ATK 812 SL

ATK 812 SL to jednoskładnikowy, rzadki uszczelniacz na bazie polimeru hybrydowego, utwardzający się pod wpływem wilgoci z powietrza. Został zaprojektowany do aplikacji natryskowej i wylewanej. Po utwardzeniu tworzy trwałą, elastyczną powłokę tłumiącą drgania i zabezpieczającą szczeliny. Produkt umożliwia dokładne odwzorowanie oryginalnych, fabrycznych wykończeń OEM w motoryzacji oraz zapewnia szczelność w zastosowaniach przemysłowych i budowlanych.

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI

- Brak izocyjanianów, rozpuszczalników, silikonów i kwasów w składzie.
- Minimalny skurcz objętościowy podczas utwardzania (poniżej 1%).
- Możliwość uzyskania różnych struktur powłoki (od gładkiej po tzw. baranek).
- Stabilność koloru i parametrów przy ekspozycji na promieniowanie UV.
- Odporność na uderzenia mechaniczne (odpryski, uderzenia kamieni).
- Możliwość pokrywania lakierami i farbami także w systemie „mokro na mokro”.

ZASTOSOWANIA

- Zabezpieczanie antykorozyjne i mechaniczne podwozi, nadkoli oraz ram samochodowych.
- Odtwarzanie fabrycznych uszczelnień spoin spawalniczych (odbudowa struktury OEM).
- Uszczelnianie dachów, łączeń karoserii i konstrukcji w kamperach i samochodach.
- Zabezpieczanie rynien, obróbek dekarskich, przeciekających membran i dachów.
- Wykonywanie uszczelek samowylewnych w formach i prowadnicach.
- Pokrywanie obudów maszyn i agregatów w celu tłumienia wibracji.
- Wypełnianie szczelin w drewnie, kamieniu i betonie.

PRZYCZEPNOŚĆ DO PODŁOŻY I MATERIAŁÓW

Testy zostały wykonane na przeszlifowanym podłożu. W celu zwiększenia przyczepności należy zastosować podkład np. ATK P200.

- Stal zwykła – dobrze
- Stal nierdzewna i kwasoodporna – dobrze (z podkładem ATK P200 bardzo dobrze)
- Stal galwanizowana – średnio (z podkładem ATK P200 dobrze)
- Aluminium – bardzo dobrze
- Miedź – bardzo dobrze
- Mosiądz – bardzo dobrze
- Ołów – nie testowany
- Beton – bardzo dobrze / wymagany podkład ATK P100 (przy pracy na zewnątrz)
- Drewno, sklejka, płyta wiórowa – bardzo dobrze / wymagany podkład ATK P100 lub ATK P200 (przy pracy na zewnątrz)
- Kamień naturalny – dobrze
- kamień sztuczny – bardzo dobrze
- Ceramika, szkło – dobrze
- Powłoki malowane proszkowo (np. Dibond) – dobrze / zalecany podkład ATK P200 lub ATK P100
- PU (Poliuretan) – bardzo dobrze
- PVC twarde – bardzo dobrze
- TPU, pianki, styropian, styrodur – bardzo dobrze
- PP (Polipropylen) – średnio (z podkładem ATK 822 - bardzo dobrze)

- PA (Poliamid) – średnio / zalecane zmatowienie, płomieniowanie i przemycie ATK MEK
- PEHD (Polietylen wysokiej gęstości) – dobrze z podkładem ATK 823
- Tworzywa styrenowe (ABS, PS, PC, PMMA) – dobrze (z podkładem ATK P200 bardzo dobrze)
- Kompozyty, FRP, CFRP (na żywicach epoksydowych i poliestrowych) – bardzo dobrze
- Gumy (EPDM, SBS, SBR) – bardzo dobrze
- Tkaniny techniczne (Kodura) – bardzo dobrze (zalecany podkład ATK P200 lub ATK P100)
- POM (Polioksymetylen) – nie zalecane
- PTFE – nie zalecane
- PELD – nie zalecane
- Silikony i gumy silikonowe – nie zalecane

