ATK 661

ATK 661 to jednoskładnikowa, neutralna masa klejąco-uszczelniająca na bazie silikonu oksymowego. Została zaprojektowana specjalnie do bezpiecznego łączenia i uszczelniania kamieni naturalnych i sztucznych, bez ryzyka powstawania przebarwień. Produkt nie powoduje korozji metali, tworząc wysoce elastyczną spoinę odporną na drgania, warunki atmosferyczne i promieniowanie UV. Doskonale sprawdza się w małej architekturze, pracach kamieniarskich, budownictwie oraz przemyśle.

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI

- Neutralny, oksymowy system utwardzania (nie wydziela zapachu kwasu octowego).
- Nie plami i nie przebarwia kamieni naturalnych oraz sztucznych.
- Bezpieczny dla metali – nie powoduje korozji.
- Trwale elastyczny (skuteczna kompensacja drgań i uderzeń).
- Wysoka odporność na warunki atmosferyczne, wilgoć i promieniowanie UV.
- Bezrozpuszczalnikowy.

ZASTOSOWANIA

- Uszczelnianie kamiennych lub drewnianych elementów małej architektury (murki, płotki, kwietniki).
- Mocowanie i osadzanie elementów z kamieni naturalnych, sztucznych oraz konglomeratów (blaty kuchenne, stopnie schodów).
- Montaż elementów nagrobkowych (tablice, wazony, ozdobne płyty kamienne).
- Uszczelnianie i klejenie szyb wewnątrz i na zewnątrz (okna, parapety, stolarka drewniana, lustra).
- Silikonowanie armatury, blatów, zlewów i płyt kuchennych wykonanych z kamienia, szkła i drewna.
- Wykonywanie połączeń elastycznych i uszczelnień w przemyśle i motoryzacji (uszczelki gumowe, osłony).

PRZYCZEPNOŚĆ DO PODŁOŻY I MATERIAŁÓW

- Kamień sztuczny i konglomeraty – bardzo dobrze
- Granit i marmur – bardzo dobrze
- Beton – bardzo dobrze
- Ceramika – bardzo dobrze
- Szkło – bardzo dobrze
- Stal zwykła – bardzo dobrze
- Stal nierdzewna i kwasoodporna – bardzo dobrze
- Aluminium – bardzo dobrze
- Ołów – bardzo dobrze
- Drewno, sklejka, płyta wiórowa – bardzo dobrze
- Korek i filc – bardzo dobrze
- Guma (EPDM, SBS, SBR, silikonowa) – bardzo dobrze
- Kompozyty FRP/CFRP (na żywicach epoksydowych i poliestrowych) – bardzo dobrze
- Poliuretan (PU / TPU) – bardzo dobrze
- Polichlorek winylu (PVC twarde) – bardzo dobrze
- Bakelit i ebonit – bardzo dobrze
- Elementy malowane proszkowo (np. dibond) – dobrze
- Miedź – dobrze (wymagany test starzenia)
- Mosiądz – dobrze (wymagany test starzenia)
- ABS – dobrze
- Polistyren (PS) – dobrze
- Poliwęglan (PC) – dobrze
- Szkło akrylowe (PMMA) – dobrze
- Polietylen (PE-LD) – nie zalecane
- Politetrafluoroetylen (PTFE) – nie zalecane
- Polioksymetylen (POM) – nie zalecane

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

- Woda i wilgoć – odporny
- Promieniowanie UV – odporny
- Oleje mineralne i naturalne – odporny
- Detergenty i środki czyszczące domowe – odporny
- Amoniak bezwodny – odporny
- Wodorotlenek sodu – odporny
- Kwas cytrynowy, chlorowodorowy, fosforowy – odporny
- Roztwór chlorku sodu (do 10%) – czasowo odporny
- Roztwór węglanu sodu (do 20%) – czasowo odporny
- Nadtlenek wodoru (do 3%) – czasowo odporny
- Kwas siarkowy (do 10%) – czasowo odporny
- Kwas octowy – czasowo odporny
- Kwas siarkowy skoncentrowany – brak odporności
- Kwas fluorowodorowy i azotowy – brak odporności
- Benzyna i olej napędowy – brak odporności
- Oleje silikonowe i przekładniowe – brak odporności
- Aceton i toluen – brak odporności
- Rozpuszczalniki (freon, chlorek metylu, tetrachlorometan) – brak odporności

OGRANICZENIA STOSOWANIA

- Nie stosować do klejenia elementów poddawanych dużym i ciągłym naprężeniom obciążeniowym.
- Nie stosować do budowy akwariów.
- Nie stosować bezpośrednio na podłoża bitumiczne, smołę oraz lepiki zawierające rozpuszczalniki.
- Nie stosować w bezpośrednim kontakcie z żywnością (brak atestu).
- Nie nakładać spoiny w taki sposób, aby utworzyć zamkniętą przestrzeń bez dostępu powietrza (produkt utwardza się pod wpływem wilgoci z otoczenia).

DODATKOWE INFORMACJE

- Proces sieciowania silikonu polega na polimeryzacji z udziałem wilgoci z powietrza. Przy bardzo niskiej wilgotności (poniżej 30%) usieciowanie w pełnym przekroju ulega znacznemu wydłużeniu.
- Klejenie bardzo nagrzanych elementów (np. bezpośrednio nasłonecznionych) może prowadzić do nieprawidłowego utwardzania i powstawania widocznych porów w spoinie wskutek zbyt gwałtownego wydzielania gazów reakcyjnych.
- Po użyciu pozostaw końcówkę wylotową na kartuszu. Przy kolejnym użyciu wymień na nową przez co zapobiegniesz utwardzaniu się kleju.
- Przy niskiej wilgotności czas sieciowania znacząco się wydłuża dlatego zalecamy delikatne spryskanie spoiny wodą.

