KARTA PRODUKTU
GŁOWICE THD DO DOZOWNIKÓW

Zawór dozujący iglicowy J-120	Głowica otwarcia jednostronnego; max. ciśnienie produktu – do 5 Bar; wejście produktu-przewód: -1/4 – 4-10 mm; materiały: aluminium, POM, NBR; waga: 150 g, długość: 11 cm, średnica: 2,5 cm; Regulacja siły docisku poprzez sprężynę lub opcjonalnie pneumatycznie, Otwarcie zamkniecie: sprężyna -powietrze (powietrze-powietrze); Produkty jednoskładnikowe: rzadkie, średnie i gęste (wymagane testy); W przypadku produktów agresywnych wymiana 2 oringów z NBR na EPDM lub FK; max ciśnienie sterujące głowicą 4,5 Bar;
Zawór dozujący iglicowy J-180	Głowica otwarcia jednostronnego; max. ciśnienie produktu – do 3 Bar; wejście produktu-przewód: 1/8 – 6/4 mm; materiał: aluminium, PE; waga: 135 g, średnica: 2,7 cm, długość: 10,5 cm; zalecane do: produkty bardzo rzadkie, rzadkie, jak kleje anaerobowe, cyjanoakrylowe i inne także agresywne ze względu, iż kontakt z klejem mają części wykonane wyłącznie z PE (należy przeprowadzić wcześniejsze testy), max.cPs: do ok. 5000; max. ciśnienie otwierające iglice – 4,5 bar (zalecane 3-3,5 Bar); do czyszczenia należy używać produktów nie reagujących z PE a rozpuszczających produkt, który dozujemy np. aceton, zmywacz do klei CA i inne.
Ręczny zawór dozujący R-170	Ręczne otwieranie iglicy; max. ciśnienie produktu: do 7kg; Wejście produktu-przewód: 10x8; waga: 160g; zalecane do: produkty średnie, gęste i b. gęste (wymagane testy); długość: 18,5 cm, średnica: 2,2 cm; uszczelnienie przez oring oraz podkładkę teflonową; korpus metalowy; podawanie produktu: przy bardzo rzadkich grawitacyjnie, przy gęściejszych zbiornik ciśnieniowy
Głowica dwuskładnikowa OZ-600-2	Głowica otwarcia-zamknięcia; do produktów od ok. 1000 cps; Produkty 2 składnikowe o proporcjach 1:1 do 1:3 (w szczególnych przypadkach do 4:1); regulacja proporcji podawania produkt poprzez wysokość otwarcia iglicy; mieszanie odbywa się przez mikser statyczny który na zakończenie wyrzucamy (tzw. czyste dozowanie); zasilanie ze zbiorników ciśnieniowych lub pomp Zalecane do: żywic epoksydowych, poliuretanowych i silikonów 2 składnikowych; wymagany sterownik 4KJ; max ciśnienie podawania produktu 5Bar; max. ciśnienie sterujące głowicą 4,5 Bar; rozdzielna budowa głowic pozwala w łatwiejszy sposób czyścić i regularnie serwisować głowicę,; waga: 600 g, długość: 20 cm, średnica: 7 cm
Głowica dwuskładnikowa OZ 610-2	Głowica otwarcia-zamknięcia; proporcje dozowania 1:1 1:3 (najlepsze efekty uzyskuje się przy produktach, które mają składniki podobnej lepkości); regulacja proporcji podawania produkt poprzez wysokość otwarcia iglicy; mieszanie odbywa się przez mikser statyczny który na zakończenie wyrzucamy (tzw. czyste dozowanie); zasilanie z zbiorników ciśnieniowych; wymagany sterownik 4KJ; max ciśnienie podawania produktu 5 Bar, max. ciśnienie sterujące głowicą 4,5 Bar, waga: 370 g, długość: 14 cm, średnica: 4,2 cm Do produktów rzadkich i średniej lepkości wykonana w technologi monobloku (należy przeprowadzić wcześniejsze testy); zalecane do : żywic epoksydowych, poliuretanowych i silikonów 2-składnikowych
Głowica dozująca spray OZ-220	Głowica otwarcia-zamknięcia nanosząca produkty w postaci sprayu; wymagany sterownik 4KJ; max ciśnienie produktu 5Bar; max. ciśnienie sterujące głowicą 4,5 Bar; waga: 325 g, długość: 19,5 cm, średnica: 2,5 cm; do produktów rzadkich (należy przeprowadzić wcześniejsze testy)
Głowica do kartuszy dwuskładnikowych 50ml 50J	Zawór pneumatyczny do klei i żywic w kartuszach 50ml. 1:1 lub 10:1 lub 4:1. Podłączany do sterowników typu THD-4K/KE/KB/KG, dzięki czemu możemy precyzyjnie dozować produkt na powierzchnię. Przeznaczona do ciągłych prac, tłoczone aluminium. W przypadku bardzo rzadkich żywic klei można zastosować dodatkowo głowicę J-90 dla jeszcze większej dokładności i powtarzalności dozowania. Kleje, żywice
Zawór dozujący zaciskowy J-90	max. ciśnienie produktu – do 7kg; wejście produktu: standardowy luer-lock (zasilanie w produkt może być z tubki 5-300ml, tub silikonowych, kartuszy 2 składnikowych, zbiorników ciśnieniowych); materiał: aluminium, PA; otwarcie zamknięcie poprzez: ścisk wężyka, zalecane do produkty: od bardzo rzadkie,do bardzo gęstych; regulacja wypływu poprzez ciśnienie produktu oraz siłę docisku sprężyny; max. ciśnienie sterujące głowicą 4,5 Bar;długość: 10cm, średnica: 3,7 cm, waga: 95 g
Głowica wysokociśnieniowa OZ-320	Głowica otwarcia-zamknięcia; do produktów średniej gęstości i gęstych, dla dużego wypływu produktu; wymagany sterownik 4KJ; max ciśnienie podawania produktu 25 Bar; max. ciśnienie sterujące głowicą 5 Bar; budowa – korpus z toczonego aluminium, doszczelnienie teflon plus oring; długość: 22 cm, waga: 320 g, średnica: 3 cm,
Zawór dozujący iglicowy OZ-260	Głowica otwarcia-zamknięcia; do produktów średniej gęstości i gęstych; regulacja podawania produktu poprzez otwarcie wysokości iglicy i ciśnienia produktu; wymagany 4KJ, max ciśnienie podawania produktu 5 Bar; max. ciśnienie sterujące głowicą 4,5 Bar; długość: 17 cm, waga: 250 g, średnica: 3 cm,
Głowica dozująca do gęstych produktów W5 -objętościowa, jednoskładnikowa	W przypadku podawania ręcznego może być sterowanym spustem nożnym 5/3 lub dozownikiem 4K/4KE/4KB, Stosowana do klejów, smarów, tawotu. W zależności od dozowanej porcji wybór głowicy 0,01 do 0,5 ml, 0,1 do 1 ml, 1-5 ml; Ciśnienie robocze: od 30 do 150 Bar, Ciśnienie maksymalne: 180 Bar; Uszczelki standardowe: NBR; Materiał obudowy: aluminium/stal; Wejście produktu: ¼, Waga: 1kg; Dokładność dozowania: ± 1% g; Temperatura pracy: -10 do +40°C; Ciśnienie zasilania powietrza 3-7 Bar; Regulacja porcji: objętościowa - regulator manualny

