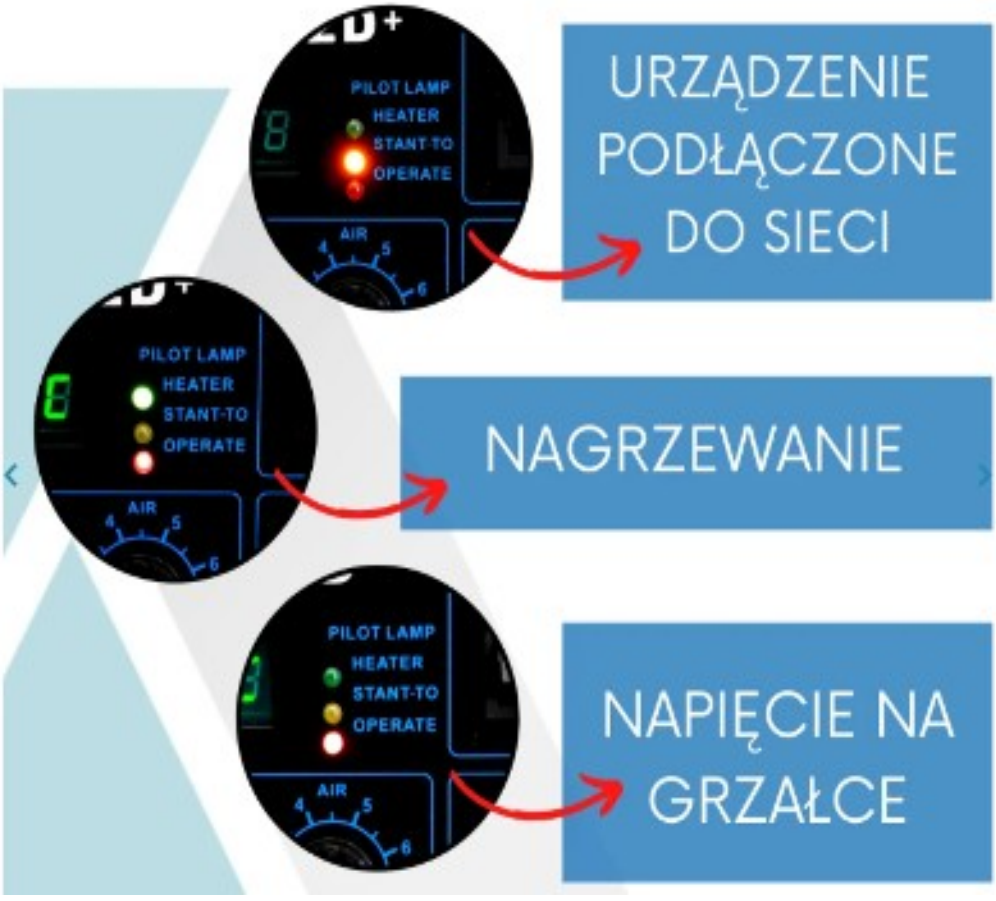
- Elementy i naprawy w domu i ogrodzie, np. obudowy kosiarek, półki w lodówce, krzesła ogrodowe, kosze na śmieci, pojemniki ogrodowe;
- Elementy AGD i RTV;
- Majsterkowicze i osoby rozpoczynające przygodę ze spawaniem tworzyw.

Dane techniczne:

- **Wyświetlacz temperatury:** Tak.
- **Moc:** 600W.
- **Regulacja temperatury:** od +150 do +480°C
- **Wydmuch:** do 30 l/min.
- **Długość węża powietrznego:** 1m.
- **Zasilanie:** pompa membranowa
- 3 dysze redukcyjne w komplecie 4 mm., 7 mm. i 10 mm.




CYFROWY WYŚWIETLACZ LED
RĘKOJEŚĆ
UCHWYT DO PRZENOSZENIA
PRZEWÓD 1 METR
WŁĄCZNIK WYŁĄCZNIK
PŁYNNA REGULACJA POWIETRZA
PŁYNNA REGULACJA TEMPERATURY
AT852D+


PILOT LAMP
HEATER
STANT-TO
OPERATE
AIR
URZĄDZENIE PODŁĄCZONE DO SIECI
NAGRZEWANIE
NAPIĘCIE NA GRZAŁCE

INSTRUKCJA OBSŁUGI:

Przed użyciem:

Przed włączeniem urządzenia odczekaj 1 godzinę w temperaturze pokojowej (jeżeli paczka była wysyłana w ujemnych temperaturach)

Zamontuj koszyczek przeznaczony na rękojeść. Pozwoli to na bezpieczne odłożenie gorącej rękojeści podczas przerw w pracy.

