ATK EP 77-W

ATK EP 77W to jednoskładnikowy klej na bazie modyfikowanej żywicy fenolowej, przeznaczony do trwałego łączenia okładzin ciernych z metalami. Tworzy spoinę o wysokiej odporności cieplnej i zmniejszonej kruchości dzięki dodatkowi kauczuku. Produkt utwardza się termicznie, zapewniając wytrzymałość mechaniczną w szerokim zakresie temperatur.

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI

- Wysoka przyczepność do metali i materiałów ciernych
- Odporność na wahania temperatury do 320°C
- Zmniejszona kruchość spoiny dzięki modyfikacji kauczukiem
- Możliwość aplikacji pędzlem lub wałkiem
- Niska podatność na pękanie pod wpływem drgań
- Szybkie utwardzanie termiczne w temperaturze 150–230°C

ZASTOSOWANIA

- Klejenie okładzin ciernych w hamulcach bębnowych i tarczowych
- Łączenie elementów sprzęgieł i okładzin ciernych
- Regeneracja i montaż okładzin w maszynach przemysłowych
- Naprawa okładzin w sprzęcie ciężkim i układach hamulcowych
- Klejenie taśm hamulcowych

PRZYCZEPNOŚĆ DO PODŁOŻY I MATERIAŁÓW

- stal – bardzo dobrze;
    - stal/stal (zakładka 25×15 mm): >9 MPa w 23°C, >7 MPa w 200°C
- aluminium – bardzo dobrze
- materiały cierne – bardzo dobrze; wytrzymałość spoiny (próbka 25×25 mm): >4,5 MPa w 20°C, do 4 MPa w 200°C (zniszczenie w materiale ciernym)
- żeliwo – bardzo dobrze
- stal nierdzewna i kwasowa – wymagane wcześniejsze testy
- miedź, mosiądz – nie zalecane
- stale narzędziowe, stale sprężynowe, stale szybkotnące – nie zalecane

OGRANICZENIA STOSOWANIA

- Nie przekraczać temperatury utwardzania 210°C – wydłużone wygrzewanie może uszkodzić spoinę.

DODATKOWE INFORMACJE

- Po wysuszeniu rozpuszczalnika elementy mogą być przechowywane przez kilka tygodni przed procesem łączenia.
- Podczas utwardzania może powstawać twarda wypływka w postaci pęcherzy – jest to zjawisko prawidłowe. Po ostygnięciu wypływkę można usunąć mechanicznie.

DANE TECHNICZNE

- Baza – modyfikowana żywica fenolowa
- Postać – ciecz
- Barwa – brązowa, przejrzysta
- Lepkość dynamiczna (25°C) – 1500–3000 mPa·s
- Zawartość suchej masy – ok. 40%
- Gęstość (25°C) – ok. 1,0 g/cm³
- Główne rozpuszczalniki – etanol, toluen
- Opakowania – puszka metalowa 200ml.

ORIENTACYJNA WYDAJNOŚĆ / ZUŻYCIE

- Zalecana sucha masa powłoki: 150–200 g/m²

PRZECHOWYWANIE

- Przechowywać w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchym i chłodnym miejscu.
- Zalecana temperatura przechowywania: 5–20°C.
- Okres przydatności: 12 miesięcy od daty produkcji przy przechowywaniu w 5–10°C. W wyższych temperaturach okres przydatności ulega skróceniu.

WARUNKI APLIKACJI

- Temperatura produktu i podłoża – 20–25°C
- Suszenie rozpuszczalnika – w dobrze wentylowanym miejscu, w temp. 20–70°C
- Grubość powłoki – sucha masa 150–200 g/m²

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

- Odtłuścić powierzchnie metalowe odpowiednim środkiem.
- Oczyścić mechanicznie przez śrutowanie lub piaskowanie do uzyskania jednolitej, matowej powierzchni.
- Usunąć luźne cząstki i pył z okładzin ciernych.
- Odtłuścić okładziny cierne.
- Dla metali innych niż stal stosować odpowiednie metody przygotowania.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI I USUWANIE ZABRUDZEŃ

- Nieutwardzony klej czyścić rozpuszczalnikiem, np. etanolem lub toluenem.
- Utwardzony klej usuwać mechanicznie.
- Narzędzia myć bezpośrednio po użyciu.

INSTRUKCJA UŻYCIA

1. Przed użyciem przetestować na zbędnym materiale lub w mało widocznym miejscu.
2. Wymieszać produkt do uzyskania jednorodnej konsystencji.
3. Nałożyć cienką, równomierną warstwę pędzlem, wałkiem lub natryskiem. Dla podłoży chłonnych nałożyć drugą warstwę po wstępnym przeschnięciu.
4. Pozostawić do wyschnięcia rozpuszczalnika: **co najmniej 6 godzin w 20°C lub 30 minut w 70–80°C, w dobrze wentylowanym miejscu.**
5. Złożyć łączone elementy i docisnąć z naciskiem 0,35–1,0 MPa. Utrzymywać stały nacisk podczas całego procesu utwardzania, aby zapobiec powstawaniu pęcherzy.
6. Utwardzać termicznie według jednego z poniższych programów:
    - 30 minut w 160°C,
    - 20 minut w 170°C,
    - 10 minut w 190°C.
    - Nie przekraczać 210°C.
7. Po ostygnięciu usunąć ewentualną wypływkę mechanicznie.

BEZPIECZEŃSTWO

- Przed użyciem obowiązkowo przeczytać kartę charakterystyki produktu SDS/MSDS.
- W razie wątpliwości nie używać produktu i skontaktować się ze sprzedawcą.
- Produkt jest wysoce łatwopalną cieczą. Przechowywać z dala od źródeł zapłonu, gorących powierzchni i otwartego ognia.
- Stosować wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Unikać wdychania par.
- Unikać kontaktu ze skórą i oczami – produkt powoduje poważne oparzenia i uszkodzenia oczu, może wywoływać reakcje alergiczne.

- Stosować środki ochrony indywidualnej: rękawice odporne chemicznie (np. kauczuk nitrylowy/butylowy), okulary ochronne, odzież ochronną.
- W przypadku kontaktu ze skórą natychmiast zdjąć zanieczyszczoną odzież i spłukać dużą ilością wody. Przy dostaniu się do oczu płukać przez co najmniej 15 minut i skontaktować się z lekarzem.
- Produkt przeznaczony wyłącznie do użytku profesjonalnego. Nieutwardzone resztki i opakowania utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami.

Dane producenta:
Ataszek.pl
ul. Głuchowska 27
60-101 Poznań, Polska
sklep@ataszek.pl

Uwagi
Informacje zawarte w niniejszym dokumencie zostały opracowane z najwyższą starannością i mają służyć wyłącznie celom informacyjnym. Firma Ataszek dokłada wszelkich starań, aby dostarczane dane były jak najdokładniejsze i aktualne, jednak nie ponosimy odpowiedzialności za wyniki stosowania metod lub sposobów użycia produktów wybranych przez użytkownika. Zachęcamy do podjęcia odpowiednich środków ostrożności, aby zminimalizować ryzyko dla osób i procesów produkcyjnych. Nie uwzględniamy roszczeń związanych z ewentualnymi szkodami, ponieważ nie kontrolujemy indywidualnych metod wykorzystania naszych produktów, nie możemy być współodpowiedzialni za ich nieprawidłowe użycie. Przed zastosowaniem produktu, zalecamy przeprowadzenie własnych testów w oparciu o dostarczone przez nas informacje. Należy także zapoznać się z dostępnymi kartami bezpieczeństwa substancji (MSDS) dla pełnych informacji o środkach ostrożności.