GŁOWICA J-120

1. nakrętka dociskowa sprężyny
2. podłączenie sterownika
3. wejście produktu
4. wyjście produktu



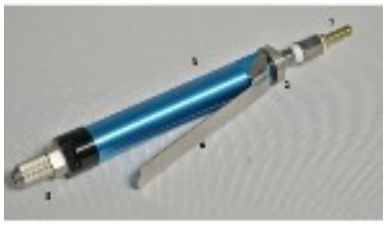
GŁOWICA J-180

1. nakrętka dociskowa sprężyny
2. podłączenie sterownika
3. wejście produktu
4. wyjście produktu



GŁOWICA R-170

1. wejście produktu
2. nakrętka regulacji wypływu
3. korpus
4. spust
5. wyjście produktu



GŁOWICA OZ 600-2

1. wyjście na mieszadło statyczne
2. wejście produktu
3. wejście na otwarcie głowicy
4. wejście na zamknięcie głowicy
5. regulacja wypływu i proporcji produktu



GŁOWICA OZ 610-2

1. wyjście na mieszadło statyczne
2. wejście produktu
3. wejście na otwarcie głowicy
4. wejście na zamknięcie głowicy
5. regulacja wypływu i proporcji produktu
6. śruby mocujące



GŁOWICA OZ 220

1. regulacja wypływu produktu
2. wejście powietrza z sterownika
3. wyjście powietrza z sterownika
4. wlot powietrza spray
5. wejście produktu
6. dysza wylotowa



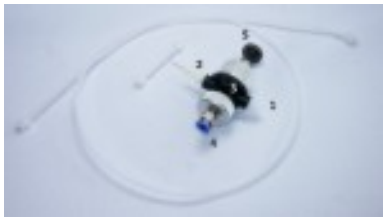
GŁOWICA 50-J

1. podłączenie sterownika
2. miejsce na montaż kartusza 50ml



GŁOWICA J-90

1. wejście produktu
2. wyjście produktu
3. wejście na mocowanie głowicy
4. podłączenie sterownika



5. śruba dociskowa

GŁOWICA OZ-320



1. wejście powietrza z sterownika
2. wyjście powietrza z sterownika
3. wejście produktu
4. wyjście produktu
5. korpus

GŁOWICA OZ-260



1. regulacja wypływu produktu
2. wejście powietrza z sterownika
3. wyjście powietrza z sterownika
4. wejście produktu
5. wyjście produktu
6. korpus

