ATK 901B

ATK 901B to dwuskładnikowy klej kontaktowy na bazie kauczuku syntetycznego polichloroprenowego. Przeznaczony do trwałego łączenia gum i tkanin z metalami, tworzywami sztucznymi i innymi podłożami. Tworzy elastyczną spoinę odporną na wodę, oleje i chemikalia. Produkt do zastosowań przemysłowych, szczególnie na dużych powierzchniach, np. w taśmociągach i przenośnikach.

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI

- Elastyczna spoina – nie kruszy się z czasem
- Wysoka odporność na wodę, oleje, smary i paliwa
- Łatwe nakładanie pędzlem lub wałkiem na dużych powierzchniach
- Długi czas otwarcia – ok. 50 minut
- Odporność termiczna do 120°C
- Wydajność 200–300 g/m²

ZASTOSOWANIA

- Klejenie i naprawa taśmociągów gumowych, pasów transmisyjnych i przenośnikowych
- Mocowanie okładzin gumowych, odbojników, zabieraków i nakładek antypoślizgowych
- Wykładanie metalu gumą, matami antywibracyjnymi i wykładzinami
- Naprawa fartuchów gumowych, śluz, boi i pływaków z gumy EPDM
- Klejenie spodów ekoskór do tworzyw i kompozytów
- Montaż wycieraczek przemysłowych w profilach aluminiowych

PRZYCZEPNOŚĆ DO PODŁOŻY I MATERIAŁÓW

- Gumy EPDM, SBR, NBR – bardzo dobrze
- Tkaniny naturalne (juta, korek, filc, skóra naturalna) – bardzo dobrze
- Tkaniny sztuczne (maty z włókien szklanych i węglowych, spody ekoskóry poza warstwą PVC, alcantara) – bardzo dobrze
- Gres – bardzo dobrze (zalecany primer ATK 823)
- Drewno – dobrze
- Metale – bardzo dobrze (w szczególnych przypadkach zalecany primer ATK 823)
- PP i pochodne – słabo; z primerem ATK 822 – dobrze
- PEHD – słabo; z primerem ATK 823 i szlifem – dobrze
- Pianka EVA, EPP – z primerem ATK 822 – bardzo dobrze
- Tworzywa PE, POM, PTFE, PVC – odradzane
- Miękkie PVC (plandeki, wierzchnia warstwa ekoskóry) – odradzane
- Gumy poliuretanowe PU / PUR – odradzane
- Gumy silikonowe / silikony – odradzane
- Kauczuk naturalny i neoprenowy – odradzane

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

- Woda i wilgoć – bardzo dobra
- Oleje i smary – bardzo dobra
- Benzyna – bardzo dobra
- Olej napędowy – bardzo dobra
- Silne kwasy i zasady – brak odporności
- Węglowodory aromatyczne i rozpuszczalniki organiczne – brak odporności

OGRANICZENIA STOSOWANIA

- Nie kleić miękkiego PVC.

- Nie stosować do klejenia opon motoryzacyjnych.
- Unikać aplikacji w temperaturach poniżej 10°C oraz przy przekroczonym punkcie rosy.

DODATKOWE INFORMACJE

- Produkt przeznaczony wyłącznie do użytku profesjonalnego i przemysłowego.
- Od 24.08.2023 r. wymagane jest szkolenie z bezpiecznego stosowania diizocyjanianów przed użyciem przemysłowym lub profesjonalnym.

DANE TECHNICZNE

- Baza chemiczna – kauczuk syntetyczny policgloroprenowy
- Kolor mieszaniny – czarny
- Kolor składnika A (baza) – brązowy
- Kolor składnika B (utwardzacz) – bezbarwny
- Czas otwarcia – ok. 50 minut
- Czas odparowania – 10–15 minut
- Pełne utwardzenie – 24–48 h
- Odporność termiczna – do 120°C
- Temperatura aplikacji – minimum 10°C
- Nanoszenie – ścięty pędzel, wałek
- Gęstość składnika A (baza) – ok. 0,85 g/cm³
- Gęstość składnika B (utwardzacz) – ok. 1,01 g/cm³
- Zawartość suchej masy (składnik A) – ok. 25% obj.
- Opakowania – zestaw: Baza 400 g + Utwardzacz 20 g

ORIENTACYJNA WYDAJNOŚĆ / ZUŻYCIE

- Zużycie mieszaniny roboczej: 200–300 g/m².

