ATK 812-2K

ATK 812-2K to dwuskładnikowy klej i uszczelniacz na bazie zmodyfikowanego polimeru silanowego, utwardzany wilgocią z powietrza po zmieszaniu składników w stosunku 1:1. Tworzy trwale elastyczną spoinę o szybkiej wstępnej wytrzymałości. Służy do klejenia i uszczelniania elementów metalowych, z tworzyw sztucznych, ceramiki, kamienia, betonu i drewna. Wyrównuje tolerancje łączonych części i przenosi obciążenia dynamiczne. Nie zawiera rozpuszczalników, izocyjanianów ani silikonów.

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI

- Wytrzymałość montażowa uzyskiwana po ok. 30 min od nałożenia.
- Krótki czas obróbki spoiny – max 4 min.
- Trwale elastyczna spoina o wydłużeniu przy zerwaniu ok. 150%.
- Odporność na uderzenia i wibracje.
- Działanie antykorozyjne, brak korozji na stykających się powierzchniach.
- Bez rozpuszczalników, izocyjanianów i silikonów, bezwonny.
- Dobre właściwości uszczelniające.

ZASTOSOWANIA

- Elastyczne klejenie w konstrukcjach metalowych, aparaturze i budowie maszyn.
- Klejenie tworzyw sztucznych, w tym materiałów trudnych do klejenia.
- Klejenie i uszczelnianie w systemach klimatyzacji i wentylacji.
- Klejenie elementów nadwozi, wagonów, pojazdów i kontenerów.
- Łączenie części w procesie ciągłym, z wyrównaniem tolerancji montażowych.

DO PODŁOŻY I MATERIAŁÓW

- Stal zwykła - bardzo dobrze
- Stal węglowa (ST1403) - bardzo dobrze
- Stal nierdzewna i kwasoodporna - bardzo dobrze / zalecany primer
- Stal galwanizowana elektrodowo - bardzo dobrze / zalecany primer
- Stal ocynkowana i galwanizowana ogniowo - bardzo dobrze / zalecany primer
- Aluminium i stopy (AlMgSi1, AlCuMg1) - bardzo dobrze / zalecany primer
- Mosiądz - bardzo dobrze / zalecany primer
- Miedź - bardzo dobrze / zalecany primer
- Ołów - bardzo dobrze
- Poliwęglan (w tym Lexan, Makrolon) - bardzo dobrze / zalecany primer
- PVC twarde i miękkie - bardzo dobrze
- ABS - bardzo dobrze
- Poliuretan (PU) i TPU - bardzo dobrze
- Polistyren (PS), styropian, styrodur - bardzo dobrze
- Laminaty GRP, epoksydy, poliestry zbrojone włóknem szklanym - bardzo dobrze

- Poliamid (PA) - dobrze / zalecane zmatowienie i odtłuszczenie MEK lub płomieniowanie
- Szkło akrylowe (PMMA) - bardzo dobrze / zalecany primer
- Drewno, sklejka, płyta wiórowa, korek - bardzo dobrze / przy pracy zewnętrznej zalecany primer
- Beton, ceramika, szkło - bardzo dobrze / na zewnątrz zalecany primer
- Guma EPDM, SBS, SBR, hypalon - bardzo dobrze
- Kamień naturalny i sztuczny - bardzo dobrze
- Powłoki malowane proszkowo i lakierowane - dobrze / zalecany primer
- Polietylen (PE, PE-HD) - słabo / wymagany primer do PE ATK 823
- Polipropylen (PP) - bardzo dobrze / wymagany primer do PP ATK 822
- POM - słabo / nie zalecane, wskazane testy z primerem ATK 823
- PTFE (Teflon) - nie zalecane
- PE-LD - nie zalecane
- Silikony i gumy silikonowe - nie zalecane

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

- Woda słodka - odporny
- Woda morska - odporny
- Wilgoć - odporny
- Smary - odporny
- Oleje mineralne - odporny
- Rozpuszczalniki alifatyczne - odporny
- Rozcieńczone ługi - odporny
- Rozcieńczone kwasy nieorganiczne - odporny
- Estry - czasowo odporny
- Ketony - czasowo odporny
- Benzyna - brak odporności
- Olej napędowy (diesel) - brak odporności
- Rozpuszczalniki aromatyczne - brak odporności
- Stężone kwasy - brak odporności
- Węglowodory chlorowane - brak odporności

OGRANICZENIA STOSOWANIA

- Produkt przeznaczony wyłącznie do użytku profesjonalnego i przemysłowego.
- Nie stosować na podłożach pokrytych olejem, tłuszczem, kurzem ani luźnymi warstwami.
- Farby na bazie żywic alkidowych mogą wydłużyć czas schnięcia powłoki na spoinie.
- W przypadku tworzyw sztucznych i materiałów skłonnych do pęknięć wymagane są testy wstępne.

