# AT-951

**Skrzynkowa spawarka do plastiku**

Najwydajniejsza spawarka wśród spawarek pompowych na rynku. Znakomicie sprawdza się jako uzupełnienie ręcznych spawarek w warsztatach usługowych czy serwisach samochodowych lub jako samodzielne urządzenie do prac o średnim natężeniu. Komfort użytkowania zwiększa wydłużony przewód a wydajność jest znacząco wyższa dzięki zastosowaniu pompy membranowej w jednostce urządzenia.

**Właściwości:**

- długi przewód powietrzny aż 1,7m. !
- wygodna praca nawet przy większych elementach;
- automatyczne wychładzanie;
- wyświetlacz temperatury;
- cicha praca;
- do prac o średnim obciążeniu;
- idealny sprzęt jako pierwszy lub dodatkowy do spawarek profesjonalnych;
- dostęp do części zamiennych;
- pełen serwis gwarancyjny i pogwarancyjny w firmie Ataszek.

**Zastosowanie:**

- spawanie tworzyw sztucznych do około 5 mm. grubości;
- punktowe podawanie ciepłego powietrza;
- obkurczanie rurek termokurczliwych.

**Dane techniczne:**




- **temperatura:** do 480°C.
- **moc:** 600W
- **wydmuch:** do 45 l/min.
- **płynna regulacja temperatury i wydmuchu**: TAK
- **długość węża z rękojeścią:** 1,7m.
- **waga:** 4kg.
- **wymiary:** 160x95x145 mm.
- **wyświetlacz LED:** TAK
- **automatyczne wychładzanie:** TAK
- **zasilanie powietrza:** pompa membranowa
- **średnica montażowa dysz:** 20 mm.
- **dysze redukcyjne w komplecie:** 4 mm, 7 mm, 10 mm.
- **zalecana grubość spawania:** do 5mm.

**INSTRUKCJA OBSŁUGI:**

**Przed użyciem:**

- Przed włączeniem urządzenia odczekaj 1 godzinę w temperaturze pokojowej (jeżeli paczka była wysyłana w ujemnych temperaturach)
- Zamontuj koszyczek przeznaczony na rękojeść. Pozwoli to na bezpieczne odłożenie gorącej rękojeści podczas przerw w pracy.
- **Odkręć śrubę zabezpieczającą - transportową**

**Sposób użycia:**

- **Podłączenie do prądu:** Wprowadź wtyczkę spawarki do źródła zasilania.
- **Dobór dyszy:** Wybierz dyszę odpowiednią do spawanego materiału. Jeśli napotkasz trudności z montażem, poluzuj śrubę mocującą, następnie zamontuj dyszę i z wyczuciem dokręć śrubę, aby zapobiec jej przypadkowemu odpadnięciu.
- **Uruchomienie urządzenia:** Naciśnij przycisk włącznika (ON).
- **Regulacja wydmuchu:** Dostosuj siłę wydmuchu powietrza w zależności od grubości spawanego tworzywa, zaczynając od minimalnej wartości (5) do maksymalnej, w zależności od potrzeb.
- **Dobór temperatury:** Ustaw temperaturę odpowiednią dla rodzaju spawanego plastiku. Wyświetlacz pokaże ustawioną temperaturę. Odczekaj od 10 do 20 sekund, aż urządzenie się odpowiednio nagrzeje.
- **Ostrożność:** Bądź świadomy, że metalowa część rękojeści może się nagrzać. Unikaj bezpośredniego kontaktu, aby uniknąć poparzeń.
- Unikaj minimalnego wydmuchu przy maksymalnej temperaturze urządzenia

**Zakończenie pracy:**

Po zakończeniu spawania, odłóż rękojeść do koszyczka. Nie odłączaj urządzenia od źródła prądu. Aby wydłużyć żywotność urządzenia, zaleca się obniżenie temperatury do minimalnej wartości (w tej spawarce to 150st.) , odczekanie urządzenie osiągnie zadaną temperaturę a następnie włącznik ustawić na pozycję "0" (spawarka będzie jeszcze pracować w celu dokładnego wychłodzenia elementu grzejnego i sama się wyłączy.)

**Możliwe problemy występujące w urządzeniu oraz ich rozwiązanie:**

| **Problem** | **Rozwiązanie** |
|---|---|
| Na wyświetlaczu widnieje symbol „S-E°C” | • wymień element grzejny;<br>• sprawdzić stan przewodu zasilającego grzałkę |

| | |
|---|---|
| Po włączeniu urządzenia nie działa nadmuch | • Wymień pompę;<br>• sprawdź stan kabla zasilającego pompę |
| Po włączeniu urządzenie dmucha zimnym powietrzem | • Wymień elementy grzejny |
| Mimo regulacji temperatury lub powietrza parametry nie zmieniają się na wyświetlaczu | • Wymień płytkę sterującą |
| Spawarka nie włącza się. | • Sprawdź zasilanie;<br>• sprawdź stan przewodu zasilającego;<br>• sprawdź bezpiecznik z tyłu urządzenia |
| Po włączeniu urządzenie drga i hałasuje | • Wykręć śrubę zabezpieczającą u dołu urządzenia. |
| Pęknięta szklana rurka w rękojeści | • Wymień rurkę szklaną wraz z elementem grzejnym |

Grzałkę w naszym sprzęcie można wymienić samodzielnie lub skorzystać z naszych usług serwisowych za dodatkową opłatą.

Przy wymianie grzałki należy sprawdzić stan szklanej izolacji w rurce metalowej i w razie czego wymienić.

**Co oznaczają poszczególne diody w tym modelu ?**

- **HEATER (żółta)** - pali się na stałe tzn. urządzenie nagrzewa grzałkę do żądanej temp. (mruga - faza dogrzewania elementu grzejnego aby utrzymać zadaną temp.)
- **STANT-TO (żółta)** - urządzenie podłączone do prądu , nie pracuje (włącznik POWER w pozycji OFF)
- **OPERATE (czerwona)** - urządzenie pracuje (włącznik POWER w pozycji ON)

**INSTRUKCJA OBSŁUGI – (WIDEO)**

https://www.youtube.com/watch?v=8wek1-V578c

**Zasady bezpieczeństwa:**

Użytkowanie urządzenia w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.
Unikanie kontaktu z gorącymi elementami rękojeści i dyszy.
Nie używać urządzenia w pobliżu materiałów łatwopalnych.
Przechowywanie urządzenia poza zasięgiem dzieci.
Stosowanie ochronnych rękawic oraz okularów podczas pracy.
Regularna kontrola przewodów i elementów grzewczych w celu uniknięcia awarii.
Nie rzucać rękojeści ponieważ grozi to uszkodzeniem elementu grzejnego.

**Inne:**

- Zaleca się wykonanie próbnego spawania przed pierwszym użyciem.
- Nie zalecamy nakładania dysz o wylocie mniejszym niż 4 mm.
- W przypadku jakichkolwiek problemów skontaktuj się z działem serwisowym firmy Ataszek.

Dane producenta: Ataszek.pl, ul. Głuchowska 27, 60-101 Poznań, Polska, sklep@ataszek.pl