ATK METALFIX

Masa epoksydowa naprawcza

ATK METALFIX to wytrzymała masa epoksydowa, idealna do szybkich napraw konstrukcyjnych i uszczelnień, zarówno na powierzchniach metalowych, jak i innych materiałach. Formuła umożliwia stosowanie pod wodą, zapewniając odporność na wodę, smary oraz alkohol. Po utwardzeniu tworzy wyjątkowo twardą spoinę odporną na uszkodzenia mechaniczne. Jako samodzielny produkt lub w połączeniu z innymi masami naprawczymi typu KEMISKIT.

Właściwości:

- Wstępna wytrzymałość już po 20 min. umożliwiające natychmiastowe naprawy
- Doskonała przyczepność do metali, betonu, tworzyw sztucznych i innych
- Odporność na wodę, oleje, smary oraz słabe kwasy i alkohole
- Możliwość stosowania pod wodą
- Możliwość modelowania ręcznego, łatwość obróbki po utwardzeniu
- Zawartość cząsteczek metalicznych zapewniająca wysoką twardość
- Odporny na korozję, możliwość malowania proszkowego
- Zakres pracy temperatur od -40°C do +150°C, krótkotrwale do +270°C
- Twardość po utwardzeniu na poziomie 86D.

Wybrane zastosowania:

- Uszczelnianie rur metalowych przy wyciekach wody i innej chemii ciśnieniowe i bezciśnieniowe (rury stalowe, ocynkowane, miedziane, aluminiowe, stal nierdzewna);
- Uszczelnianie i wypełnianie ubytków w innych armaturach hydraulicznych;
- Naprawy elementów maszyn i urządzeń;
- Naprawy w przeciekach łodzi pod wodą;
- Naprawy pęknięć w zbiornikach;
- Naprawa wyrobionych i wyłamanych gwintów;
- Naprawa kaloryferów np. dziurki i korozje;
- Naprawa cieknących bojlerów;
- Naprawa błędnie wywierconych otworów;
- Inne doraźne naprawy wycieków;
- Naprawa chłodnic wodnych;
- Wypełnianie ubytków i odtwarzanie brakujących elementów w kamieniach, betonie, ceramice i wybranych tworzywach sztucznych
- Uszczelniacz rur plastikowych PCV.

Zastosowanie odradzane:

- Odtwarzanie zębatek i przekładni;
- Guma i inne materiały elastyczne;
- Nie posiada atestu do kontaktu z żywnością i wodą pitną.

MATERIAŁY KLEJONE:

- stal zwykła - bardzo dobrze
- stal nierdzewna, kwasowa - bardzo dobrze
- stal galwanizowana - bardzo dobrze
- żeliwo - bardzo dobrze
- aluminium - bardzo dobrze
- miedź - bardzo dobrze
- mosiądz - bardzo dobrze
- ołów - bardzo dobrze

Inne materiały:

- **Tworzywa sztuczne: np. PVC twarde** - bardzo dobrze
- **FRP, CFRP, konglomeraty - na żywicach epoksydowych i poliestrowych** - bardzo dobrze
- **drewno, sklejka, płyta wiórowa** - bardzo dobrze
- **ceramika** - bardzo dobrze
- **beton, kamień np. marmur, granit** - bardzo dobrze
- **melanina, bakelit, ebonit** - bardzo dobrze
- **szkło** - dobrze

Odporność:

- woda i para - bardzo dobra
- alkohol - bardzo dobra
- benzyna - bardzo dobra
- olej napędowy/diesel - bardzo dobra
- oleje i smary - bardzo dobra
- naftę - bardzo dobra
- octan metylu - bardzo dobra
- niestężone kwasy - bardzo dobra
- aceton - brak odporności
- stężone kwasy i zasady - brak odporności
- chlorofluorowęglowodory CFC, HSCFC np. freon, propan, wodór, chlor, fluor - brak odporności.

