ATK B170-2K

Dwuskładnikowy, kontaktowy klej poliuretanowy na bazie rozpuszczalnika, przeznaczony do profesjonalnego klejenia szerokiej gamy materiałów syntetycznych i naturalnych. Tworzy trwałą, elastyczną i przezroczystą spoinę odporną na wodę i hydrolizę. Charakteryzuje się szybkim narastaniem wstępnej wytrzymałości oraz wysoką odpornością termiczną spoiny. Aplikacja możliwa metodą kontaktową na mokro lub z aktywacją termiczną.

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI

- Dwuskładnikowa formuła zapewniająca podwyższoną wytrzymałość mechaniczną i termiczną spoiny
- Elastyczna spoina
- Odporność na wodę i hydrolizę
- Odporność termiczna spoiny do +120°C
- Szybka wstępna wytrzymałość
- Możliwość klejenia na dwa sposoby: na mokro lub z aktywacją termiczną

ZASTOSOWANIA

- Klejenie i naprawa plandek, banerów reklamowych, namiotów
- Naprawa pontonów i dmuchanych zabawek z PVC oraz PUR
- Oklejanie desek rozdzielczych, kokpitów i konsol samochodowych skórą naturalną i ekoskórą
- Produkcja wygłuszeń i łączenie pianek tapicerskich PUR z tkaninami, drewnem i innymi materiałami
- Łączenie i naprawa taśmociągów, zbieraków oraz brzegów z PVC i PUR
- Produkcja kurtyn spawalniczych i chłodniczych z PVC
- Naprawa gąsienic PUR w lekkich pojazdach

PRZYCZEPNOŚĆ DO PODŁOŻY I MATERIAŁÓW

- PVC (sztuczne skóry, ekoskóry, plandeki, banery) – bardzo dobrze
- PUR (pianki, folie poliuretanowe) – bardzo dobrze
- Skóra naturalna, korek, juta, filc – bardzo dobrze
- Alcantara – bardzo dobrze
- Materiały tekstylne – bardzo dobrze
- Gumy – bardzo dobrze
- Drewno surowe i modyfikowane – bardzo dobrze
- Kompozyty żywiczne – bardzo dobrze
- Metale – słabo; z podkładem ATK 823 – bardzo dobrze
- Pianki EVA – słabo; z podkładem ATK 822 – bardzo dobrze
- Wytrzymałość spoiny na rozwarstwienie:
    - początkowa – 2,7 daN/cm
    - końcowa – 5,9 daN/cm
    - po starzeniu hydrotermalnym – 3,6 daN/cm

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

- Woda - bardzo dobra
- Hydroliza – bardzo dobrze

OGRANICZENIA STOSOWANIA

- Nie nadaje się do klejenia rur PVC i twardego PVC.
- Nie aplikować w warunkach wysokiej temperatury na pełnym słońcu – zbyt szybkie odparowanie rozpuszczalnika obniża jakość spoiny.
- Nie nadaje się do aplikacji natryskowej.

DODATKOWE INFORMACJE

- Czas życia mieszaniny roboczej z utwardzaczem wynosi do 30 minut w przykrytym opakowaniu.
- Na podłożach chłonnych i nierównych zaleca się 2–3-krotne naniesienie kleju w odstępach 10-minutowych.
- Produkt przeznaczony wyłącznie do użytku profesjonalnego.

DANE TECHNICZNE

Dane dla mieszaniny roboczej (baza + 5% utwardzacza), o ile nie zaznaczono inaczej.

- Baza – poliuretan
- Kolor – przezroczysty
- Lepkość (baza) – 4000 ± 500 mPa·s
- Zawartość suchej masy (baza) – ok. 18%
- Proporcja mieszania – 4–6% utwardzacza do bazy (zalecane 5%)
- Czas odparowania – 15–20 minut (zależny od temperatury i wilgotności)
- Wstępna wytrzymałość – ok. 2 h (ok. 1 h przy podgrzewaniu kleju)
- Pełna wytrzymałość – 24–48 h (w zależności od grubości warstwy)
- Temperatura pracy (otoczenie i materiał) – min. +15°C
- Odporność termiczna spoiny – do +120°C
- Spoina – elastyczna
- Nanoszenie – pędzel, wałek lub szpachelka
- Opakowania – 100 ml, 1000 ml (waga 0,8 kg)

ORIENTACYJNA WYDAJNOŚĆ / ZUŻYCIE

- Zużycie na jedną powierzchnię – 100–150 g/m²
- Zużycie przy klejeniu dwóch powierzchni – 200–300 g/m²

PRZECHOWYWANIE

- Przechowywać w szczelnie zamkniętym, oryginalnym opakowaniu.
- Temperatura przechowywania: od +5°C do +25°C.
- Chronić przed mrozem, bezpośrednim nasłonecznieniem i źródłami zapłonu.
- Okres trwałości: 12 miesięcy od daty produkcji.

