KEMISKOL PVC PRO

Kemiskol PVC PRO to wysoce płynny, jednoskładnikowy klej rozpuszczalnikowy przeznaczony do strukturalnego łączenia twardych tworzyw sztucznych metodą tzw. zimnego spawania chemicznego. Ze względu na bardzo niską lepkość i gęstość, produkt penetruje mikroszczeliny, wykorzystując zjawisko kapilarne. Umożliwia to wygodne spasowanie i złączenie elementów na sucho, po czym wpuszczenie kleju w gotową szczelinę. Po odparowaniu rozpuszczalników tworzy jednolitą, przezroczystą i wysoce wytrzymałą spoinę bazującą na nadtopionym materiale złącza.

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI

- Bardzo niska lepkość (10 mPa·s) umożliwiająca głęboką aplikację kapilarną.
- Szybkie wiązanie wstępne już po 10 minutach.
- Możliwość wpuszczania kleju w już złączone na sucho elementy.
- Tworzenie nierozerwalnej spoiny poprzez chemiczne spawanie materiału (zniszczenie spoiny oznacza zniszczenie łączonego plastiku).
- Brak konieczności stosowania dodatkowych utwardzaczy.
- Wysoce przezroczysta spoina, idealna przy wymagającej estetyce.

ZASTOSOWANIA

- Klejenie i naprawa poprzez wpuszczenie między powierzchniami ciśnieniowych i bezciśnieniowych instalacji rurowych z PVC.
- Produkcja i montaż elementów reklamowych z tworzyw sztucznych (np. gabloty, standy, zawieszki).
- Łączenie profili, folii oraz płyt z twardego PVC.
- Klejenie elementów z wtryskarek, złączek motoryzacyjnych i obudów przemysłowych z ABS.
- Montaż elementów systemów rolniczych (np. nawadniających, odprowadzania płynów).

PRZYCZEPNOŚĆ DO PODŁOŻY I MATERIAŁÓW

- PVC (twarde) – bardzo dobrze
- PVC-U – bardzo dobrze
- PVC-C – bardzo dobrze
- ABS – bardzo dobrze
- PS (polistyren twardy) – bardzo dobrze
- SAN – bardzo dobrze
- PMMA – bardzo dobrze
- PC (poliwęglan) – bardzo dobrze

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

- Ścieki komunalne – odporny
- Płyny rolnicze – odporny
- Woda – odporny
- Stężone kwasy – brak odporności
- Stężone zasady – brak odporności
- Toluol, ketony, estry – brak odporności

OGRANICZENIA STOSOWANIA

- Nie stosować do poliolefin (PE-HD, PE-LD, PP), POM ani PTFE.
- Nie stosować w szczelinach przekraczających 0,05 mm z uwagi na bardzo niską lepkość i lotność kleju, wybrać wersje KEMIKOL PVC 1.

DODATKOWE INFORMACJE

- Zjawisko kapilarne: Klej jest na tyle rzadki, że silnie podciąga kapilarnie. Najskuteczniejszą i najprostszą metodą pracy jest uprzednie złożenie łączonych tworzyw na sucho i wpuszczenie substancji w samą szczelinę brzegową.

- Tworzywa cięte laserowo: W przypadku aplikacji kleju na tworzywa sztuczne wycięte uprzednio laserem, mogą na nich uwidocznić się wewnętrzne mikropęknięcia naprężeniowe z uwagi na oddziaływanie agresywnego rozpuszczalnika.
- Ryzyko zmatowienia / zabielenia: Nadmierna ilość kleju, rozlanie go poza krawędź spoiny lub praca w warunkach wysokiej wilgotności mogą spowodować permanentne zmatowienie lub zbielenie otaczających przezroczystych partii materiału.

- Klej nie wypełnia szczelin i ubytków.

DANE TECHNICZNE

- Baza chemiczna: mieszanina rozpuszczalników organicznych (butanon, cykloheksanon)
- Stan skupienia: ciecz
- Kolor: bezbarwny / przezroczysty
- Lepkość (Brookfield, 20°C): 10 mPa·s
- Gęstość: 0,85 g/ml
- Maksymalna szczelina klejenia: 0,05 mm
- Czas do możliwości repozycjonowania: do 1 minuty
- Wytrzymałość na przemieszczenie (wytrzymałość ręczna): po 10 minutach
- Pełna wytrzymałość robocza: 2 godziny
- Wytrzymałość końcowa: do 24 godzin
- Odporność termiczna spoiny: taka sama jak odporność klejonego materiału

- Opakowania: puszka 200ml. I 1l.

ORIENTACYJNA WYDAJNOŚĆ / ZUŻYCIE

- Ze względu na formę aplikacji (wpuszczanie kapilarne) i minimalną szczelinę rzędu 0,05 mm zaledwie ułamki grama produktu wystarczają do połączenia elementów.
- Orientacyjne szacowane zużycie operacyjne to 1 g / 20 cm krawędzi spoiny, zależnie od specyfiki profilu aplikacyjnego.

PRZECHOWYWANIE

- Przechowywać w oryginalnych, zawsze szczelnie zamkniętych opakowaniach z uwagi na wysoką lotność chemikaliów bazy.
- Miejsce przechowywania powinno być suche, dobrze wentylowane i chronione przed bezpośrednim padaniem promieni słonecznych.
- Przechowywać w stałej temperaturze od +5°C do +20°C.
- Termin ważności w powyższych warunkach wynosi 24 miesiące.

