Acralock 1-15 NAT

Konstrukcyjny klej metakrylowy



Acralock SA 1-15 NAT to zaawansowany, dwuskładnikowy klej metakrylowy o proporcjach mieszania 1:1, przeznaczony do łączenia metali, kompozytów oraz trudnych do klejenia tworzyw sztucznych, takich jak stal nierdzewna, nylon PA, żywica DCPD czy metale galwanizowane. Oferuje wysoką odporność chemiczną i środowiskową, a także doskonałe właściwości zmęczeniowe. Idealny do zastosowań przemysłowych wymagających wytrzymałości i trwałości połączeń.

Właściwości produktu:

- certyfikat niepalności EN 45545-2/2020
- Brak składników na liście IMDS / SVHC (548604528/1)
- Produkowany zgodnie z normą jakości ISO 9001
- Zgodny z regulacjami REACH
- Nie zawiera izocyjanianów, amin, styrenów i benzenów
- Nie zawiera substancji żrących,
- Wygodna i łatwa aplikacja z kartuszy
- Nie spływa z powierzchni
- Odporny na drgania i uderzenia
- Łączenie większości elementów bez primerów i podkładów
- Bardzo dobra odporność chemiczna i środowiskowa
- Przechodzi testy kataplazmy tzn. środowiskowy
- Wytrzymuje malowanie proszkowe
- Opatentowana produkcja Made in USA.

Przykładowe zastosowanie:

- Klejenie metali przed malowaniem proszkowym w galwanizeriach
- Klejenie elementów ze stali nierdzewnej i kwasowej,
- Klejenie elementów ocynkowanych,
- Klejenie żywic DPCD/PCDP,
- Klejenie małych i średnich powierzchni kompozytów na bazach żywic epoksydowych i poliestrowych np. UP+GF, FRP, CFRP

- Klejenie elementów ram i konstrukcji aluminiowych
- Klejenie Poliamidów PA w przemyśle motoryzacyjnym i konstrukcyjnym,

MATERIAŁY:

Metale:

• **stal zwykła** – bardzo dobrze
• **stal nierdzewna, kwasowa** – bardzo dobrze (wskazane zmatowienie lub wytrawiacz AP1)
• **aluminium** - bardzo dobrze
• **ocynk –** bardzo dobrze (wskazane zmatowienie lub wytrawiacz AP1)
• **magnes –** bardzo dobrze (obowiązkowe zmatowienie)

Tworzywa sztuczne:

• **PA** – Poliamid – dobrze (z podkładem **AP2** lub płomieniowaniem - bardzo dobrze - zalecane także odtłuszczenie ATK MEK),
• **PU** – Poliuretan – bardzo dobrze
• **PVC** twarde – bardzo dobrze
• **TPU** – bardzo dobrze
• tworzywa styrenowe typu **ABS, PS, PC, PMMA –** bardzo dobrze
• **FRP, CFRP, GFK, CF. żywice epoksydowe, żywice poliestrowe –** bardzo dobrze
• **Konglomeraty żywiczne** – bardzo dobrze

Inne:
• **elementy malowane proszkowo** – bardzo dobrze,(wskazane lekkie zmatowienie)
• **guma** EPDM SBS, SBR – dobrze
• **melanina / bakelit / ebonit** – bardzo dobrze,

Zastosowanie odradzane:

- miedź, mosiądz, brąz**,**
- drewno, sklejka i pochodne,
- ceramika i szkło,
- poliolefiny PP, PE,POM,PTFE;
- beton, cegła, styropian, styrodur i inne materiały budowlane.

WŁAŚCIWOŚCI POŁĄCZEŃ KLEJOWYCH 22°C,

- Epoksyd wzmacniany włóknem węglowym: 30 MPa (e) (rozerwanie kohezyjne)
- Stal nierdzewna: 30 MPa (e) (rozerwanie adhezyjne/ kohezyjne)
- Aluminium AW 6060 33 MPa (e) (rozerwanie kohezyjne)
- PVC wzmacniane 7,5 MPa (e) (rozerwanie materiału)
- PC 8,5 MPa (e) (rozerwanie materiału)
- Laminowana Żywica poliestrowa 10,5 MPa (e) (rozerwanie materiału)
- Poliester wzmacniany 19 MPa (e) (rozerwanie materiału)
- Winyloester wzmacniany 22 MPa (e) (rozerwanie materiału)
- PU RIM 6 MPa (g) (rozerwanie materiału)
- PA RIM 5 MPa (f) (rozerwanie materiału)

