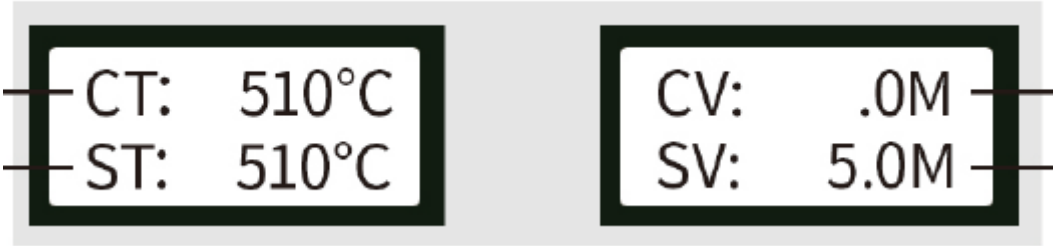
Bosite 7001 – INSTRUKCJA OBSŁUGI

Uruchomienie

1. Włącz urządzenie.

2. Ustaw odpowiednią temperaturę oraz prędkość przejazdu do danej membrany i warunków w których zgrzewasz (wyjściowo 600 stopni . 2.5 m szybkości.



3. Odczekaj 5-10 minut aż nagrzewnica się nagrzeje.
4. Ustaw koło prowadzące na brzegu zakładki membrany.
5. Pociągnij uchwyt dmuchawy i wsuń między membranę
6. Po zakończeniu zgrzewania wyciągnij nagrzewnicę przesuwając w prawo i podnieś do pozycji wyjściowej.
7. Po zakończonej pracy wyłącz temperaturę na 0 i odczekaj minimum 5 minut do pełnego wystygnięcia nagrzewnicy.
8. Wyłącz wyłącznikiem nagrzewnicę.

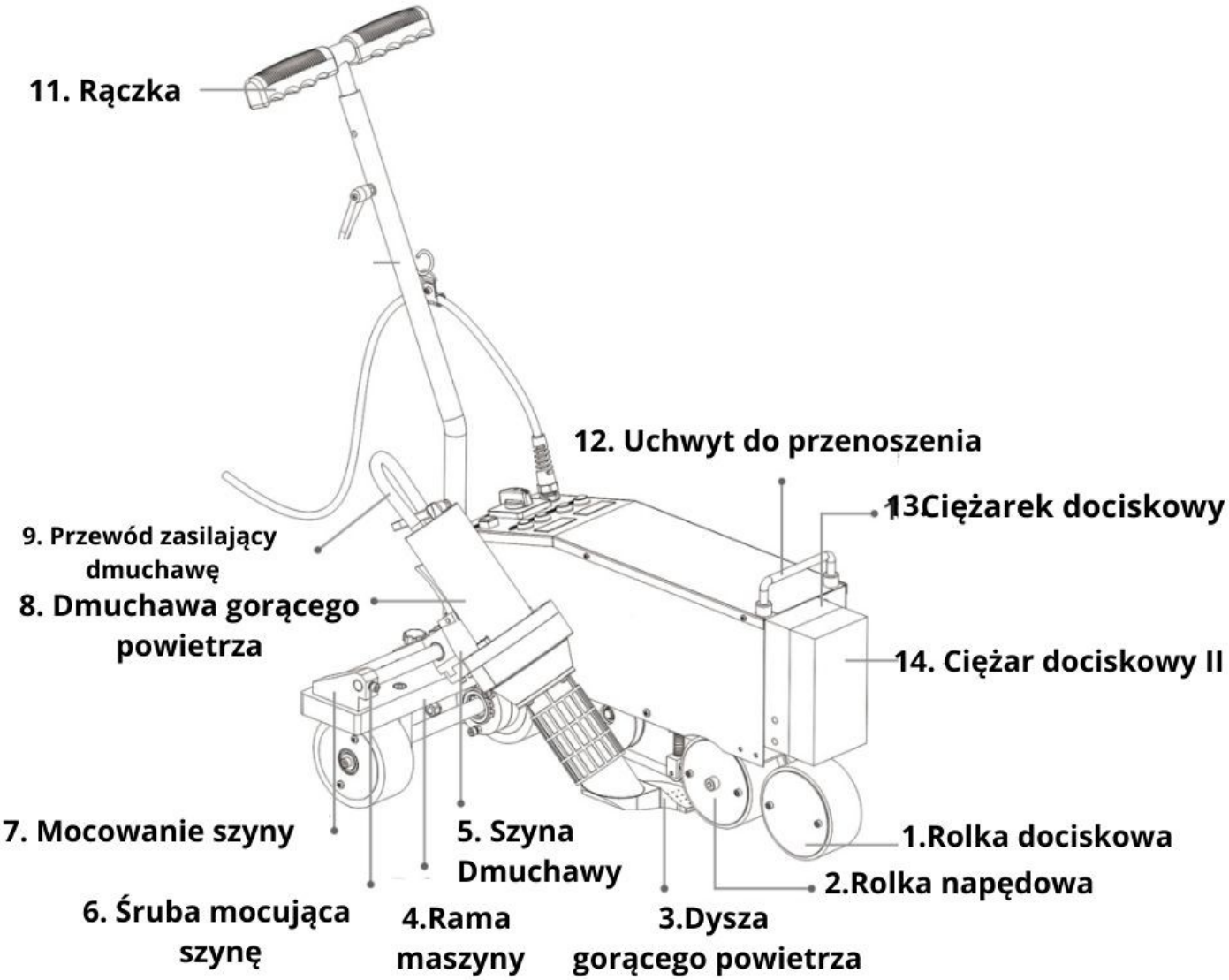
DODATKOWE WSKAZÓWKI:

