ATK EP60

ATK EP60 to dwuskładnikowy, epoksydowo-aminowy klej naprawczy, przeznaczony do wypełniania rys, ubytków i napraw blacharskich na stalach, aluminium i kompozytach. Produkt umożliwia zastąpienie tradycyjnego cynowania w aplikacjach na zimno. Po utwardzeniu tworzy twarde, bezskurczowe wypełnienie, łatwe w szlifowaniu i obróbce mechanicznej.

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI

- Dwuskładnikowy system mieszany w proporcji objętościowej 2:1 (żywica : utwardzacz)
- Czas otwarcia 20 minut
- Bardzo dobra przyczepność do stali, aluminium i kompozytów
- Odporny na osiadanie i nie wykazuje skurczu
- Łatwy w szlifowaniu i obrabianiu mechanicznym
- Wytrzymały na malowanie proszkowe do 180°C przez maks. 30 min.
- Nie zawiera rozpuszczalników, silikonów ani izocyjanianów

ZASTOSOWANIA

- Naprawa pęknięć i zarysowań w karoseriach samochodowych
- Uzupełnianie głębszych uszkodzeń blacharskich przed lakierowaniem
- Wyrównywanie spoin spawalniczych i ochrona przed korozją
- Wypełnianie ubytków spowodowanych korozją w blachach stalowych i aluminiowych
- Wyrównywanie powierzchni przed malowaniem proszkowym
- Renowacje i naprawy elementów metalowych

PRZYCZEPNOŚĆ DO PODŁOŻY I MATERIAŁÓW

- Stal – bardzo dobrze. Wytrzymałość na ścinanie (1 mm szwu, przygotowanie: aceton/P80):
    - stal CRS 16 MPa
    - stal ocynkowana 14,3 MPa
    - stal nierdzewna 13,6 MPa
- Aluminium – bardzo dobrze. Wytrzymałość na ścinanie (1 mm szwu, przygotowanie: aceton/P80): 10 MPa
- Kompozyty – bardzo dobrze
- Tworzywa sztuczne sztywne – dobrze (zalecany wcześniejsze testy)

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

- woda – bardzo dobra
- wilgoć – bardzo dobra
- benzyna – dobra
- olej napędowy/diesel – dobra
- płyn do szyb – bardzo dobra
- płyn chłodzący – bardzo dobra
- drgania i uderzenia – bardzo dobra
- aceton – brak odporności
- hydrolofluorocarbon – brak odporności

OGRANICZENIA STOSOWANIA

- Nie stosować na powierzchniach narażonych na bezpośrednie działanie promieni UV bez dodatkowej warstwy ochronnej, np. farby lub lakieru.
- Nie stosować bezpośrednio na podkład reaktywny ze względu na mozliwą reakcję kwasu fosforowego na szpachle ATK EP60.
- **Do kartuszy 195ml. Tuba w tubę nie używamy wyciskaczy pneumatycznych (ryzyko nierównomiernego dozowania przez dostanie się powietrza do jednego z składników).**

DODATKOWE INFORMACJE

- Nie uszkadza warstwy kataforetycznej metalu
- Nie wchodzi w reakcje z innymi szpachlami i podkładami
- Nie zawiera topników, silikonów, izocyjanianów
- Najlepszą przyczepność uzyskujemy szpachlując na surowy metal i późniejsze nałożenie natryskowe podkładu epoksydowego.
- Kartusz wielorazowego użytku. Po zakończeniu ściągnij mikser, wytrzyj końcówkę (osobno, aby ich nie zmieszać!) i załóż zatyczkę.
- Przed użyciem: Zawsze wyciśnij małą ilość kleju bezpośrednio z kartusza aby upewnić się, że oba składniki płyną równomiernie. Dopiero później załóż nowy mikser i odrzuć pierwsze 2-3 cm wymieszanego kleju.

DANE TECHNICZNE

Składnik A (żywica)

- Baza chemiczna – modyfikowana żywica epoksydowa
- Kolor – szary/srebrny
- Postać – pasta tiksotropowa
- Gęstość – ok. 1,37 g/cm³
- Lepkość dynamiczna – ok. 118 000 mPa·s

Składnik B (utwardzacz)

- Baza chemiczna – amina
- Kolor – biały
- Postać – pasta tiksotropowa
- Gęstość – ok. 1,33 g/cm³
- Lepkość dynamiczna – ok. 55 000 mPa·s

Mieszanina robocza

- Proporcje mieszania objętościowo (A:B) – 2:1
- Kolor mieszanki – szary
- Lepkość – pasta tiksotropowa
- Gęstość mieszanki – 1,35 g/ml
- Czas otwarcia w 23°C – 20 min
- Czas do szlifowania w 23°C – 2,5–3 h
- Przyspieszone utwardzanie – podgrzanie do 45°C (45 min) lub 70°C (20 min) skraca czas do szlifowania
- Pełna wytrzymałość w 23°C – 24 h
- Zalecane mieszadło: minimum 24 elementy

Produkt po utwardzeniu

- Twardość Shore D (EN ISO 868) – 80–82
- Wydłużenie przy zerwaniu (DIN 53504) – 11%
- Odporny na malowanie proszkowe – 180°C, maks. 30 min

Opakowanie

- Kartusz 195 ml (tuba w tubę, pasuje do wyciskaczy silikonowych)

ORIENTACYJNA WYDAJNOŚĆ / ZUŻYCIE

- Zużycie zależy od wielkości ubytku i grubości nakładanej warstwy.
- Szacunkowo wypełnienie 1 cm³ ubytku wymaga ok. 1,35 g mieszaniny.