- Stal nierdzewna: 18 MPa (f) (rozerwanie adhezyjne/ kohezyjne)
- Stal węglowa: 22 MPa (f) (rozerwanie adhezyjne/ kohezyjne)
- ABS: 5 MPa (f) (rozerwanie materiału)
- KTL: 9 MPa (f) (rozerwanie materiału)
- Aluminium: 33 MPa (f) (rozerwanie kohezyjne)
- Telene 1650 9 MPa (f) (rozerwanie materiału)
- Stal galwanizowana na gorąco: 22 MPa (h) (rozerwanie adhezyjne/ kohezyjne)

(e): grubość szczeliny 1 mm, przetarte IPA
(f): grubość szczeliny 1 mm, przetarte AP-1, po teście kataplazmatycznym , -30/+120°C, 12h każdy, 5 cyklów
(g) grubość szczeliny 1 mm, ścieranie papierem ściernym 40, przetarte IPA , po teście kataplazmatycznym , -30/+120°C, 12h każdy, 5 cyklów
(h) grubość szczeliny 1 mm, ścieranie papierem ściernym 40, przetarte AP-1 , po teście kataplazmatycznym , -30/+120°C, 12h każdy, 5 cyklów

Odporność chemiczna:

- galwanizowanie,
- warunki atmosferyczne,
- kwasy, sole i zasady od 3 do 10 ph,
- olej silnikowy i olej transformatorowy,
- płyny chłodnicze,
- metanol,
- test solny: ASTM B117/D3165

Brak odporności:

- Silne rozpuszczalniki np. toluen, ketony;
- mocne kwasy,
- stężone roztwory zasadowe,
- benzyna, diesel.

WŁAŚCIWOŚCI SKŁADNIKÓW MOKRYCH:

Właściwość	**Komponent A**	**Komponent B**	**A + B**
Kolor	Złamana biel	Bursztynowy	Naturalny (5)
	Złamana biel	Czarny	Czarny
Proporcje (objetość)	1	1	
Proporcje (waga)	1,05	1	
Lepkość kps (Pa.s)	100 - 250	100 – 200	
Gęstość (g/cm³)	0,98 - 1,02	0,94 – 1,02	1,00
Gęstość (lb/gal)	8,45	8,1	8,28

Dane techniczne:

- **Wersja: SA 1-15 NAT (pod zamówienie 5 min SA 1-05 NAT)**

- **baza:** metakryl
- **kolor** naturalny
- **czas pracy** 15 min.
- **czas utwardzania:** 60 min.
- **pełna wytrzymałość:** 6 h
- **rozszerzalność:** do 75%
- **twardość (Shore):** 75D
- **wytrzymałość na rozciąganie:** 2,500-3,500 psi (24 MPa)
- **wytrzymałość połączeń klejowych,** ASTM D1002: 3,000-3,500 psi (20 – 24 MPa)
- **szczelina:** od 0,1 do 5mm.
- **wytrzymałość temperaturowa** aż od -55 do +120°C, (krótkotrwale do +250°C)
- **temperatura aplikacji: +**15 do +30°C
- **mikser:** 16 elementów (zalecany 24 - elementy)
- **Opakowanie:** kartusze 50 ml , 400 ml, wiadra 20 L i 200 L.

Warunki przechowywania:

- Do +22°C – 3 miesiące; w +2 do +8°C – do 6 miesięcy (dokładna data na opakowaniu)
- Unikać ekspozycji na promienie słoneczne i wysoką temperaturę

Instrukcja obsługi:

Przygotowanie powierzchni:

- Odtłuść klejone powierzchnie,
- Zmatowienie lub przeszlifowanie dodatkowo zwiększa przyczepność do podłoża, przy klejeniu PA, stali nierdzewnej lub kwasowej i ocynku – matowienie lub szlifowanie obowiązkowe.