Odkręć śrubę zabezpieczającą - transportową

Sposób użycia:

- **Podłączenie do prądu:** Wprowadź wtyczkę spawarki do źródła zasilania.
- **Dobór dyszy:** Wybierz dyszę odpowiednią do spawanego materiału. Jeśli napotkasz trudności z montażem, poluzuj śrubę mocującą, następnie zamontuj dyszę i z wyczuciem dokręć śrubę, aby zapobiec jej przypadkowemu odpadnięciu.
- **Uruchomienie urządzenia:** Naciśnij przycisk włącznika (ON).
- **Regulacja wydmuchu:** Dostosuj siłę wydmuchu powietrza w zależności od grubości spawanego tworzywa, zaczynając od minimalnej wartości (5) do maksymalnej, w zależności od potrzeb.
- **Dobór temperatury:** Ustaw temperaturę odpowiednią dla rodzaju spawanego plastiku. Wyświetlacz pokaże ustawioną temperaturę. Odczekaj od 10 do 20 sekund, aż urządzenie się odpowiednio nagrzeje.
- **Ostrożność:** Bądź świadomy, że metalowa część rękojeści może się nagrzać. Unikaj bezpośredniego kontaktu, aby uniknąć poparzeń.
- Unikaj minimalnego wydmuchu przy maksymalnej temperaturze urządzenia

Zakończenie pracy:

Po zakończeniu spawania, odłóż rękojeść do koszyczka. Nie odłączaj urządzenia od źródła prądu. Aby wydłużyć żywotność urządzenia, zaleca się obniżenie temperatury do minimalnej wartości (w tej spawarce to 150st.) , odczekanie urządzenie osiągnie zadaną temperaturę a następnie włącznik ustawić na pozycję "0" (spawarka będzie jeszcze pracować w celu dokładnego wychłodzenia elementu grzejnego i sama się wyłączy.)

Możliwe problemy występujące w urządzeniu oraz ich rozwiązanie:

Problem	**Rozwiązanie**
Na wyświetlaczu widnieje symbol „S-E°C”	• wymień element grzejny; • sprawdzić stan przewodu zasilającego grzałkę
Po włączeniu urządzenia nie działa nadmuch	• Wymień pompę; • sprawdź stan kabla zasilającego pompę
Po włączeniu urządzenie dmucha	• Wymień elementy grzejny

zimnym powietrzem	
Mimo regulacji temperatury lub powietrza parametry nie zmieniają się na wyświetlaczu	• Wymień płytkę sterującą
Spawarka nie włącza się.	• Sprawdź zasilanie; • sprawdź stan przewodu zasilającego; • sprawdź bezpiecznik z tyłu urządzenia
Po włączeniu urządzenie drga i hałasuje	• Wykręć śrubę zabezpieczającą u dołu urządzenia.
Pęknięta szklana rurka w rękojeści	• Wymień rurkę szklaną wraz z elementem grzejnym

Grzałkę w naszym sprzęcie można wymienić samodzielnie lub skorzystać z naszych usług serwisowych za dodatkową opłatą.

Przy wymianie grzałki należy sprawdzić stan szklanej izolacji w rurce metalowej i w razie czego wymienić.

Co oznaczają poszczególne diody w tym modelu ?

- **HEATER (żółta)** - pali się na stałe tzn. urządzenie nagrzewa grzałkę do żądanej temp.

(mruga - faza dogrzewania elementu grzejnego aby utrzymać zadaną temp.)

- **STANT-TO (żółta) - urządzenie podłączone do prądu , nie pracuje (włącznik POWER w pozycji OFF)**
- **OPERATE (czerwona) - urządzenie pracuje (włącznik POWER w pozycji ON)**

Inne:

- **INSTRUKCJA OBSŁUGI WIDEO https://www.youtube.com/watch?v=fojqAVursZ0**
- przed użyciem zapoznaj się z pełną instrukcją obsługi,
- Nie zalecamy nakładania dysz o wylocie mniejszym niż 4 mm.

Zasady bezpieczeństwa:

- Nie dotykaj rozgrzanej dyszy ani elementów metalowych.
- Używaj urządzenia wyłącznie na stabilnej powierzchni, z dala od materiałów łatwopalnych.
- Nie pozostawiaj urządzenia włączonego bez nadzoru.
- Zapewnij odpowiednią wentylację pomieszczenia podczas pracy.
- W przypadku uszkodzenia kabla lub urządzenia nie używaj go – skontaktuj się z serwisem.
- Stosuj ochronę oczu i rękawice ochronne podczas pracy.
- Regularnie sprawdzaj stan techniczny urządzenia i wymieniaj zużyte części.

- Przy wahaniach napięć zalecamy podłączanie urządzenia do listwy przepięciowej,
- Ze względu na zasilanie pompowe chronić przed zaciąganiem kurzu,
- **Nie rzucać rękojeści ponieważ grozi to uszkodzeniem elementu grzejnego.**
- **Urządzenia nie wolno usuwać z innymi odpadami gospodarstwa domowego.**

Dane producenta:
Ataszek.pl, ul. Głuchowska 27, 60-101 Poznań, Polska, sklep@ataszek.pl.