ATK 811

ATK 811 to jednoskładnikowy, całkowicie przezroczysty klej i uszczelniacz na bazie polimerów hybrydowych. Produkt utwardza się pod wpływem wilgoci z otoczenia, tworząc twardawą, ale elastyczną spoinę. Przeznaczony do klejenia i uszczelniania połączeń narażonych na naprężenia w aplikacjach, gdzie wymagane jest niewidoczne, estetyczne łączenie materiałów.

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI

- Idealnie przezroczysta spoina
- Brak pęcherzyków powietrza po utwardzeniu
- Wysoka wytrzymałość mechaniczna
- Elastyczność spoiny o wydłużeniu do powyżej 250%
- Brak izocyjanianów, silikonów i rozpuszczalników
- Słaby, neutralny zapach
- Brak tłustych śladów i przebarwień na materiałach porowatych (kamień, granit, marmur)
- Możliwość malowania wieloma rodzajami farb i lakierów

ZASTOSOWANIA

- Klejenie i uszczelnianie wewnętrzne i zewnętrzne w przemyśle motoryzacyjnym, transporcie, kolejnictwie i lotnictwie
- Łączenie i montaż elementów pojazdów specjalistycznych: przyczep kempingowych, kontenerów, nadwozi
- Konstrukcje i budownictwo: uszczelnianie elementów strukturalnych, konstrukcji sztywnych i ruchomych
- Przemysł morski i żeglarski: uszczelnianie elementów narażonych na działanie słodkiej i słonej wody

PRZYCZEPNOŚĆ DO PODŁOŻY I MATERIAŁÓW

- Stal – bardzo dobrze
- Aluminium – bardzo dobrze / wymagany podkład ATK P200
- Elementy malowane tradycyjnie – bardzo dobrze
- Elementy malowane proszkowo – bardzo dobrze / zalecany podkład ATK P200
- Żywice epoksydowe i poliestrowe – bardzo dobrze
- Poliwęglan (PC) – bardzo dobrze / zalecany podkład ATK P200
- Szkło akrylowe (PMMA) – bardzo dobrze / zalecany podkład ATK P200
- Drewno – bardzo dobrze
- Ceramika wypalana – bardzo dobrze
- Beton – bardzo dobrze
- Cegła – bardzo dobrze
- Guma – bardzo dobrze
- Filc – bardzo dobrze
- Korek – bardzo dobrze
- Pianka poliuretanowa – bardzo dobrze
- Styropian (EPS) – bardzo dobrze
- Kamień naturalny (marmur, granit) – bardzo dobrze
- PP i pochodne – dobrze / wymagany podkład ATK 822
- PE – dobrze / wymagany podkład ATK 823
- POM – brak przyczepności
- Szkło – bardzo dobrze

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

- Woda – odporny
- Woda morska – odporny
- Oleje mineralne – odporny
- Smary – odporny

- Rozcieńczone kwasy organiczne – odporny
- Rozcieńczone kwasy nieorganiczne – odporny
- Rozpuszczalniki alifatyczne – odporny
- Alkalia (rozcieńczone zasady) – odporny
- Estry – czasowo odporny / umiarkowana
- Ketony – czasowo odporny / umiarkowana
- Węglowodory aromatyczne – czasowo odporny / umiarkowana
- Mieszaniny rozpuszczalników – czasowo odporny / umiarkowana
- Chlor – czasowo odporny / umiarkowana
- Woda basenowa (chlorowana) – czasowo odporny / umiarkowana
- Skoncentrowane silne kwasy – brak odporności
- Skoncentrowane silne zasady – brak odporności
- Chlorowane węglowodory – brak odporności
- Benzyna – brak odporności
- Olej napędowy – brak odporności

OGRANICZENIA STOSOWANIA

- Nie stosować jako uszczelniacza do szklenia strukturalnego.
- Nie stosować do budowy akwariów.
- Nie stosować z farbami na bazie żywic alkidowych, ponieważ ich czas schnięcia może ulec znacznemu wydłużeniu.

DODATKOWE INFORMACJE

- Produkt przechodzi test klimatyczny.
- Klej można pokrywać przemysłowymi farbami na bazie wody w systemie "mokre na mokre" w piecach lakierniczych w temperaturze do 180°C przez maksymalnie 40 minut.
- Po użyciu pozostaw końcówkę wylotową na kartuszu. Przy kolejnym użyciu wymień na nową przez co zapobiegniesz utwardzaniu się kleju.
- Przy niskiej wilgotności czas sieciowania znacząco się wydłuża dlatego zalecamy delikatne spryskanie spoiny wodą.

DANE TECHNICZNE

- Baza chemiczna: polimer hybrydowy
- Postać: stabilna pasta
- Kolor: idealnie przezroczysty
- System utwardzania: pod wpływem wilgoci z powietrza
- Gęstość: 1,07 g/cm³
- Lepkość (przy 0.6 s-1): ok. 800 Pa·s
- Czas na skórkowania: do 10 minut
- Maksymalny czas otwarty roboczy: do 20 minut
- Szybkość utwardzania: 2 mm / 24 h (w temperaturze 25°C)
- Twardość Shore A: 45 ± 5
- Wytrzymałość na rozciąganie (ISO 37): > 1,8 MPa
- Wytrzymałość na ścinanie (ASTM D1002): 1,7 N/mm²
- Wydłużenie przy zerwaniu (ISO 37): > 250%
- Moduł elastyczności przy 100% (ISO 37): > 0,6 N/mm²
- Zmiana objętości (skurcz po utwardzeniu): < 1%
- Odporność na temperaturę: od -40°C do +80°C
- Minimalna grubość spoiny: 1 mm
- Zalecana grubość spoiny: 2 mm
- Maksymalna dopuszczalna szerokość spoiny: 2 cm
- Opakowania: kartusz 290 ml

ORIENTACYJNA WYDAJNOŚĆ / ZUŻYCIE

- Zużycie zależy od wymiarów szczeliny i nałożonej warstwy.

