ATK SUPER-STOP

Specjalistyczny lut do metali



Specjalistyczny lut do stali i innych metali. Jest idealnym rozwiązaniem dla wszystkich, którzy potrzebują wytrzymałego połączenia bez użycia spawarki. Dzięki bardzo dużej zawartości srebra, zapewnia on mocne i trwałe spoiny. Jest łatwy w użyciu – wystarczy zastosować palnik lub mocną lutownice. Co ważne, nie wymaga stosowania dodatkowego topnika do lutowania stali nierdzewnej, co czyni proces szybszym i czystszym. Do połączeń dwóch powierzchni i zalewania pęknięć i ubytków.

Właściwości:

- Dobra przyczepność do wielu rodzajów stali
- Lut zawiera topnik w środku
- Nietoksyczny
- Nie rdzewieje, choć możliwe jest utlenianie w zależności od warunków oraz otaczającej chemii,
- Dobrze przewodzi prąd i ciepło
- Nie zawiera żadnych korodujących materiałów takich jak: ołów, kadm, antymon,

Materiały:

- stal
- stal nierdzewna i kwasoodporna
- srebro
- żelazo

Dodatkowe materiały:

- miedź
- mosiądz
- powierzchnia cynkowana
- ołów
- stal chromoniklowa

Nie łączy się z:

- aluminium

Dane techniczne:

- **Temperatura topnienia:** 220-240 °C
- **Średnica:** 1,2 mm.

- **Topnik:** zawarty w środku
- **Gęstość:** 7,5 g/cm³ przy 25 °C
- **Forma:** drut 30 cm lub szpula 0,5 kg.
- **Wytrzymałość na rozciąganie:** 50 Mpa

Instrukcja obsługi:

Metody podgrzewania np. palnik gazowy lub acetylen, lutownica, płyta grzejna, grzanie indukcyjne, piece grzewcze

Informacje użytkowe:

- Powierzchnia musi być czysta, sucha i przeszlifowana

  przed właściwym nałożeniem, obowiązkowa czynność dla usunięcia tlenków
- **Nie grzać bezpośrednio na drut**! - płomień kierujemy obok złącza. (grzejemy wyłącznie powierzchnie)
- Powierzchnia nagrzewana nie może mieć więc niż 300-350°C, tak aby po nałożeniu drutu nie doszło do zbyt szybkiego odparowania topnika ze środka,
- Przed rozpoczęciem pracy z nowym materiałem lub przy rozpoczęciu produkcji nowej partii produktów, zawsze zaleca się przeprowadzenie wstępnych testów kontrolnych.
- Po ostygnięciu zawsze myjemy powierzchnie z topnika (pozostałości topnika w suchych warunkach nie pozostawiają korozji)
- Wychłodzenie spoiny musi nastąpić w sposób naturalny (nie przyspieszamy polewając wodą lub innymi chłodziwami)

Zasady bezpieczeństwa:

Podstawowe środki ostrożności:

Produkt zawiera składniki mogące powodować poważne uszkodzenie oczu (H318) i długotrwałe uszkodzenie narządów (H373).

Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne z długotrwałymi skutkami (H410).

Środki ochrony indywidualnej:

Ochrona oczu i twarzy: Stosować okulary ochronne zgodne z normą EN166 lub maskę spawalniczą, aby chronić przed odpryskami i parami.

Ochrona skóry: Używać rękawic ochronnych odpornych na działanie chemikaliów, najlepiej nitrylowych (grubość materiału >0,4 mm, czas przebicia >480 minut).

Ochrona dróg oddechowych: W przypadku niewystarczającej wentylacji stosować maskę z filtrem przeciwpyłowym lub kombinowanym (filtry A/P3).

Odzież ochronna: Noszenie długich rękawów i spodni ochronnych jest obowiązkowe, aby zapobiec kontaktowi ze stopionym materiałem.

Bezpieczne użytkowanie:

Unikać bezpośredniego kontaktu produktu z płomieniem – płomień kierować obok złącza.

Zapewnić odpowiednią wentylację lub stosować lokalne odciągi dymów lutowniczych.

Nie wdychać pyłów i dymów powstających w trakcie procesu lutowania (P260).

Nie spożywać posiłków ani napojów w miejscu pracy, a po zakończeniu pracy dokładnie umyć ręce.

Postępowanie w przypadku narażenia:

Kontakt z oczami: W przypadku dostania się produktu do oczu natychmiast płukać wodą przez co najmniej 15 minut, usuwając soczewki kontaktowe, jeśli to możliwe. Zgłosić się do lekarza.

Kontakt ze skórą: Przy oparzeniach termicznych schłodzić miejsce zimną wodą i skontaktować się z lekarzem.

Narażenie inhalacyjne: W przypadku wdychania dymów wyprowadzić poszkodowanego na świeże powietrze. W razie złego samopoczucia skonsultować się z lekarzem.

Połknięcie: Ze względu na postać produktu narażenie tą drogą jest mało prawdopodobne. W razie przypadkowego połknięcia skontaktować się z lekarzem.

Środki ochrony środowiska:

Zapobiegać przedostawaniu się odpadów do kanalizacji, cieków wodnych i gleby (P273).

Zużyte resztki produktu i opakowania przekazać do utylizacji w punktach odbioru odpadów niebezpiecznych zgodnie z obowiązującymi przepisami (P501).

Zasady ogólne:

Przechowywać poza zasięgiem dzieci.

Unikać pracy w pobliżu otwartego ognia lub źródeł zapłonu, ponieważ produkt może reagować z wodą w wysokich temperaturach, uwalniając niebezpieczne pary.

Nie używać produktu w zamkniętych, niewentylowanych pomieszczeniach.

Dane producenta:

Ataszek.pl, ul.Głuchowska 27, 60-101 Poznań, Polska, sklep@ataszek.pl

UWAGI:

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Ataszek nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. Firma Ataszek nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że firma Ataszek nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń przedstawionymi tu danymi jako szczegółowej instrukcji.