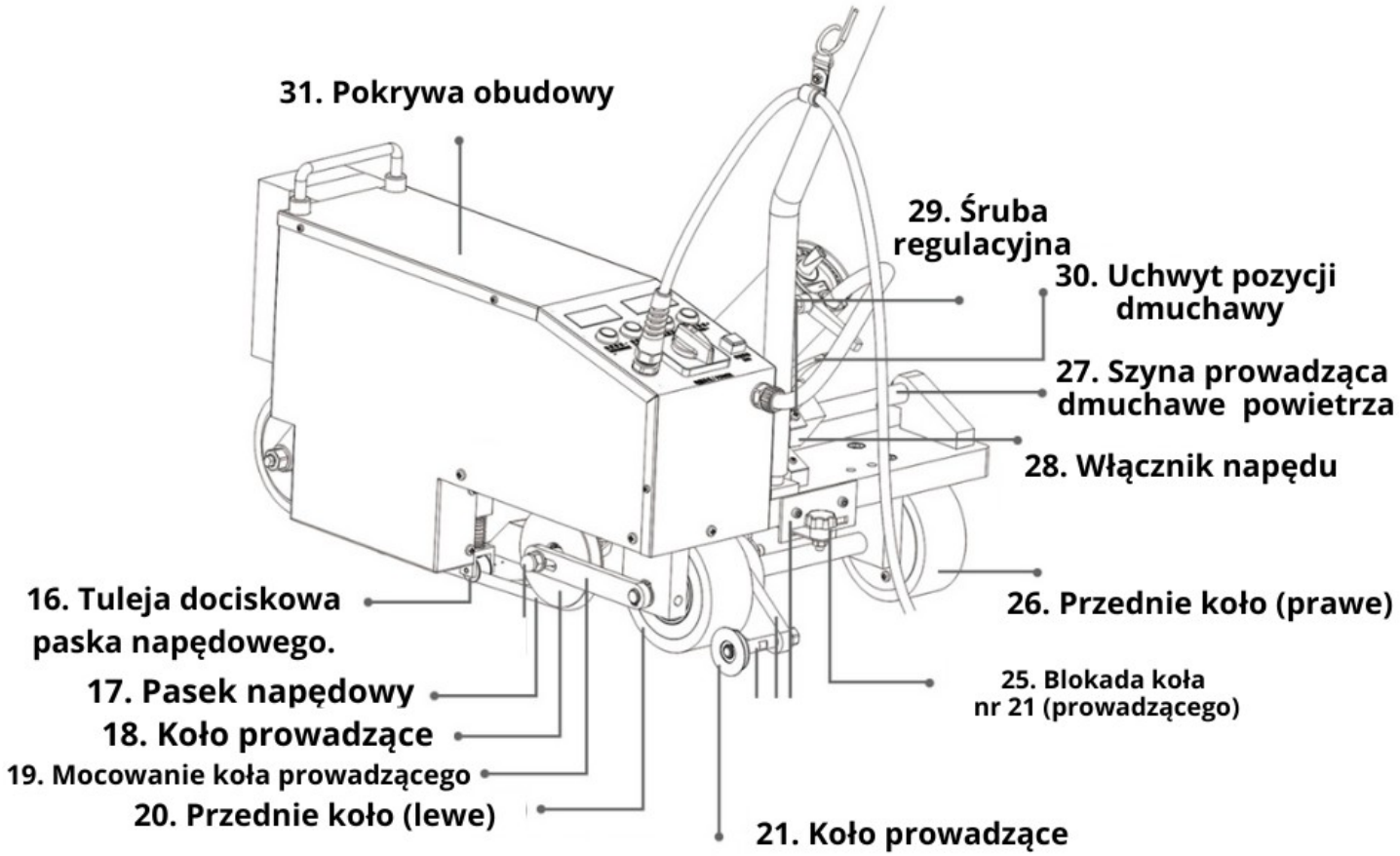
- urządzenie przed każdym użyciem musi się nagrzać 15min.
- urządzenie przed wyłączeniem należy wychłodzić (wyłączyć temperaturę tak by zimny nadmuch wychłodził części)
- regularne czyszczenie dyszy przedłuża jego żywotność
- regularnie czyścić końcówki wylotowe urządzenia
- regulacja temperatury oraz włączanie urządzenia odbywa się na tylnym panelu dmuchawy
- temperatura powinna zostać dobrana za każdym razem do zgrzewania danego materiału (np. na zbędnym takim samym kawałku tworzywa
- regulacja prędkości urządzenia należy dobrać do grubości materiału i i warunków otoczenia