WARUNKI APLIKACJI

- Temperatura otoczenia i podłoża: powyżej +5°C.
- Maksymalna szczelina aplikacyjna: 0,05 mm.
- Wilgotność powietrza: wysoka wilgotność może wywołać miejscowe zabielanie tworzyw i wydłużyć tempo wiązania początkowego.
- Niska temperatura znacznie spowalnia oddziaływanie rozpuszczalników na strukturę plastiku i wydłuża proces utwardzania ujęcia.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

- Jeżeli powierzchnia jest zauważalnie zabrudzona, wstępnie umyć podłoże odpowiednim detergentem naprawczym.
- Usunąć kurz, wilgoć, resztki past montażowych i ewentualne tłuszcze blokujące działanie rozpuszczalnika.
- Odtłuścić podłoże środkiem dopasowanym do zachowania wrażliwego tworzywa – zaleca się ATK IPA.
- Zapewnić maksymalnie płaskie, bliskie spasowanie komponentów bez szczelin szczątkowych wyższych aniżeli 0,05 mm (stan bezciśnieniowego styku).

CZYSZCZENIE NARZĘDZI I USUWANIE ZABRUDZEŃ

- Błyskawicznie usunąć mokre resztki kleju z pędzli aplikacyjnych / narzędzi za pomocą odtłuszczacza ATK ACETON lub ATK MEK.

- Zachować szczególną ostrożność, by podczas odmywania nie zniszczyć rozpuszczalnikiem delikatnych połaci materiału okalającego docelowe połączenie strukturalne.

INSTRUKCJA UŻYCIA

1. Przed użyciem przetestować na zbędnym materiale lub w mało widocznym miejscu, aby sprawdzić ryzyko uszkodzenia powierzchni lub wystąpienia naprężeniowych pęknięć struktury.
2. Spasować na sucho wyczyszczone elementy – zapewnić silny docisk elementów i precyzyjne spotkanie brzegów roboczych.
3. Nanieść precyzyjnie klej przy użyciu pędzelka, cienkiego dozownika butelkowego lub delikatnej igły aplikacyjnej tuż u wrót wąskiej szczeliny.
4. Pozostawić spoiwo robocze, umożliwiając samoistne wpłynięcie i podciągnięcie cieczy poprzez efekt kapilarny.
5. Przy instalacjach rurowych / elementach zakrytych nakładania wsuwanego styków, gdzie efekt kapilarny jest niemożliwy, nanieść równo cienką warstwę tylko na jedną z krawędzi (np. do gardzieli kielicha rury) i niezwłocznie – przed odparowaniem połączyć.
6. Unikać wszelkiego przesuwania form i obracania sklejonych ujęć przed upłynięciem stężenia stabilizującego trwającym zazwyczaj około 10 minut.
7. Odczekać minimum 30 minut przed przeniesieniem pierwszych pełnych obciążeń przy instalacjach profili, a około 1 pełnej godziny przy klejeniu paneli strukturalnych.

BEZPIECZEŃSTWO

- Przed użyciem obowiązkowo przeczytać kartę charakterystyki produktu SDS/MSDS.
- W razie wątpliwości nie używać produktu i skontaktować się ze sprzedawcą.
- Produkt to wysoce łatwopalna ciecz i pary. Należy bezwzględnie przechowywać go i stosować z dala od źródeł ciepła, sprzętu grzewczego, gorących powierzchni, otwartego ognia i iskier.
- Produkt powoduje poważne podrażnienie oczu. Stosować szczelne okulary ochronne odpowiednie przy kontakcie z chemikaliami.
- Pary cieczy budujące stężenie mogą szybko powodować senność i odurzenie organizmu. Używać tylko na dedykowanym stanowisku o skutecznym wyciągu lub na zewnątrz; w strefach zamkniętych nosić maskę wyposażoną przynajmniej w opylacz i filtr klasy A2-P2.
- Stały, powtarzany kontakt ze spoiwem w stanie mokrym naraża na gwałtowne wysuszanie i wtórne pękanie cery. Zabezpieczać skórę sprawdzonymi chemicznie rękawicami kauczukowymi zgodnymi ze standardem EN ISO 374.
- Zmieszane resztki klejowe, zanieczyszczone czyściwa papierowe oraz same metalowe pojemniki stanowią niebezpieczny odpad sklasyfikowany chemicznie.

Dystrybutor w Polsce: Ataszek.pl, ul. Głuchowska 27, 60-101 Poznań, Polska, sklep@ataszek.pl
Producent: Kemis plus d.o.o.,Preserje, Kajuhova 4; SI -1235 Radomlje

UWAGA
Informacje zawarte w niniejszym dokumencie zostały opracowane z najwyższą starannością i mają służyć wyłącznie celom informacyjnym. Firma Ataszek dokłada wszelkich starań, aby dostarczane dane były jak najdokładniejsze i aktualne, jednak nie ponosimy odpowiedzialności za wyniki stosowania metod lub sposobów użycia produktów wybranych przez użytkownika. Zachęcamy do podjęcia odpowiednich środków ostrożności, aby zminimalizować ryzyko dla osób i procesów produkcyjnych. Nie uwzględniamy roszczeń związanych z ewentualnymi szkodami, ponieważ nie kontrolujemy indywidualnych metod wykorzystania naszych produktów, nie możemy być współodpowiedzialni za ich nieprawidłowe użycie. Przed zastosowaniem produktu, zalecamy przeprowadzenie własnych testów w oparciu o dostarczone przez nas informacje. Należy także zapoznać się z dostępnymi kartami bezpieczeństwa substancji (MSDS) dla pełnych informacji o środkach ostrożności.