PRZECHOWYWANIE

- Przechowywać w temperaturze 5–25°C.
- Chronić przed światłem, wilgocią i mrozem.
- Okres trwałości: 9 miesięcy od daty produkcji.

WARUNKI APLIKACJI

- Temperatura otoczenia i podłoża – od +15°C do +28°C
- Unikać bezpośredniego nasłonecznienia podczas klejenia.
- Nie przekraczać punktu rosy – powierzchnie muszą być suche.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

- Powierzchnie muszą być suche, czyste i odtłuszczone. Zalecane środki: ATK Aceton, ATK MEK lub octan etylu.
- Metal: oczyścić z rdzy (zalecane piaskowanie SA 2,5 wg DIN 55928 lub szlifowanie papierem). Zalecana szorstkość 30–50 µm. Przy niskiej przyczepności zagruntować primerem ATK 823 i odczekać min. 30 min (w niższych temperaturach wydłużyć do 2–3 h).
- Guma: zszorstkować ściernicą lub papierem o gradacji 30–60, usunąć pył na sucho.
- Pasy gumowe z tkaniną: usunąć wierzchnią warstwę gumy do kordu, nie uszkadzając tkaniny.
- Tworzywa sztuczne: zmatowić. Dla PP zastosować primer ATK 822, dla PEHD primer ATK 823.
- Tkaniny: powierzchnia czysta i sucha.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI I USUWANIE ZABRUDZEŃ

- Narzędzia czyścić natychmiast po użyciu rozpuszczalnikami ATK Aceton lub ATK MEK.

- Nieutwardzony klej z powierzchni usuwać mechanicznie i przy użyciu ww. rozpuszczalników.

INSTRUKCJA UŻYCIA

1. Przed użyciem przetestować na zbędnym materiale lub w mało widocznym miejscu.
2. Przygotować powierzchnie zgodnie z zaleceniami – oczyścić, odtłuścić i zmatowić.
3. Nałożyć pierwszą warstwę kleju na obie powierzchnie, dokładnie wcierając. Po 5 minutach można podgrzać opalarką.
4. Nałożyć drugą, grubszą warstwę równomiernie na całą powierzchnię. Po każdym nabraniu kleju zamykać opakowanie.
5. Odczekać ok. 10 minut, aż warstwa będzie lepka w dotyku.
6. Mocno docisnąć łączone elementy – ręcznie, młotkując lub prasując. Przy większych powierzchniach stosować docisk na cały czas wiązania.
7. Pozostawić do pełnego utwardzenia na 24–48 h.

Aplikacja:

- Klejone powierzchnie posmarować dwu-trzykrotnie ściętym pędzlem z krótkim włosiem, dobrze wcierając w dwie powierzchnie. Po każdym nabraniu przykryj opakowanie aby rozpuszczalnik nie odparował.
- Pierwszą warstwę dokładnie wetrzeć, można podgrzać opalarką dopiero po 5 minutach tak aby rozpuszczalnik zadziałał na podłoże.
- Ostatnią warstwę nakładamy grubo i równomiernie na całą powierzchnię. Odczekać ok. 10 minut aby była lepka w dotyku. Mocno docisnąć ręcznie, młotkować lub sprasować.

Naprawa pękniętego pasa
naprawę zalecamy wykonać z dwóch stron poprzez usunięcie na około pęknięcia 5 cm w połowy ścianki grubości pasa. Dotnij na pożądany wymiar łatę. Całą resztę sposobu zużycia wykonaj wg instrukcji powyżej.