DANE TECHNICZNE

- Baza chemiczna: silikon (system oksymowy / neutralny)
- Stan skupienia (przed utwardzeniem): pasta
- Gęstość: 1,05 ± 0,10 g/cm³
- Czas obróbki (czas tworzenia naskórka): do 7 minut
- Twardość po utwardzeniu: 30 ± 5 °Sh A
- Wytrzymałość na rozciąganie: ≥ 500 kPa
- Wytrzymałość: na próbce 25mm x 1,25 mm - 25 kg.
- Wydłużenie względne przy zerwaniu: ≥ 200%
- Temperatura pracy (wytrzymałość termiczna): od -40°C do +140°C
- Opakowania: kartusze 300 ml

PRZECHOWYWANIE

- Przechowywać w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach w suchym i dobrze wentylowanym miejscu.

- Optymalna temperatura przechowywania: od +5°C do +25°C.
- Trzymać z dala od źródeł ciepła, bezpośredniego nasłonecznienia oraz wilgoci (również po otwarciu).
- Okres przydatności do użycia: 12 miesięcy od daty produkcji (przy zachowaniu zaleceń).

WARUNKI APLIKACJI

- Temperatura środowiskowa i podłoża podczas aplikacji i wiązania: od +10°C do +30°C.
- Optymalna wilgotność względna powietrza: 50–70%.
- Maksymalna grubość jednorazowej spoiny / szerokość szczeliny: 25 mm.
- W spoinach o grubości powyżej 3 mm czas pełnego utwardzenia może wydłużyć się od 7 do 14 dni w zależności od dostępu do wilgoci.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

- Jeżeli powierzchnia jest zabrudzona, wstępnie ją umyć i osuszyć. Należy sprawdzić, czy klejone elementy nie są zbytnio nagrzane od słońca.
- Usunąć stary kurz, rdzę, luźne stare szczeliwa, smary i resztki farb.
- W przypadku podłoży metalowych i uchodzących za gładkie tworzywa sztuczne, zmatowienie powierzchni drobnym papierem ściernym lub włókniną zwiększy wytrzymałość połączenia.
- Całość odtłuścić środkiem dobranym do podłoża (np. aceton, dobrej jakości alkohol lub wyselekcjonowane odtłuszczacze typu ATK MEK lub ATK IPA).

CZYSZCZENIE NARZĘDZI I USUWANIE ZABRUDZEŃ

- Zabrudzenia ze skóry usuwać błyskawicznie przy użyciu dużej ilości wody z mydłem.
- Nieutwardzony klej z narzędzi wycierać lub wymywać za pomocą izopropanolu (IPA), acetonu lub MEK.
- Po utwardzeniu silikon można usunąć wyłącznie mechanicznie.

INSTRUKCJA UŻYCIA

1. Przed użyciem przetestuj na zbędnym materiale lub w mało widocznym miejscu.
2. Odciąć końcówkę gwintu tuby kleju.
3. Nakręcić dołączony aplikator i dociąć jego końcówkę odpowiednio do żądanej grubości szczeliny i objętości wypływu.
4. Nanieść precyzyjnie produkt wyciskaczem ręcznym lub pneumatycznym. W przypadku większych powierzchni płaskich nanosić silikon liniowo co 3–5 cm, aby każda ścieżka miała bezpośredni dostęp do powietrza (wilgoci).
5. Zaaplikowaną spoinę przed upływem 7 minut można uformować i wygładzić zwilżając ją delikatnie narzędziem nasączonym detergentem z wodą lub mydłem.
6. Natychmiast po profilowaniu (przed utworzeniem zewnętrznego naskórka) ściągnąć użyte taśmy maskujące brzeg szczeliny.
7. Zostawić połączony układ roboczy do naturalnego, swobodnego utwardzenia.

BEZPIECZEŃSTWO

- Przed użyciem obowiązkowo przeczytać kartę charakterystyki produktu SDS/MSDS.
- W razie wątpliwości nie używać produktu i skontaktować się ze sprzedawcą.
- Produkt może powodować poważne, kontaktowe reakcje alergiczne skóry.
- Podczas pracy stosować rękawice dopasowane do ochrony chemicznej (np. z kauczuku nitrylowego o grubości powyżej 0,4 mm) oraz stosować okulary ochronne przed potencjalnym chlapnięciem.
- Aplikację realizować lub przebywać tylko w odpowiednio wentylowanych pomieszczeniach.
- Po zakończeniu z pracami każdorazowo myć ręce.
- Chronić nieutwardzony produkt przed dostępem dla dzieci i osób postronnych.
- Zanieczyszczone opakowania, tuby lub częściowo nieutwardzone odpady utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami, natomiast całkowicie utwardzone resztki masy jako odpady wtórne.

Dane producenta:

Ataszek.pl
ul. Głuchowska 27,
60-101 Poznań, Polska
sklep@ataszek.pl

Uwaga: materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Firma Ataszek nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. Ataszek nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Firma Ataszek nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń. Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Ataszek radzi, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.