Aplikacja kleju:

- Przed aplikacją wyrównaj tłoczki, a po każdym nałożeniu miksera wyciśnij około 2 cm kleju w celu prawidłowego zmieszania składników,
- Przy większych powierzchniach aplikujemy liniowo
- Stosuj równomierny docisk, aby nie wytworzyć lokalnych naprężeń,
- Zaciski lub docisk ściągamy dopiero po pełnym utwardzeniu.

Zasady bezpieczeństwa:

<u>Ogólne środki ostrożności:</u>
Produkt przechowywać z dala od dzieci i osób nieupoważnionych.
Przed użyciem zapoznać się z instrukcją oraz kartą charakterystyki (MSDS).
Produkt stosować wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.
Unikać kontaktu produktu ze skórą, oczami i błonami śluzowymi.

Ochrona osobista:
Podczas aplikacji nosić rękawice ochronne zgodne z normą EN 374.
Stosować okulary ochronne z bocznymi osłonami (PN-EN ISO 16321-1).
W przypadku pracy w zamkniętych pomieszczeniach zaleca się używanie półmaski lub maski z filtrem (EN 14387) chroniącym przed oparami chemicznymi.
Postępowanie podczas użytkowania:
Przechowywać i używać z dala od źródeł ciepła, otwartego ognia i iskrzenia.
Nie wdychać oparów ani mgły powstającej w czasie aplikacji.
Unikać spożywania posiłków, picia oraz palenia podczas pracy z produktem.
Postępowanie w przypadku kontaktu:
Kontakt ze skórą: Natychmiast zdjąć zanieczyszczoną odzież. Spłukać skórę dużą ilością wody i mydła. Jeśli wystąpi podrażnienie, skonsultować się z lekarzem.
Kontakt z oczami: Natychmiast przemywać oczy bieżącą wodą przez co najmniej 15 minut, odciągając powieki. Jeśli podrażnienie nie ustępuje, zgłosić się do okulisty.
Spożycie: Nie wywoływać wymiotów. Wypłukać usta wodą i natychmiast zasięgnąć porady medycznej.
Narażenie inhalacyjne: Przenieść poszkodowanego na świeże powietrze. W razie wystąpienia trudności w oddychaniu skontaktować się z lekarzem.
Zasady przechowywania:
Chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, wilgocią oraz uszkodzeniem mechanicznym.
Nie przechowywać w pobliżu materiałów łatwopalnych.
Postępowanie w przypadku wycieku:
Produkt należy absorbować przy użyciu materiałów niepalnych, takich jak piasek lub ziemia okrzemkowa.
Zebrany materiał przekazać do utylizacji zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów niebezpiecznych.
Unikać przedostania się produktu do wód gruntowych, systemów kanalizacyjnych i gleby.
Informacje dodatkowe:
Produkt sklasyfikowany jako drażniący dla skóry i oczu (H315, H319).
Może powodować reakcje alergiczne skóry (H317).
Szczegółowe informacje dotyczące potencjalnych zagrożeń znajdują się w kartach MSDS komponentów A i B.

Dane dystrybutora:
Ataszek.pl, ul. Głuchowska 27, 60-101 Poznań, Polska, sklep@ataszek.pl

Uwaga:
Informacje zawarte w niniejszym dokumencie zostały opracowane z najwyższą starannością i mają służyć wyłącznie celom informacyjnym. Firma Ataszek dokłada wszelkich starań, aby dostarczane dane były jak najdokładniejsze i aktualne, jednak nie ponosimy odpowiedzialności za wyniki stosowania metod lub sposobów użycia produktów wybranych przez użytkownika. Zachęcamy do podjęcia odpowiednich środków ostrożności, aby zminimalizować ryzyko dla osób i procesów produkcyjnych. Nie uwzględniamy roszczeń związanych z ewentualnymi szkodami, ponieważ nie kontrolujemy indywidualnych metod wykorzystania naszych produktów, nie możemy być współodpowiedzialni za ich nieprawidłowe użycie. Przed zastosowaniem produktu, zalecamy przeprowadzenie własnych testów w oparciu o dostarczone przez nas informacje. Należy także zapoznać się z dostępnymi kartami bezpieczeństwa substancji (MSDS) dla pełnych informacji o środkach ostrożności.