Kody możliwych błędów

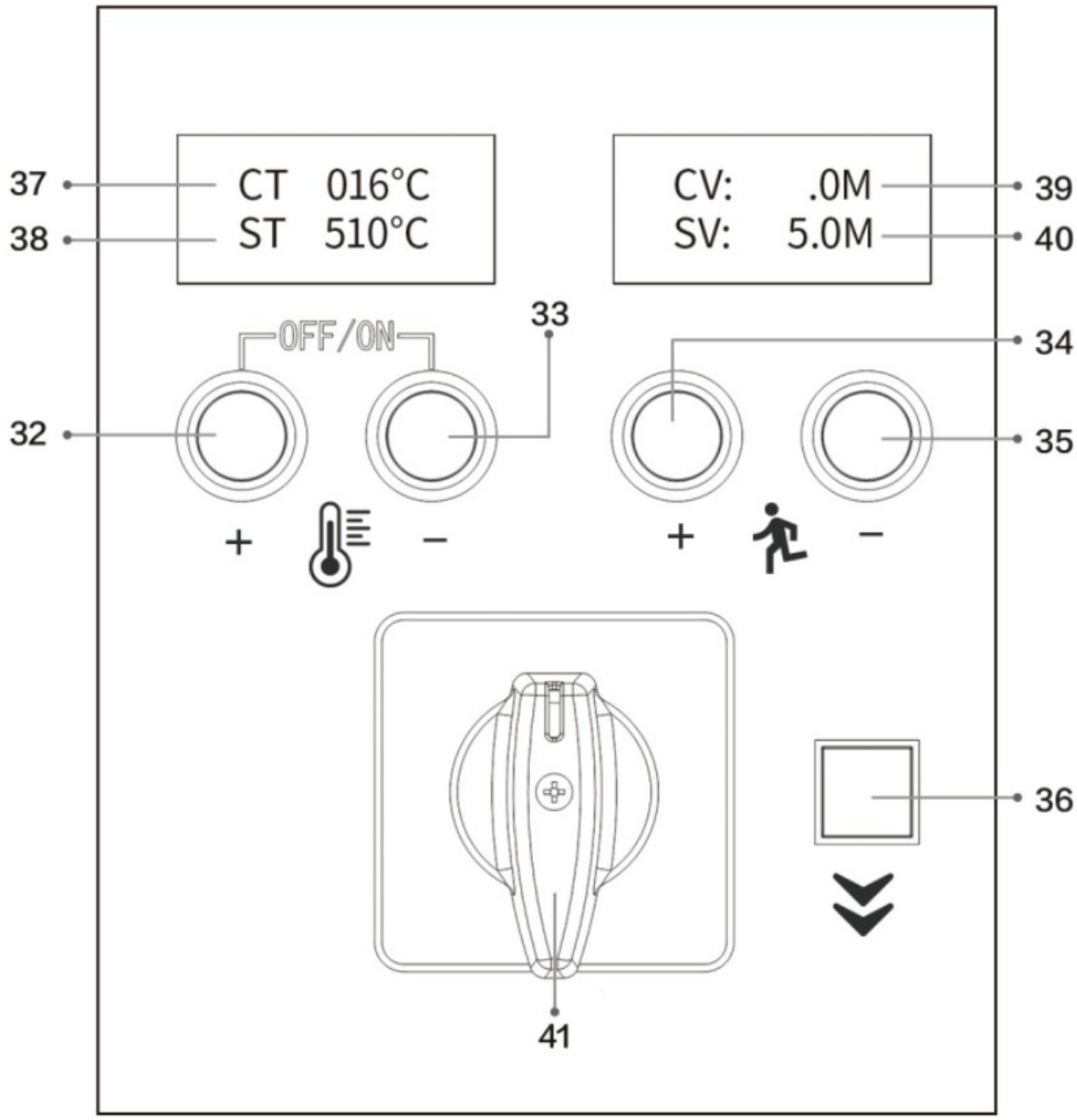
SYMBOL BŁĘDU	OPIS	POSTĘPOWANIE
Error T002	nie wykryto termopary	1. Sprawdź połączenie termopary 2. Wymień termoparę na nową.
Error S002	nie wykryto elementu grzejnego	1. Sprawdź element grzejny, 2. Wymień element grzejny na nowy.
Error T002	awaria termopary podczas pracy	1. Sprawdź połączenie termopary 2. Wymień termoparę na nową.
Error FANerr	Przegrzanie urządzenia / błąd wydmuchu	1. Sprawdź dmuchawę gorącego powietrza. Wyczyść sitko wlotu dmuchawy. 2. Sprawdź drożność dyszy / wyczyść

