ATK FIX

Seria przemysłowych klejów cyjanoakrylowych na bazie etylu. Przeznaczona do szybkiego, trwałego łączenia metali, tworzyw sztucznych, gumy i wielu innych materiałów. Dostępna w kilku lepkościach – od rzadkiej po żel – oraz w wersji elastycznej. Produkt bezrozpuszczalnikowy, utwardza się pod wpływem wilgoci z powietrza i powierzchni, tworząc bezbarwną spoinę.

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI

- Czas wiązania od 2 do 40 s w zależności od klejonego materiału
- Wytrzymałość na rozciąganie do 25 N/mm²
- Bezbarwna spoina
- Dostępne lepkości: 30, 110, 1000 mPa·s oraz wersja elastyczna
- Możliwość przyspieszenia wiązania aktywatorem
- Możliwość wypełniania szczelin proszkiem ATK FILL
- Czasowa odporność na wodę i wilgoć

ZASTOSOWANIA

- Klejenie uszczelek i o-ringów
- Klejenie elementów z PVC (spienione, zabawki, dmuchańce)
- Klejenie ceramiki i porcelany dekoracyjnej
- Klejenie drobnych elementów samochodowych (maskownice, grille, obudowy lusterek) oraz części AGD/RTV
- Łączenie listew MDF, PVC i drewnianych
- Naprawy domowe i warsztatowe, klejenie w elektronice i urządzeniach precyzyjnych

PRZYCZEPNOŚĆ DO PODŁOŻY I MATERIAŁÓW

- Stal zwykła – bardzo dobrze
- Stal nierdzewna, kwasowa – bardzo dobrze
- Stal galwanizowana – bardzo dobrze
- Żeliwo – bardzo dobrze
- Aluminium – bardzo dobrze
- Miedź – bardzo dobrze
- Mosiądz – bardzo dobrze
- Ołów – bardzo dobrze
- Guma EPDM – bardzo dobrze
- Guma SBS/SEBS – bardzo dobrze
- Guma z kauczuku naturalnego (NR) – bardzo dobrze (dla lepszych rezultatów zalecany primer ATK PRIMER do gum)
- Guma z kauczuku styrenowo-butadienowego (SBR) – bardzo dobrze
- Guma z nitrylu (NBR) – bardzo dobrze
- Guma silikonowa (Q) – bardzo dobrze (wymagany primer ATK PRIMER do gum)
- Viton (FKM) – bardzo dobrze
- Guma antystatyczna ESD – bardzo dobrze
- PVC twarde i elastyczne – bardzo dobrze
- PS – bardzo dobrze
- PUR – bardzo dobrze
- PP, PEHD, POM, PTFE – dobrze (wymagany podkład ATK PRIMER DO POLIOLEFIN, zalecany ATK FIX FLEX)
- FRP, CFRP, kompozyty na żywicach epoksydowych i poliestrowych – bardzo dobrze
- Drewno, sklejka, płyta wiórowa, korek – bardzo dobrze
- Ceramika – bardzo dobrze
- Beton, kamień (marmur, granit) – dobrze
- Melanina, bakelit, ebonit – dobrze
- Szkło – dobrze (zależnie od warunków środowiskowych)
- Styropian i styrodur – odradzane (wyjątek: ATK FIX 60)
- Cienkie tkaniny – odradzane

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

- Etanol 100% – bardzo dobra

- Podwyższona wilgotność 80% – dobra
- Nafta – bardzo dobra
- Oleje i smary – bardzo dobra
- Kwasy – czasowa
- Benzyna – czasowa
- Olej napędowy/diesel – czasowa
- Octan etylu – brak odporności
- Aceton – brak odporności
- MEK i inne ketony – brak odporności

OGRANICZENIA STOSOWANIA

- Nie nadaje się do klejenia styropianu i styroduru (chyba że użyto wersji ATK FIX 60).
- Cienkie tkaniny mogą ulec uszkodzeniu – produkt nie jest do nich zalecany.
- Działanie wody lub bardzo wysokiej wilgotności osłabia spoinę.
- Przy wilgotności powietrza poniżej 40% wiązanie jest znacznie wolniejsze lub nie zachodzi – konieczne użycie aktywatora.
- Klejenie pianek i gąbek może wywołać gwałtowną reakcję egzotermiczną i nadtopienie materiału.

DODATKOWE INFORMACJE

- Do przyspieszenia wiązania i utwardzania wypływki służy AKTYWATOR C.
- Do wypełniania większych szczelin i wzmacniania powierzchni stosuje się PROSZEK ATK FILL.
- Klej można usunąć za pomocą ATK DEBONDER DO CA.
- Do klejenia gum silikonowych i poliolefin dostępne są dedykowane primery: PRIMER do gum silikonowych oraz PRIMER do poliolefin.
- Pod zamówienie dostępne wersje specjalne: ATK FIX 60 (zmniejszona reaktywność, ograniczone zabielanie, możliwość klejenia styropianu) oraz ATK FIX 80 (elastyczna, czarna).
- Do podłoży chłonnych jak drewno, sklejka, beton zalecane wersja gęsta ATK FIX 54
- W przypadku większych powierzchni dociskamy małymi kawałkami ręcznie lub wałkiem, poprzez prasę lub dedykowaną formę
- Po zastosowaniu produktu wytrzyj szmatką lub ręcznikiem wylot końcówki w celu uniknięcia zaschnięcia kleju.