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

- Woda słodka i morska – odporny
- Wilgoć – odporny
- Oleje – odporny
- Smary – odporny
- Rozcieńczone kwasy nieorganiczne – odporny
- Rozcieńczone zasady – odporny
- Światło UV – odporny
- Estry – czasowo odporny
- Ketony – czasowo odporny
- Rozpuszczalniki aromatyczne – brak odporności
- Chlorowane węglowodory – brak odporności
- Silne kwasy – brak odporności
- Benzyna – czasowo odporny
- Olej napędowy (diesel) – czasowo odporny

OGRANICZENIA STOSOWANIA

- Nie stosować na powierzchniach bitumicznych, smołowych i lepiszczach zawierających rozpuszczalniki.
- Produkt nie posiada atestów dopuszczających do kontaktu z żywnością.
- Zastosowanie farb alkidowych do malowania spoiny może znacznie wydłużyć czas ich schnięcia (wymagane testy).
- Wąskie szczeliny poniżej 1-2mm. produkt należy wcisnąć ub zaaplikować igłą.
- W przypadku nakładania natryskowego grubszą warstwę nakładamy dwukrotnie w odstępach 20-30 min.

DODATKOWE INFORMACJE

- Produkt nadaje się do malowania zaraz po utworzeniu się naskórka.
- W przypadku uszczelniania materiałów chłonnych zalecany jest zagruntowanie powierzchni zwłaszcza elementów wystawionych na działanie warunków atmosferycznych i wody.
- W temperaturach powyżej 25 stopni nie nakładać na powierzchniach pionowych i sufitowych.
- Przy uszczelnianiu szczelin głębokich należy obowiązkowo zastosować sznur dylatacyjny w celu uzyskania proporcji 2:1. W pozostałych aplikacjach całkowita grubość masy w

przekroju nie może przekraczać 20 mm ze względu na proces wiązania wilgocią z powietrza.

DANE TECHNICZNE

- Baza chemiczna: polimer hybrydowy (MS polimer)
- Postać: płynna pasta / masa natryskowa
- System utwardzania: pod wpływem wilgoci z powietrza
- Kolor: szary (czarny dostępny na zamówienie)
- Gęstość: 1,35 g/cm³
- Twardość (Shore A): 65 ±5
- Czas naskórkowania: ok. 13 minut (przy 20°C i 65% RH)
- Szybkość utwardzania: ok. 2,5 mm / 24 h.
- Skurcz objętościowy: < 1%
- Moduł sprężystości przy 100% wydłużenia (ISO 37): 0,5 N/mm²
- Wydłużenie przy zerwaniu (ISO 37): 150%
- Wytrzymałość na rozciąganie (ISO 37): 1,6 N/mm²
- Wytrzymałość na ścinanie (ASTM D1002): 1,2 N/mm²
- Lepkość (C&P 0.6 s-1): 70 Pa·s
- Stabilność koloru pod wpływem UV (ΔE): < 1
- **Maksymalna grubość warstwy w przekroju:** 20 mm.
- **Uszczelnianie szczelin i dylatacji: Stosunek szerokości do głębokości spoiny to** 2:1 *(głębokość spoiny musi wynosić połowę jej szerokości)*.
- Temperatura pracy (krótkotrwała): do +120°C
- Temperatura pracy (długotrwała): -40°C do +90°C
- Opakowania: kartusz 290 ml, wiadra 5 l i 20 l, beczka 200 l.

ORIENTACYJNA WYDAJNOŚĆ / ZUŻYCIE

- Zabezpieczenie powierzchniowe (powłoka natryskowa): ok. 13,5 g / 100 cm² przy grubości warstwy 1 mm (ok. 135 g. na 1 m²).
- Uszczelnienie fugi / dylatacji: ok. 4 g / 10 cm spoiny o przekroju 5 × 5 mm.
- Rzeczywiste zużycie zależy od wybranej struktury natrysku, rozmiaru szczeliny i chropowatości podłoża.

PRZECHOWYWANIE

- Przechowywać w oryginalnych, nieotwartych opakowaniach, w suchym i chłodnym miejscu.
- Temperatura przechowywania: od +5°C do +25°C.
- Chronić przed mrozem i bezpośrednim działaniem promieni słonecznych.
- Termin ważności: 9 miesięcy od daty produkcji.