- Szacunkowe zużycie dla spoiny o przekroju 5 × 5 mm: ok. 2,7 g na każde 10 cm spoiny (jeden kartusz 290 ml wystarcza na ok. 11,5 metra bieżącego).

PRZECHOWYWANIE

- Przechowywać w oryginalnym, nieotwartym opakowaniu.
- Optymalna temperatura przechowywania: od +5°C do +25°C.
- Należy przechowywać w chłodnym i suchym miejscu.
- Termin ważności: 9 miesięcy

WARUNKI APLIKACJI

- Temperatura aplikacji: od +10°C do +30°C.
- Wilgotność: produkt wymaga do wiązania dostępu wilgoci z powietrza. Zwiększona grubość lub brak powietrza wydłuża czas utwardzania.
- Grubość: zaleca się nakładanie warstwy od 1 mm do 2 mm. Zwiększenie grubości zwiększa właściwości niwelowania naprężeń.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

- Powierzchnie muszą być suche, czyste, bez kurzu i tłuszczu.
- Powierzchnie należy odtłuścić za pomocą IPA, acetonu lub MEK (dobrać środek zależy bezpośrednio do rodzaju podłoża).
- W przypadku powierzchni porowatych (drewno, beton, cegła, ceramika) rekomendowane jest zastosowanie podkładu ATK P200, szczególnie do zastosowań zewnętrznych.
- Tworzywa z powłoką UV wymagają zmatowienia lub zagruntowania podkładem ATK P200.
- Przy podłożach mocno nieporowatych można punktowo zastosować aktywator powierzchni zalecony przez producenta (wymagany test).

CZYSZCZENIE NARZĘDZI I USUWANIE ZABRUDZEŃ

- Narzędzia wygładzać wodą z mydłem przed utworzeniem naskórka.
- Zabrudzenia z nieutwardzonego kleju usuwać benzyną ekstrakcyjną lub dedykowanym zmywaczem.
- Ewentualne naprawy i poprawki wykonywać tym samym produktem (ATK 811) po uprzednim oczyszczeniu.

INSTRUKCJA UŻYCIA

1. Przed użyciem obowiązkowo przetestować produkt na zbędnym materiale lub w mało widocznym miejscu, szczególnie przy podłożach z tworzyw i malowanych.
2. Oczyścić, zmatowić i odtłuścić łączone elementy.
3. Nałożyć ewentualny dedykowany podkład (primer) i odczekać do jego odparowania.
4. Obciąć końcówkę kartusza, założyć odpowiednio przycięty aplikator i umieścić w wyciskaczu.
5. Nałożyć produkt za pomocą pistoletu ręcznego lub pneumatycznego.
6. Złączyć elementy przed upływem czasu tworzenia naskórka (do 10 minut).
7. W przypadku klejenia elementów zamkniętych, nałożyć produkt, zostawiając otwór technologiczny w celu dostępu wilgoci i powietrza.
8. Pozostawić spoinę do utwardzenia (proces ten przy ograniczonym dostępie powietrza może trwać do 14 dni).
9. Wygładzić ewentualne spoiny uszczelniające przed zaschnięciem.

BEZPIECZEŃSTWO

- Przed użyciem obowiązkowo przeczytać kartę charakterystyki produktu SDS/MSDS.
- W razie wątpliwości nie używać produktu i skontaktować się ze sprzedawcą.
- Produkt może powodować reakcję alergiczną skóry (H317).
- Unikać wdychania mgły, par lub rozpylonej cieczy obrabianego materiału.
- Opary powstające w wysokich temperaturach i podczas pożaru są szkodliwe.
- Unikać kontaktu z oczami i skórą. Zanieczyszczoną odzież roboczą zdjąć i wyprać przed ponownym użyciem.
- Stosować rękawice ochronne (zalecane nitrylowe o grubości min. 0,4 mm, zgodne z EN374) oraz okulary ochronne (zgodne z EN166).

- W przypadku kontaktu ze skórą umyć dużą ilością wody z mydłem. Nie używać rozpuszczalników do mycia skóry.
- W przypadku podrażnienia oczu płukać obficie wodą lub płynem fizjologicznym przez minimum 5 minut i zasięgnąć porady lekarza.
- Pracować w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.
- Przechowywać poza zasięgiem dzieci.
- Resztki masy i brudne opakowania utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami lokalnymi.

Producent:
Ataszek.pl
ul. Głuchowska 27
60-101 Poznań, Polska
sklep@ataszek.pl

Uwagi:
Informacje zawarte w niniejszym dokumencie zostały opracowane z najwyższą starannością i mają służyć wyłącznie celom informacyjnym. Firma Ataszek dokłada wszelkich starań, aby dostarczane dane były jak najdokładniejsze i aktualne, jednak nie ponosimy odpowiedzialności za wyniki stosowania metod lub sposobów użycia produktów wybranych przez użytkownika. Zachęcamy do podjęcia odpowiednich środków ostrożności, aby zminimalizować ryzyko dla osób i procesów produkcyjnych. Nie uwzględniamy roszczeń związanych z ewentualnymi szkodami, ponieważ nie kontrolujemy indywidualnych metod wykorzystania naszych produktów, nie możemy być współodpowiedzialni za ich nieprawidłowe użycie. Przed zastosowaniem produktu, zalecamy przeprowadzenie własnych testów w oparciu o dostarczone przez nas informacje. Należy także zapoznać się z dostępnymi kartami bezpieczeństwa substancji (MSDS) dla pełnych informacji o środkach ostrożności.