GŁOWICA W5



1. wejście produktu / zawór kulowy do zamknięcia wejścia (opcjonalny).
2. wejście powietrza z dozownika 4KJ lub zaworu 5/2..
3. wejście powietrza z dozownika 4KJ lub zaworu 5/2.
4. regulator porcji w zakresie 1-5ml.
5. wyjście produktu (gwint 1/4 do założenia redukcji np. luerlock dla igieł)
6. wąż wysokociśnieniowy (średnia, gwint i długość dobierana indywidualnie do produktu)

Ustawienie wielkości porcji poprzez regulację podnoszenia wysokości iglicy (nie dotyczy głowicy 50J); ustawienie wypływu poprzez ciśnienie podawanego produktu

Wylot: możliwość założenia igły zwężające (J-120, J-180, OZ-320, OZ-260, J-90, W5 opcjonalnie)

Instrukcja użytkowania głowic:

- przed każdym nowym dobraniem produktu wykonaj potrzebne testy prawidłowego dozowania oraz trwałości uszczelek przy danym produkcie (sprawdzenie w karcie MSDS składników produktu które mogą wpływać na trwałość komponentów głównie uszczelek i membran)
- regularnie sprawdzaj stan uszczelnień, w przypadku uszkodzenia, zużycia uszczelki i nieprzewidzianego wypływu produktu od razu przerwij dozowanie, zdemontuj głowicę, dokładnie wyczyść, wymień uszkodzone elementy
- regularnie smaruj części ruchome (sprężyny, tłoki, iglice, uszczelki)
- regularnie sprawdzaj stan wężyka, w przypadku uszkodzenia, zużycia od razu wymień na nowy, w przypadku uszkodzenia wężyka i zabrudzenia komory wewnętrznej dokładanie wyczyść i wymień na nowy wężyk (dotyczy głowicy J-90)
- przed każdym dozowaniem produktu sprawdź odpowiednie utwardzanie się składników przeprowadzając odpowiednie testy (testy powinno się przeprowadzać regularnie każdego dnia zostawiając utwardzone próbki do ewentualnych raportów)
- podawanie produktu jednego i drugiego składnika musi być pod takim samym ciśnieniem (aby jeden produkt nie przenikał do komory drugiego zwłaszcza przy produktach różnej lepkości), a proporcje ustawiamy poprzez wysokość otwarcia iglicy
- po zakończeniu dozowania ściągnij mieszadło – wypuść 10-20 ml produktu tak aby głowica była przygotowana do kolejnego użycia
- po założeniu każdorazowo nowego mieszadła wypuść 5-10 ml tak aby składniku równomiernie wypływały i nastąpił proces mieszania
- przed użyciem nowego produktu należy przeprowadzić odpowiednie testy aby ustalić odpowiednie ciśnienie oraz wysokość otwarcia iglicy (proporcji mieszania)

- mikser powinien być dobrany do lepkości produktu, zalecanego wypływu (chęci wielkości wypływu) i oczywiście prawidłowego mieszania się składników
- W przypadku agresywnych materiałów jak cyjanoakryle lub kleje rozpuszczalnikowe wykorzystaj głowicę J-90 , J-180.

Ogólne zasady bezpieczeństwa:

- Osoby obsługujące głowicę powinny stosować odpowiednie środki ochrony, takie jak okulary ochronne, rękawice odporne chemicznie oraz odzież ochronną.
- Osoba posługująca się i /lub kontrolująca (w przypadku zamontowania na robocie dozującym) głowicę powinna przejść odpowiednie szkolenie z użytkowania tak aby mieć wiedzę z prawidłowego dozowania produktu oraz w razie awarii mogła podjąć stosowne kroki
- Unikaj kontaktu substancji chemicznych z nieodpowiednimi materiałami, które mogą spowodować ich degradację.
- W przypadku wycieku substancji chemicznej, zatrzymaj pracę, zastosuj odpowiednie środki neutralizujące i skontaktuj się z odpowiednim personelem technicznym.
- Regularnie kontroluj stan uszczelek wewnętrznych i w razie czego wymień na nowe
- Nigdy nie przekraczaj maksymalnych wartości ciśnień podanych w karcie technicznej.
- Zaecana jest odzież ochronna odporna na działanie substancji chemicznych (np. fartuchy, kombinezony) w celu ochrony skóry.
- Operatorzy powinni nosić okulary ochronne zabezpieczające przed odpryskami kleju, żywic czy innych dozowanych substancji
- Zapewnij odpowiednią wentylację stanowiska pracy, aby unikać nagromadzenia oparów chemicznych.

W przypadku jakichkolwiek uwag, problemów lub pytań skontaktuj się z serwisem: **info@ataszek.pl**

Producent: Ataszek.pl, ul. Głuchowska 27, 60-101 Poznań, sklep@ataszek.pl