PRZECHOWYWANIE

- Przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach

- Temperatura przechowywania: +10°C do +25°C; chronić przed mrozem i bezpośrednim nasłonecznieniem
- Okres przydatności: 6 miesięcy od daty produkcji (lub do 9 miesięcy w warunkach chłodniczych 2–8°C)

WARUNKI APLIKACJI

- Temperatura produktu i podłoża – +15°C do +30°C
- Względna wilgotność powietrza – nie powinna osiągać punktu rosy na podłożu; unikać aplikacji na wilgotne powierzchnie
- Grubość warstwy – nakładać w miarę potrzeb, zalecane nakładanie z lekkim nadmiarem, możliwe warstwowanie po wstępnym utwardzeniu

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

- Oczyścić powierzchnię z olejów, smarów i luźnych zanieczyszczeń. Użyć alkoholu IPA, acetonu ATK Aceton lub ATK MEK. Nie stosować benzyny ani rozpuszczalników pozostawiających osad.
- Przeszlifować podłoże papierem P80 (lub podobnym), a następnie dokładnie odpylić (w przypadku powierzchni z kataforezą przeszlifować papierem 240-320 aby delikatnie zmatowić i usunąć „świecącą warstwę".
- Ponownie odtłuścić powierzchnię acetonem i pozostawić do całkowitego odparowania
- Przy większych ubytkach spowodowanych korozją można od spodu podkleić blachę na ATK EP60, po czym wypełnić ubytek.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI I USUWANIE ZABRUDZEŃ

- Nieutwardzony produkt usuwać z narzędzi i powierzchni przy pomocy acetonu, MEK lub IPA
- Utwardzony produkt można usunąć wyłącznie mechanicznie (szlifowanie)
- Narzędzia czyścić natychmiast po zakończeniu pracy

INSTRUKCJA UŻYCIA

1. Przed użyciem przetestować na zbędnym materiale lub w mało widocznym miejscu
2. Przygotować powierzchnię zgodnie z zaleceniami w sekcji PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI
3. Zdjąć zatyczkę kartusza, umieścić go w wyciskaczu ręcznym. Przed założeniem mieszadła wycisnąć niewielką ilość, aby wyrównać tłoki
4. Założyć mieszadło statyczne (minimum 24 elementy). Wycisnąć pierwsze 2–3 cm materiału i odrzucić – zapewnia to właściwą proporcję wymieszania
5. Nakładać produkt z lekkim nadmiarem, wyciskając powoli i równomiernie
6. Uformować powierzchnię w czasie otwarcia (20 min). Przy głębszych ubytkach można nakładać kolejne warstwy po wstępnym stwardnieniu poprzedniej
7. Pozostawić do utwardzenia w temperaturze pokojowej. Szlifowanie możliwe po 2,5–3 h (opcjonalnie przyspieszyć ogrzewaniem: 45°C/40 min lub 70°C/20 min). Pełne właściwości mechaniczne osiąga po 24 h w 23°C
8. Utwardzone wypełnienie szlifować i odpylić przed dalszym malowaniem, lakierowaniem lub natrysku podkładu.

BEZPIECZEŃSTWO

- Przed użyciem obowiązkowo przeczytać kartę charakterystyki produktu SDS/MSDS
- W razie wątpliwości nie używać produktu i skontaktować się ze sprzedawcą
- Stosować rękawice ochronne odporne na działanie chemikaliów – przy składniku A: kauczuk nitrylowy (NBR) lub PVC, przy składniku B: kauczuk chloroprenowy (CR); przy pracy z mieszaniną zalecane rękawice z NBR o odpowiedniej grubości
- Nosić odzież ochronną, okulary ochronne lub gogle zgodne z EN 166
- W słabo wentylowanych pomieszczeniach używać półmaski z filtrem A/P2 lub odpowiednim dla amin
- Unikać kontaktu ze skórą i oczami; nie wdychać oparów

- W przypadku kontaktu ze skórą natychmiast zdjąć zanieczyszczoną odzież, przemyć dużą ilością wody z mydłem; przy uporczywym podrażnieniu skontaktować się z lekarzem
- Po dostaniu się do oczu płukać obficie wodą przez co najmniej 15 minut, usunąć soczewki kontaktowe; niezwłocznie zasięgnąć pomocy lekarskiej
- Nieutwardzone resztki produktu, zanieczyszczone narzędzia, opakowania i materiały pomocnicze traktować jako odpady niebezpieczne i usuwać zgodnie z lokalnymi przepisami. Nie wylewać do kanalizacji ani nie wyrzucać razem z odpadami komunalnymi

Dane producenta:
Ataszek.pl
ul. Głuchowska 27
60-101 Poznań, Polska
sklep@ataszek.pl

Uwaga:
materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Firma Ataszek nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. Ataszek nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Firma Ataszek nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń. Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Ataszek radzi, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą