Wytrawiacze serii AP

Seria specjalistycznych środków czyszcząco-wytrawiających na bazie alkoholu izopropylowego. Przeznaczone do przygotowania powierzchni przed użyciem strukturalnych klejów metakrylowych (MMA). Skutecznie usuwają zanieczyszczenia i znacząco zwiększają długotrwałą wytrzymałość spoiny na określonych podłożach.

AP1: metale zwłaszcza stale nierdzewne, stale kwasowe i stale ocynkowane
AP2: tworzywa sztuczne, głównie poliamid
AP3: szkło i ceramika

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI

- skutecznie oczyszczają i odtłuszczają łączone materiały
- lekko wytrawiają powierzchnię podłoża
- zwiększają długotrwałą wytrzymałość i adhezję spoin klejowych
- odparowują bez pozostawiania śladów (bezbarwne)
- poprawiają parametry starzeniowe spoin

ZASTOSOWANIA

- przygotowanie powierzchni metalowych narażonych na wilgoć i słoną wodę (Acralock AP1)
- przygotowanie do klejenia gładkich powierzchni z poliamidu (PA) i innych trudnych tworzyw (Acralock AP2)
- gruntowanie powierzchni szklanych, w tym szkła hartowanego ESG (Acralock AP3)
- przygotowanie powierzchni ceramicznych pod aplikację kleju (Acralock AP3)
- czyszczenie i odtłuszczanie elementów przemysłowych przed klejeniem strukturalnymi klejami metakrylowymi

OGRANICZENIA STOSOWANIA

- Nie stosować bez przeprowadzenia testów przyczepności na docelowym materiale.
- Nie nakładać kleju po upływie maksymalnego czasu aktywacji.

DANE TECHNICZNE

- Baza: alkohol izopropylowy (IPA) z dodatkami
- Stan skupienia: ciecz (AP1, AP2, AP3)
- Kolor: bezbarwny
- Zapach: alkoholowy
- Gęstość: 0,78 g/cm³ w 20°C (dla AP1)
- Temperatura wrzenia: 82,2°C (dla AP1)
- Zawartość LZO: 787 g/l (dla AP1)

- Opakowania: butelka szklana 5ml, puszka metalowa 250ml, lub 1000ml

ORIENTACYJNA WYDAJNOŚĆ / ZUŻYCIE

Orientacyjna wydajność: ok. 20-30 ml na 1 m² powierzchni, w zależności od techniki przecierania i chłonności przecieranego materiału.

PRZECHOWYWANIE

- Przechowywać w szczelnie zamkniętym opakowaniu, w chłodnym i dobrze wentylowanym miejscu.
- Przechowywać w temperaturze poniżej +25°C.
- Chronić przed ciepłem, promieniami słonecznymi i otwartym ogniem.
- Termin ważności: 6 miesięcy od daty wysyłki w nieotwartym opakowaniu (w temperaturze poniżej +25°C). Przechowywanie w wyższych temperaturach skraca ten termin.

WARUNKI APLIKACJI

- Optymalna aplikacja przy temperaturze otoczenia ok. +22°C.
- Optymalne okno czasowe na aplikację kleju po odparowaniu (w +22°C): od 10 minut do 4 godzin (AP1).
- Optymalne okno czasowe na aplikację kleju po odparowaniu (w +22°C): od 15 do 30 minut (AP2).

- Optymalne okno czasowe na aplikację kleju po odparowaniu (w +22°C): od 15 minut do 1 godziny (AP3).

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

- Usunąć kurz, brud i luźne resztki materiału z łączonych powierzchni miękką szczotką.
- Jeżeli powierzchnia jest mocno zabrudzona smarami, wstępnie umyć dedykowanym zmywaczem przemysłowym.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI I USUWANIE ZABRUDZEŃ

- Zużyte ściereczki przenieść do szczelnych pojemników na odpady.
- Zanieczyszczone powierzchnie spłukać dużą ilością wody.

INSTRUKCJA UŻYCIA

1. Przed użyciem przetestuj na zbędnym materiale lub w mało widocznym miejscu.
2. Nasączyć preparatem czystą, bezpyłową ściereczkę lub tampon.
3. Przetrzeć energicznie obie łączone powierzchnie, stosując odpowiedni nacisk.
4. Skontrolować ściereczkę – jeśli widać na niej wyraźne ślady brudu, powtarzać krok z nową porcją preparatu i czystą ściereczką, aż do czysta.
5. Odczekać minimum 10 lub 15 minut w zależności od użytego wariantu (patrz sekcja Dane techniczne), aby umożliwić całkowite odparowanie rozpuszczalników.
6. Nałożyć warstwę docelowego kleju w określonym dla danego primera oknie czasowym (np. do 4 godzin w przypadku AP1).

BEZPIECZEŃSTWO

- Produkt wysoce łatwopalny, pracować z dala od gorących powierzchni, otwartego ognia i źródeł iskrzenia.
- Pracować wyłącznie w dobrze wentylowanych miejscach, unikać wdychania par.
- Stosować okulary ochronne oraz rękawice odporne na chemikalia (np. nitrylowe, butylowe, neoprenowe).
- W przypadku kontaktu ze skórą ściągnąć odzież i przemyć dużą ilością wody z mydłem.
- Puste pojemniki oraz zanieczyszczone nasączone ścierki utylizować wyłącznie za pośrednictwem firm zbierających odpady niebezpieczne

Dane dystrybutora:
Ataszek.pl, ul. Głuchowska 27, 60-101 Poznań, Polska, sklep@ataszek.pl
Dane producenta:
Engineered Bonding Solutions GmbH | Gewerbeweg 16 | 7411 Markt Allhau | AUSTRIA

Uwaga
Informacje zawarte w niniejszym dokumencie zostały opracowane z najwyższą starannością i mają służyć wyłącznie celom informacyjnym. Firma Ataszek dokłada wszelkich starań, aby dostarczane dane były jak najdokładniejsze i aktualne, jednak nie ponosimy odpowiedzialności za wyniki stosowania metod lub sposobów użycia produktów wybranych przez użytkownika. Zachęcamy do podjęcia odpowiednich środków ostrożności, aby zminimalizować ryzyko dla osób i procesów produkcyjnych. Nie uwzględniamy roszczeń związanych z ewentualnymi szkodami, ponieważ nie kontrolujemy indywidualnych metod wykorzystania naszych produktów, nie możemy być współodpowiedzialni za ich nieprawidłowe użycie. Przed zastosowaniem produktu, zalecamy przeprowadzenie własnych testów w oparciu o dostarczone przez nas informacje. Należy także zapoznać się z dostępnymi kartami bezpieczeństwa substancji (MSDS) dla pełnych informacji o środkach ostrożności.