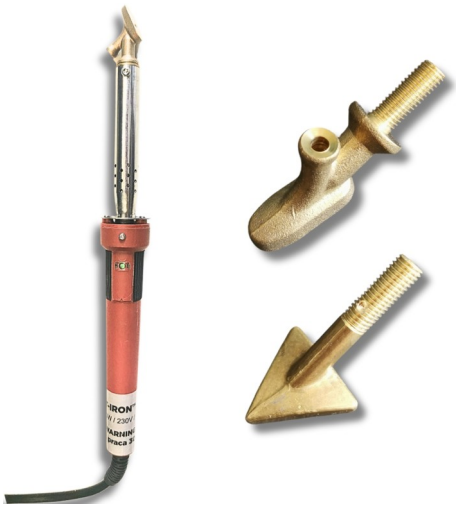
HOT-IRON™ 150

Lutownica do plastiku do prac z UFLEX i PUR.



HOT-IRON 150W to wydajne urządzenie stworzone do napraw i obróbki specjalistycznych tworzyw UFLEX i PUR. Dzięki solidnej konstrukcji, szybkiemu nagrzewaniu oraz możliwości dostosowania akcesoriów, produkt zapewnia najwyższą jakość pracy. Idealny dla profesjonalistów oraz hobbystów zajmujących się obróbką tworzyw sztucznych.

Właściwości urządzenia:

- 2 wkręcanie stopki do pracy z tworzywem PUR i UFLEX
- szybkie nagrzewanie
- duża efektywna moc
- długi przewód zasilający
- możliwość wymiany grzałki
- wygodna rękojeść
- możliwość podłączenia regulatora mocy

Wybrane zastosowania:

- Naprawa pęknięć i uszkodzeń elementów z tworzyw sztucznych.
- Spajanie tworzyw UFLEX do wzmocnienia strukturalnego.
- Łączenie tworzyw nie spawalnych jak PUR , PU i PUR+GF.
- Obróbka detali w branży automotive np. zderzaki, osłony, owiewki.

Dane techniczne:

- Moc: 150W
- Napięcie: 230V
- Certyfikat CE
- Długość przewodu wraz z rękojeścią: ok. 200 cm

Instrukcja obsługi:

1. Podłącz urządzenie do prądu. Zielone światło wskazuje na działanie urządzenia. Nagrzej urządzenie przez około 5 minut. (przy pierwszym uruchomieniu może pojawić się lekki dym oznaczający wygrzewanie elementu grzejnego).

2. Przed naprawą odtłuszczamy, szlifujemy i wstępnie wygrzewamy element za pomocą stopki lub nagrzewnicy.

3. Zamontuj odpowiednią końcówkę.

PAMIĘTAJ: Wymiana stopki musi odbywać się przy pełnym ostudzeniu urządzenia.



- **Praca z tworzywem UFLEX**
    1. Załóż stopkę trójkątną lub owalną.
    2. Rozgrzej stopkę przez około 5 minut
    3. Odrywaj spoiwo UFLEX małymi kawałkami, podgrzewając je stopką.
    4. **Stosuj lekki docisk i rozprowadzaj tworzywo bez nadmiernego użycia siły**.
    5. Kontynuuj podgrzewanie i rozprowadzanie, aż spoiwo pokryje większą powierzchnię niż materiał, który naprawiasz.



- **Praca z tworzywem PUR - z regulatorem**
    1. Załóż stopkę z otworem.
    2. Rozgrzej stopkę przez około 5 minut
    3. Umieść drut w otworze a następnie rozprasuj tworzywo po powierzchni. Nie stosuj nadmiernego użycia siły podczas pracy.

       Stopka bardzo dobrze sprawdza się także do pracy z UFLEXEM.
- **Praca z tworzywem PUR - bez regulatora**

  Jeśli nie posiadasz regulatora. możesz stosować stopkę do pracy z PUR, ale używając innej techniki. Zamiast wkładać drut przez otwór, użyj stopki aby wprasować tworzywo PUR bezpośrednio w materiał.

Czas maksymalnej pracy urządzenia wynosi 30 minut. Następnie należy schłodzić urządzenie. (urządzenie nie jest przystosowane do ciągłej pracy)

Informacje dodatkowe.

- Przed uruchomieniem odczekaj minimum 1 godzinę w temperaturze pokojowej.
- Nie pozostawiaj urządzenia bez nadzoru. Chroń przed dziećmi.

Zasady bezpieczeństwa:

- Unikaj dotykania gorących elementów urządzenia, w szczególności stopki grzejnej, która osiąga bardzo wysokie temperatury.
- Używaj rękawic ochronnych odpornych na wysokie temperatury, aby zabezpieczyć dłonie przed poparzeniem.

- Zapewnij odpowiednią wentylację podczas pracy, ponieważ wysoka temperatura może powodować emisję oparów szkodliwych dla zdrowia. Zaleca się stosowanie maski ochronnej z filtrem węglowym.
- Nie pozostawiaj urządzenia bez nadzoru, szczególnie gdy jest włączone lub w stanie rozgrzanym.
- Przed wymianą końcówek lub czyszczeniem upewnij się, że urządzenie jest całkowicie ostudzone i odłączone od zasilania.
- Nie używaj urządzenia w pobliżu materiałów łatwopalnych lub w warunkach, gdzie występuje ryzyko zapłonu (np. opary paliw, rozpuszczalniki).
- Przechowuj urządzenie poza zasięgiem dzieci i osób nieprzeszkolonych, aby zapobiec przypadkowemu włączeniu i poparzeniom.
- Nigdy nie używaj urządzenia mokrymi rękami ani w warunkach podwyższonej wilgotności, co mogłoby prowadzić do porażenia prądem.
- Podłącz urządzenie wyłącznie do gniazda z uziemieniem o parametrach zgodnych z instrukcją (230V).
- Po zakończeniu pracy schłodź urządzenie na niepalnej powierzchni, aby uniknąć ryzyka pożaru.
- W przypadku zauważenia uszkodzeń kabla zasilającego lub obudowy zaprzestań użytkowania urządzenia i zleć naprawę wykwalifikowanemu serwisowi.

Dane producenta:
Ataszek.pl, ul. Głuchowska 27, 60-101 Poznań, Polska, sklep@ataszek.pl

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie zostały opracowane z najwyższą starannością i mają służyć wyłącznie celom informacyjnym. Firma Ataszek dokłada wszelkich starań, aby dostarczane dane były jak najdokładniejsze i aktualne, jednak nie ponosimy odpowiedzialności za wyniki stosowania metod lub sposobów użycia produktów wybranych przez użytkownika. Zachęcamy do podjęcia odpowiednich środków ostrożności, aby zminimalizować ryzyko dla osób i procesów produkcyjnych. Nie uwzględniamy roszczeń związanych z ewentualnymi szkodami, ponieważ nie kontrolujemy indywidualnych metod wykorzystania naszych produktów, nie możemy być współodpowiedzialni za ich nieprawidłowe użycie. Przed zastosowaniem produktu, zalecamy przeprowadzenie własnych testów w oparciu o dostarczone przez nas informacje.