Oznaczenie części




31. Pokrywa obudowy
29. Śruba regulacyjna
30. Uchwyt pozycji dmuchawy
27. Szyna prowadząca dmuchawe powietrza
28. Włącznik napędu
26. Przednie koło (prawe)
25. Blokada koła nr 21 (prowadzącego)
16. Tuleja dociskowa paska napędowego.
17. Pasek napędowy
18. Koło prowadzące
19. Mocowanie koła prowadzącego
20. Przednie koło (lewe)
21. Koło prowadzące

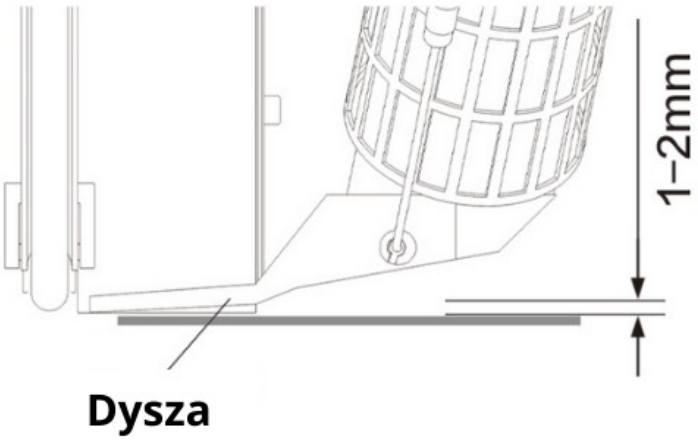
PANEL STEROWANIA

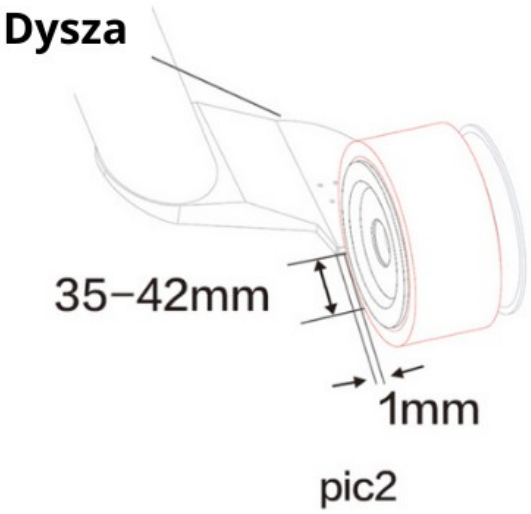


32. PRZYCISK WZROSTU TEMPERATURY
33. PRZYCISK SPADKU TEMPERATURY
34. PRZYCISK WZROST PRĘDKOŚCI
35. PRZYCISK SPADKU PRĘDKOŚCI
36. RĘCZNE WŁĄCZENIE NAPĘDU
37. AKTUALNA TEMPERATURA
38. USTAWIONA TEMPERATURA
39. AKTUALNA PRĘDKOŚĆ
40. USTAWIONA PRĘDKOŚĆ
41. WŁĄCZNIK/WYŁĄCZNIK