Pasy transmisyjne
Kleimy na zakładkę z minimum 10 do 40 cm w zależności od szerokości pasa. Wybranie gumy po około połowy grubości ścianki tak aby po ściśnięciu była jednolita grubość. Ściski i docisk powinien przebiegać po całości do czasu pełnego utwardzenia. Możemy zastosować profile ściśnięte na dwóch końcach zaciskami stolarskimi lub płytę metalową po całości.

Klejenie większych powierzchni do siebie:
Powierzchnia czysta i zmatowiona. Klej przesmarowany po całości a elementy dociśnięte na czas wiązania. W przypadku elementów sprężynujących jak gumy na bębnach po wstępnym dociśnięciu należy zastosować młotkowanie oraz ściągnięcie pasami do pełnego wiązania.

BEZPIECZEŃSTWO

- Przed użyciem obowiązkowo przeczytać kartę charakterystyki produktu SDS/MSDS.
- W razie wątpliwości nie używać produktu i skontaktować się ze sprzedawcą.
- Stosować w dobrze wentylowanych pomieszczeniach lub na otwartej przestrzeni. Unikać wdychania par i kontaktu ze skórą oraz oczami. Stosować rękawice ochronne z kauczuku butylowego (zgodnie z PN-EN ISO 374-1), okulary ochronne lub osłonę twarzy, półmaskę z filtrem A2-P2 (EN529) przy utrudnionej wentylacji oraz odzież ognioodporną lub opóźniającą zapalenie.
- Składnik A (baza): wysoce łatwopalna ciecz i pary. Działa drażniąco na skórę. Może wywoływać uczucie senności lub zawroty głowy. Podejrzewa się, że działa szkodliwie na dziecko w łonie matki. Może powodować uszkodzenie narządów przy długotrwałym lub powtarzanym narażeniu. Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią. Działa toksycznie na organizmy wodne. Powtarzające się narażenie może powodować wysuszanie lub pękanie skóry.
- Składnik B (utwardzacz): wysoce łatwopalna ciecz i pary. Działa drażniąco na oczy. Działa szkodliwie w następstwie wdychania. Może wywoływać uczucie senności lub zawroty głowy. Może powodować reakcję alergiczną skóry oraz objawy alergii lub astmy w

następstwie wdychania. Zawiera izocyjaniany. Powtarzające się narażenie może powodować wysuszanie lub pękanie skóry.
- Składnik B - zawiera m-toluilenodiizocyjanian; podejrzewa się, że powoduje raka. Od 24.08.2023 r. wymagane jest szkolenie z bezpiecznego stosowania diizocyjanianów przed użyciem przemysłowym lub profesjonalnym.
- Osoby z nadwrażliwością dróg oddechowych i skóry (astma, przewlekłe zapalenie oskrzeli, przewlekłe choroby skóry) nie powinny pracować z produktem. Te same środki ostrożności obowiązują do czasu utwardzenia produktu.
- Nieutwardzone resztki produktu i opakowania utylizować jako odpady niebezpieczne, zgodnie z lokalnymi przepisami. Nie wylewać do kanalizacji ani na grunt.

Dane producenta:
Ataszek.pl, ul. Głuchowska 27, 60-101 Poznań, Polska, sklep@ataszek.pl

Uwaga: Informacje zawarte w niniejszym dokumencie zostały opracowane z najwyższą starannością i służą wyłącznie celom informacyjnym. Firma Ataszek dokłada wszelkich starań, aby dane były dokładne i aktualne, jednak nie ponosi odpowiedzialności za wyniki stosowania produktów w sposób wybrany przez użytkownika. Firma Ataszek nie uwzględnia roszczeń odszkodowawczych wynikających z nieprawidłowego użycia produktów, ponieważ nie kontroluje indywidualnych metod ich wykorzystania. Przed zastosowaniem produktu zalecamy przeprowadzenie własnych testów w oparciu o dostarczone informacje oraz zapoznanie się z kartą charakterystyki (SDS/MSDS) zawierającą pełne informacje o środkach ostrożności.

Data karty: 27.07.2026r.