WARUNKI APLIKACJI

- Temperatura produktu: +15°C do +22°C.
- Temperatura otoczenia i podłoża: od +5°C do +25°C.
- Mechanizm utwardzania zależy od dostępu wilgoci z powietrza – niska wilgotność i niska temperatura wydłużają czas wiązania.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

- Usunąć kurz, tłuszcz, luźne warstwy rdzy i stare resztki materiałów.
- Odtłuścić powierzchnię środkiem dobranym do podłoża (np. ATK IPA, ATK Aceton lub ATK MEK).

- W przypadku materiałów trudnych, gładkich lub przy pracy na zewnątrz zastosować odpowiedni podkład (np. ATK P100, ATK P200 lub ATK 822) zgodnie z wytycznymi z sekcji przyczepności.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI I USUWANIE ZABRUDZEŃ

- Nieutwardzony produkt usunąć rozpuszczalnikiem lub odtłuszczaczem.
- Utwardzony materiał można usunąć wyłącznie w sposób mechaniczny.

INSTRUKCJA UŻYCIA

1. Przed użyciem przetestuj na zbędnym materiale lub w mało widocznym miejscu.
2. Przygotować, zmatowić i dokładnie odtłuścić podłoże.
3. Nałożyć dedykowany primer, jeśli wymaga tego specyfika materiału i pozostawić do odparowania.
4. Zamontować produkt w wyciskaczu ręcznym lub podłączyć do pneumatycznego pistoletu natryskowego.
5. Wyregulować otwarcie dyszy i ciśnienie w pistolecie (w przypadku natrysku), aby uzyskać wybraną strukturę powłoki.
6. Nałożyć produkt na podłoże lub bezpośrednio napełnić szczelinę (korytko).
7. Wygładzić spoinę przy użyciu szpachelki zwilżonej roztworem mydlanym nie później niż przed upływem 13 minut (czas naskórkowania).
8. Pozostawić element do pełnego utwardzenia przed poddaniem go obciążeniom mechanicznym.

BEZPIECZEŃSTWO

- Przed użyciem obowiązkowo przeczytać kartę charakterystyki produktu SDS/MSDS.
- W razie wątpliwości nie używać produktu i skontaktować się ze sprzedawcą.
- Produkt nie jest sklasyfikowany jako stwarzający poważne zagrożenie (nie zawiera piktogramów ostrzegawczych), ale zawiera związki mogące wywoływać reakcje alergiczne.
- Stosować wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach lub na zewnątrz.
- Unikać długotrwałego kontaktu ze skórą i oczami.
- Stosować odpowiednie środki ochrony osobistej: okulary ochronne (zgodne z EN 166) i rękawice nitrylowe (minimum 0,4 mm grubości, zgodne z EN 374).
- W przypadku aplikacji natryskowej i braku wydajnej wentylacji stosować odpowiednią ochronę dróg oddechowych z filtrem cząsteczkowym.
- Puste opakowania, aplikatory i zaschnięte resztki przekazać do utylizacji zgodnie z lokalnymi przepisami.

Dane producenta:

Ataszek.pl, ul. Głuchowska 27, 60-101 Poznań, Polska, sklep@ataszek.pl

Uwaga
Informacje zawarte w niniejszym dokumencie zostały opracowane z najwyższą starannością i mają służyć wyłącznie celom informacyjnym. Firma Ataszek dokłada wszelkich starań, aby dostarczane dane były jak najdokładniejsze i aktualne, jednak nie ponosimy odpowiedzialności za wyniki stosowania metod lub sposobów użycia produktów wybranych przez użytkownika. Zachęcamy do podjęcia odpowiednich środków ostrożności, aby zminimalizować ryzyko dla osób i procesów produkcyjnych. Nie uwzględniamy roszczeń związanych z ewentualnymi szkodami, ponieważ nie kontrolujemy indywidualnych metod wykorzystania naszych produktów, nie możemy być współodpowiedzialni za ich nieprawidłowe użycie. Przed zastosowaniem produktu, zalecamy przeprowadzenie własnych testów w oparciu o dostarczone przez nas informacje. Należy także zapoznać się z dostępnymi kartami bezpieczeństwa substancji (MSDS) dla pełnych informacji o środkach ostrożności.