DANE TECHNICZNE

- Baza chemiczna – cyjanoakrylan etylu
- Gęstość – 1,06 g/cm³ (20°C)
- Temperatura pracy – -50°C do +80°C; krótkotrwale do 130°C (ATK FIX FLEX do 160°C)
- Wytrzymałość na rozciąganie – do 25 N/mm²
- Pełna wytrzymałość – po 24 h
- Zalecana wilgotność podczas klejenia – 40–60% (poniżej 40% wymagany aktywator, powyżej 60% ryzyko białego nalotu)
- Czas wiązania (22°C, 50% wilg.) – 2–20 s (ATK FIX FLEX: 4–40 s)
- Czas wiązania z aktywatorem – max 5 s
- Lepkość (20°C, mPa·s):
    - ATK FIX 01 – 110 (średnio gęsty)
    - ATK FIX 06 – 30 (rzadki)
    - ATK FIX 54 – 1000 (żel)
    - ATK FIX FLEX – 1000 (średnio gęsty)
- Maksymalna szczelina:
    - ATK FIX 01 – 0,1 mm
    - ATK FIX 06 – 0,05 mm
    - ATK FIX 54 – do 1 mm
    - ATK FIX FLEX – do 0,5 mm
- Termin ważności – 6 miesięcy w 20°C, 12 miesięcy w 2–10°C
- Opakowania – butelki plastikowe 50 g, 500 g.

ORIENTACYJNA WYDAJNOŚĆ / ZUŻYCIE

- Dla spoiny o średnicy ok. 1 mm i długości 10 cm zużycie wynosi około 0,08 g (na podstawie gęstości 1,06 g/cm³).
- Rzeczywiste zużycie zależy od geometrii złącza, chropowatości powierzchni i techniki nakładania.

PRZECHOWYWANIE

- Przechowywać w szczelnie zamkniętych oryginalnych opakowaniach.
- Zalecana temperatura przechowywania: 2–10°C (można przechowywać w zamrażarce).
- Chronić przed bezpośrednim światłem słonecznym i źródłami ciepła.

WARUNKI APLIKACJI

- Temperatura otoczenia i podłoża – 15–25°C (optymalnie 22°C)
- Wilgotność względna powietrza – 40–60%
- Grubość spoiny – zgodnie z maksymalną szczeliną dla danego wariantu (0,05–1 mm)

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

- Powierzchnie muszą być czyste, odtłuszczone i suche.
- Usunąć kurz, tłuszcz, luźne warstwy i stare resztki materiału.
- Odtłuścić środkiem dobranym do podłoża, np. ATK IPA, acetonem lub MEK.
- Zalecane zmatowienie włókniną, papierem ściernym lub mechaniczne – stopień zmatowienia dostosować do lepkości kleju.
- W przypadku trudnych tworzyw (PP, PE, silikony) zastosować odpowiedni primer przed klejeniem.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI I USUWANIE ZABRUDZEŃ

- Nieutwardzony klej usuwać zmywaczem ATK DEBONDER DO CA lub acetonem.
- Utwardzony klej usuwać mechanicznie (skrobanie, szlifowanie).
- Narzędzia czyścić niezwłocznie po użyciu, zanim klej zwiąże.

INSTRUKCJA UŻYCIA

1. Przed użyciem przetestować na zbędnym materiale lub w mało widocznym miejscu.
2. Oczyścić i odtłuścić łączone powierzchnie; w razie potrzeby zmatowić.
3. W przypadku trudnych podłoży nałożyć odpowiedni primer i odczekać do odparowania.
4. Nanieść cienką warstwę kleju na jedną z powierzchni.
5. Złączyć elementy i równomiernie docisnąć na kilka sekund do uzyskania wstępnego związania.
6. Aby przyspieszyć wiązanie, można przed złączeniem spryskać przeciwną powierzchnię aktywatorem C.
7. Pełną wytrzymałość mechaniczną spoina osiąga po 24 h.
8. Nadmiar kleju usunąć przed utwardzeniem przy użyciu suchej szmatki lub papieru, a następnie oczyścić zmywaczem.

BEZPIECZEŃSTWO

- Przed użyciem obowiązkowo przeczytać kartę charakterystyki produktu (SDS/MSDS).
- W razie wątpliwości nie używać produktu i skontaktować się ze sprzedawcą.
- Unikać kontaktu ze skórą i oczami. Stosować rękawice ochronne (nitryl, PE lub PP) oraz okulary ochronne.
- Pracować w dobrze wentylowanym pomieszczeniu; unikać wdychania par.
- Produkt działa drażniąco na skórę i oczy oraz może podrażniać drogi oddechowe.
- Cyjanoakrylany sklejają skórę i powieki w ciągu kilku sekund. Chronić przed dziećmi.
- W przypadku sklejenia skóry nie odrywać – namoczyć w ciepłej wodzie z mydłem i delikatnie rozdzielić tępym narzędziem.
- Po dostaniu się do oka płukać obficie wodą przez co najmniej 10 minut, niezwłocznie skonsultować się z lekarzem.
- Zawiera hydrochinon (<1%) – może powodować reakcję alergiczną.
- Nieutwardzony produkt i zabrudzone opakowania przekazywać do utylizacji jako odpad niebezpieczny. Utwardzony klej traktować jako odpad inny niż niebezpieczny.

Dane producenta:
Ataszek.pl ul. Głuchowska 27 60-101 Poznań, Polska sklep@ataszek.pl

Uwaga materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Firma Ataszek nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. Ataszek nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Firma Ataszek nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń. Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Ataszek radzi, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.