32+33 - WCIŚNIĘCIE JEDNOCZESNE WŁĄCZENIE/ WYŁĄCZENIE NAGRZEWNICY

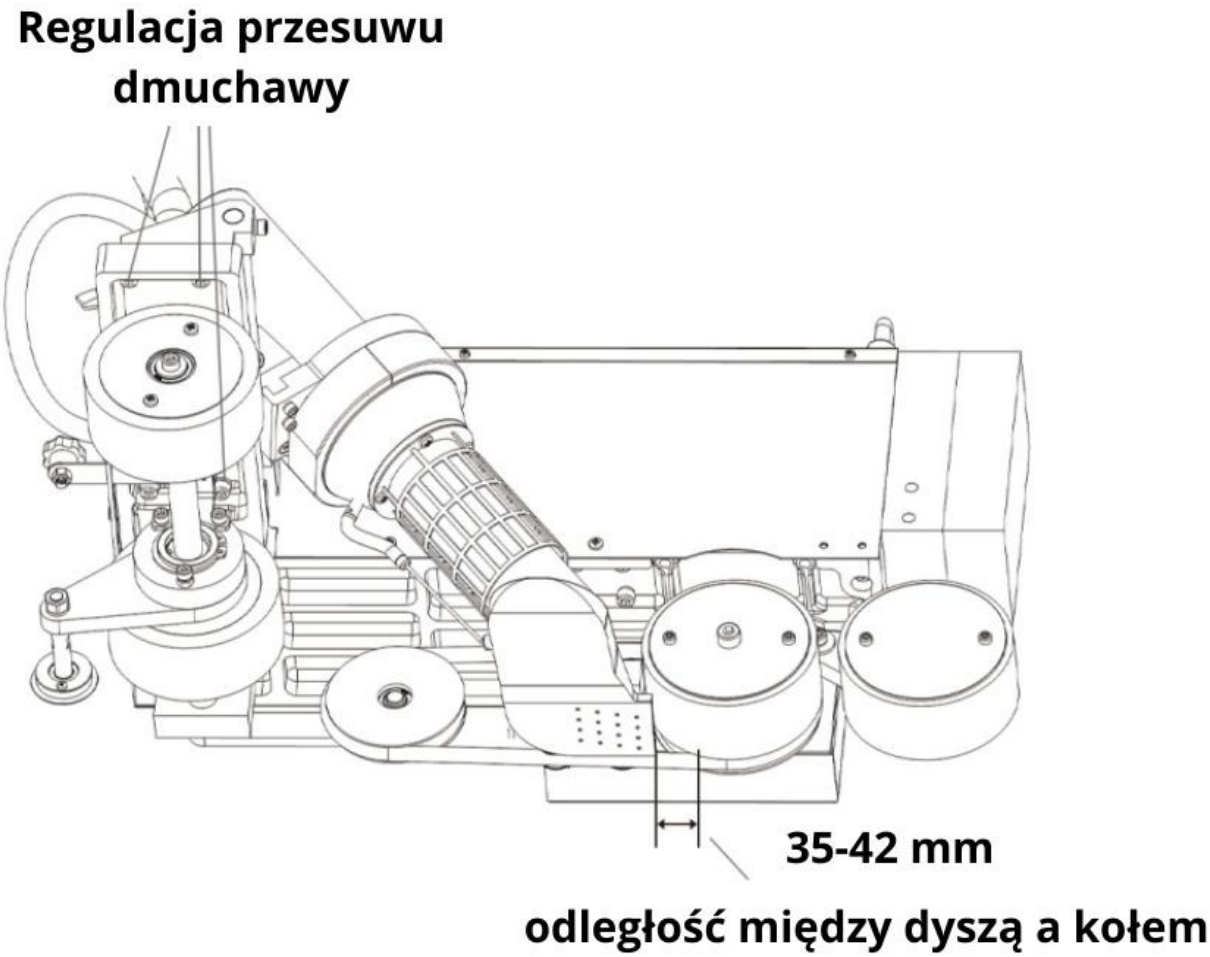
Ustawienie dyszy zgrzewczej



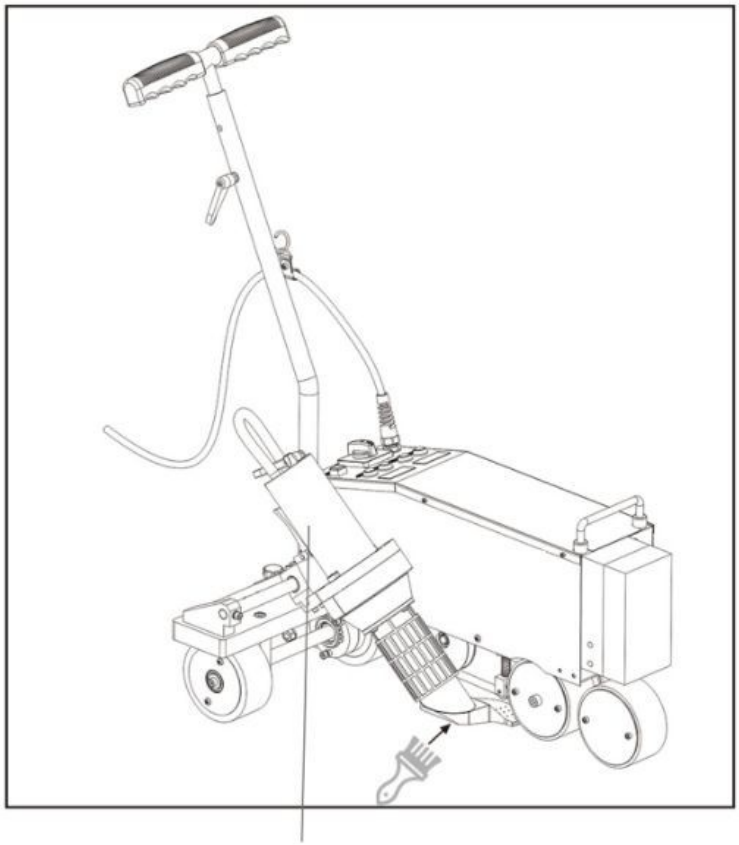


pic2

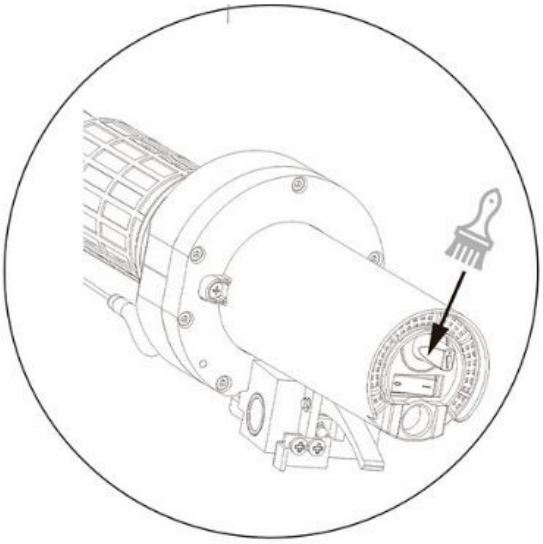
Ustawienie prawidłowej pozycji dyszy


Regulacja przesuwu
dmuchawy
35-42 mm
odległość między dyszą a kołem

Higiena i konserwacja



Regularnie stosuj szczotkę miedzianą lub mosiężną do czyszczenia dyszy zgrzewczej.



Po skończonej pracy oczyścić wlot powietrza miękkim pędzlem z tyłu dmuchawy gorącego powietrza