Dane techniczne:
Kolor: szary
Opakowanie: 120g (rurka)
Twardość Shore'a: 86D.
Gęstość: 1,90g/cm3
Kurczliwość: >>0,04 - 0,06 mm/cm.
Czas na ugniecenie i nałożenie: 4 min.
Czas wstępnego utwardzania: 15 - 20 min.
Pełna wytrzymałość mechaniczna: 24h.
Pełna odporność chemiczna: 7 dni
Powrót naprawianego elementu do ruchu: ok.1,5 h.
Temperatura stosowania: min. +8 °C
Praca pod obciążeniem: -30 do 120 °C
Wymiary: długość: ok. 18 cm / średnica: ok 2cm
Temperatura pracy ciągłej: -40 do +150°C (krótkotrwale do 270°C)

Warunki przechowywania:
Produkt należy przechowywać w suchym, chłodnym miejscu w temperaturze od 10°C do 25°C. Unikać bezpośredniego nasłonecznienia i wysokiej wilgotności.
Termin ważności: 12 miesięcy od daty produkcji na opakowaniu

Instrukcja obsługi:
Przygotowanie powierzchni:

- Powierzchnię oczyścić z brudu, tłuszczu i nalotu, następnie przeszlifować i odtłuścić ATK IPA lub ATK aceton, ATK MEK.
- Zalecane jest usunięcie powłok malarskich aż do surowego podłoża.

Aplikacja produktu:

- Ugnieść masę do jednolitego koloru
- Docisnąć do powierzchni, zakrywając ubytek z zapasem min. 2 cm.
- W przypadku wycieków pod ciśnieniem stosować docisk na czas wiązania np. rury owinąć pasek gumowym lub parciany, w przypadku płaskich powierzchni zaprzeć lub zastosować rozpierak.

- W naprawach wysokociśnieniowych po czasie wstępnego wiązania zalecane jest przyklejenie dodatkowego wzmocnienia w postaci blachy lub zaszpachlowanie całości masą KEMISKIT FE21, kemiskit AL21, kemiskit MED21, KEMISPOX W21 lub ATK EP61.

Inne:

- W razie potrzeby służymy pomocą w doborze odpowiedniego kleju oraz wykonaniem prób i testów skontaktuj się z firmą ATASZEK.

Zasady bezpieczeństwa:

Podstawowe środki ostrożności:
Pracować w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, aby uniknąć narażenia na opary produktu.
Unikać kontaktu z oczami, skórą i błonami śluzowymi.
Podczas użycia produktu stosować rękawice ochronne zgodne z normą EN 374 oraz okulary ochronne zgodne z EN 166.
Środki ochrony indywidualnej:
Ochrona oczu: Stosować okulary ochronne lub maskę ochronną.
Ochrona skóry: Nosić rękawice ochronne odporne na chemikalia. Zalecane materiały: kauczuk nitrylowy lub butylowy.
Ochrona dróg oddechowych: W przypadku ograniczonej wentylacji używać maski ochronnej przeciw pyłom i oparom.
Podczas aplikacji:

Używać produktu zgodnie z zaleceniami producenta, unikając nadmiernego narażenia na pyły i opary.
Po zakończeniu pracy dokładnie umyć ręce wodą z mydłem.
Nie spożywać posiłków, nie pić i nie palić w trakcie pracy z produktem.
Postępowanie w przypadku narażenia:
Kontakt z oczami: Natychmiast płukać wodą przez co najmniej 15 minut. W przypadku utrzymujących się objawów skontaktować się z lekarzem.
Kontakt ze skórą: Zmyć produkt wodą z mydłem. Jeśli pojawią się podrażnienia, zasięgnąć porady lekarza.
Narażenie inhalacyjne: W przypadku zawrotów głowy lub nudności przenieść poszkodowanego na świeże powietrze.
Połknięcie: Nie wywoływać wymiotów. Natychmiast skontaktować się z lekarzem, pokazując kartę produktu lub SDS.
Warunki przechowywania:
Produkt przechowywać w szczelnie zamkniętym oryginalnym opakowaniu, w suchym i chłodnym miejscu.
Unikać bezpośredniego nasłonecznienia i źródeł ciepła.
Postępowanie z odpadami:
Nie wylewać produktu do kanalizacji ani cieków wodnych.
Zużyte opakowania oraz pozostałości produktu utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów niebezpiecznych.
Ostrzeżenia specjalne:
Produkt zawiera składniki mogące powodować reakcje alergiczne (zwroty H315, H317, H319).
Należy zachować szczególną ostrożność w przypadku osób uczulonych na substancje epoksydowe.
W przypadku prac związanych z obróbką (np. szlifowanie utwardzonej masy), unikać wdychania powstającego pyłu.
Przed użyciem zapoznaj się z kartą MSDS.

Dane producenta:
Ataszek.pl
ul. Głuchowska 27
60-101 Poznań, Polska
Email: sklep@ataszek.pl

Uwaga
materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Firma Ataszek nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. Ataszek nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Firma Ataszek nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń. Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Ataszek radzi, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.