WARUNKI APLIKACJI

- Temperatura produktu i podłoża – min. +15°C, zalecane +15°C do +25°C
- Wilgotność względna otoczenia – warunki suche, bez kondensacji
- Podłoże – suche, wolne od tłuszczów, olejów i smarów

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

- Powierzchnie muszą być suche, oczyszczone z kurzu, tłuszczu, olejów i smarów.
- Odtłuścić środkiem dobranym do podłoża, np. ATK Aceton, ATK MEK lub octanem etylu.
- W przypadku gum, grubych folii PUR i PVC zalecane jest zmatowienie powierzchni.
- Dla desek rozdzielczych: dokładnie zmyć acetonem lub ATK MEK stare powłoki past, impregnatów i wosków.
- W przypadku niedostatecznej przyczepności do tworzyw zastosować podkład ATK 822, a do metali ATK 823.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI I USUWANIE ZABRUDZEŃ

- Świeże zabrudzenia usuwać acetonem lub ATK MEK.

- Utwardzony klej można usunąć wyłącznie mechanicznie.

INSTRUKCJA UŻYCIA

1. Przed użyciem przetestować na zbędnym materiale lub w mało widocznym miejscu.
2. Dodać 5% utwardzacza do bazy (proporcja 4–6%) i dokładnie wymieszać do uzyskania jednorodnej mieszaniny.
3. Nanieść klej równomiernie, cienką warstwą na obie klejone powierzchnie. W przypadku materiałów chłonnych nanosić 2–3 warstwy w odstępach 10-minutowych.
4. Wybrać metodę klejenia:
    - Metoda A (na mokro): po nałożeniu odczekać ok.2 minuty, aż powierzchnia stanie się lepka, a następnie docisnąć.
    - Metoda B (z aktywacją termiczną): odczekać 10–15 minut do całkowitego odparowania rozpuszczalnika, następnie aktywować w temperaturze ok. 80°C (np. opalarką) i docisnąć wałkiem lub prasą.
5. Połączyć elementy i docisnąć. Pełną wytrzymałość spoina uzyskuje po 24–48 godzinach.

BEZPIECZEŃSTWO

- Przed użyciem obowiązkowo przeczytać kartę charakterystyki produktu SDS/MSDS.
- W razie wątpliwości nie używać produktu i skontaktować się ze sprzedawcą.
- Produkt wysoce łatwopalny. Przechowywać z dala od źródeł ciepła, iskier i otwartego ognia. Nie palić.
- Stosować w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Unikać wdychania par.
- Stosować rękawice ochronne odporne na chemikalia oraz ochronę oczu i twarzy.
- Zawiera izocyjaniany. Może powodować reakcję alergiczną skóry oraz objawy alergii lub astmy w następstwie wdychania. Osoby z nadwrażliwością dróg oddechowych i skóry nie powinny pracować z produktem.
- Od 24 sierpnia 2023 r. wymagane jest odbycie odpowiedniego szkolenia przed przemysłowym lub profesjonalnym użyciem produktów zawierających diizocyjanianу.
- Nieutwardzone resztki produktu i zanieczyszczone opakowania usuwać jako odpad niebezpieczny, zgodnie z lokalnymi przepisami.

Dane producenta:
Ataszek.PL, ul. Głuchowska 27, 60-101 Poznań, Polska, Email: sklep@ataszek.pl

UWAGA
Informacje zawarte w niniejszym dokumencie zostały opracowane z najwyższą starannością i mają służyć wyłącznie celom informacyjnym. Firma Ataszek dokłada wszelkich starań, aby dostarczane dane były jak najdokładniejsze i aktualne, jednak nie ponosimy odpowiedzialności za wyniki stosowania metod lub sposobów użycia produktów wybranych przez użytkownika. Zachęcamy do podjęcia odpowiednich środków ostrożności, aby zminimalizować ryzyko dla osób i procesów produkcyjnych. Nie uwzględniamy roszczeń związanych z ewentualnymi szkodami, ponieważ nie kontrolujemy indywidualnych metod wykorzystania naszych produktów, nie możemy być współodpowiedzialni za ich nieprawidłowe użycie. Przed zastosowaniem produktu, zalecamy przeprowadzenie własnych testów w oparciu o dostarczone przez nas informacje. Należy także zapoznać się z dostępnymi kartami bezpieczeństwa substancji (MSDS) dla pełnych informacji o środkach ostrożności.