DODATKOWE INFORMACJE

- Neutralna polimeryzacja umożliwia łączenie elementów bez obróbki termicznej ani chemicznej.
- Na podłożach chłonnych, trudnych, malowanych proszkowo i lakierowanych oraz na tworzywach sztucznych zalecmy primer ATK P200.

DANE TECHNICZNE

- Typ produktu - dwuskładnikowy (2K)
- Baza chemiczna - zmodyfikowany polimer silanowy
- Mechanizm utwardzania - dwuskładnikowy, sieciowanie wilgocią
- Stosunek mieszania składników - 1:1
- Konsystencja – gęsta, tiksotropowa
- Gęstość (20°C) - 1,35 g/cm³
- Twardość - 48 Shore A (DIN 53505)
- Moduł przy wydłużeniu 100% - ok. 2,0 N/mm² (DIN 53504 S2)
- Wydłużenie przy zerwaniu - ok. 150% (DIN 53504 S2)
- Wytrzymałość na rozciąganie po 1 h - ok. 1,3 N/mm² (DIN 53504 S2)
- Wytrzymałość na rozciąganie po 7 dniach – ok. 3,0 N/mm² (DIN 53504 S2)
- Przyrost wytrzymałości - 1,3 N/mm² po 1 h; 2 N/mm² po 8 h.
- Wytrzymałość na ścinanie - ok. 3,0 N/mm²
- Czas obróbki spoiny - maks. 4 min
- Zmiana objętości - ≤ 8% (DIN EN ISO 10563)
- Odporność temperaturowa po utwardzeniu - od -40°C do +90°C
- Kolor – jasnoszary.
- Opakowania – kartusz 400ml. (2 × 200 ml),

ORIENTACYJNA WYDAJNOŚĆ / ZUŻYCIE

Zużycie kleju: ok. 16 g na 1 m klejenia listwy o szerokości 1 cm i grubości spoiny 1 mm (doliczono 20% zapasu). Przy grubszej spoinie lub szerszych elementach zużycie rośnie proporcjonalnie.

PRZECHOWYWANIE

- Okres przydatności - 9 miesięcy od daty produkcji.
- Przechowywać w temperaturze od 10°C do 25°C, w suchym miejscu. (temperatura 2-8 wydłuża trwałość).
- Przechowywać wyłącznie w szczelnie zamkniętych opakowaniach oryginalnych.
- Przechowywać z dala od środków spożywczych.

WARUNKI APLIKACJI

- Temperatura aplikacji - od +5°C do +40°C.
- Temperatura podłoża - od +5°C do +40°C.
- Grubość spoiny - 1-4 mm, zależnie od powierzchni klejenia, rozszerzalności materiałów i obciążeń mechanicznych.

- Czas obróbki mieszanki - maks. 4 min.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

- Powierzchnia musi być czysta, trwała oraz wolna od kurzu, oleju i tłuszczu.
- Usunąć wszystkie nieokreślone i luźne warstwy odpowiednimi metodami.
- Odtłuścić podłoże alkoholem izopropylowym, alkoholem etylowym lub acetonem, dobierając środek do materiału.
- W zależności od podłoża i wymagań zastosować obróbkę mechaniczną lub chemiczną.
- Klej nanieść na przygotowaną powierzchnię niezwłocznie po jej przygotowaniu.
- Kompatybilność z materiałami sąsiednimi i powłokami ustalić przed aplikacją.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI I USUWANIE ZABRUDZEŃ

- Nieutwardzony klej usuwać alkoholem izopropylowym lub alkoholem etylowym.
- Utwardzony klej usuwać wyłącznie mechanicznie.

INSTRUKCJA UŻYCIA

1. Przed użyciem przetestować na zbędnym materiale lub w mało widocznym miejscu.
2. Przygotować i odtłuścić podłoże zgodnie z sekcją PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI.
3. Otworzyć kartusz, umieścić go w odpowiednim pistolecie i wyciskać materiał do momentu, gdy oba składniki płyną równomiernie; nadmiar zetrzeć.
4. Założyć statyczną końcówkę mieszającą i nałożyć materiał, upewniając się, że kolor wypływającego kleju jest jednolity.
5. Przy pistolecie pneumatycznym stosować ciśnienie maks. 3 bar; dopuszczalna jest aplikacja z automatycznych urządzeń dozujących.
6. Połączyć elementy w czasie obróbki nie dłuższym niż 4 min i docisnąć je stałą siłą.
7. Zachować grubość spoiny 1-4 mm, zależnie od obciążenia i rozszerzalności łączonych materiałów.
8. Pozostawić element do utwardzenia; wytrzymałość montażową spoina uzyskuje po ok. 30 min.

BEZPIECZEŃSTWO

- Przed użyciem obowiązkowo przeczytać kartę charakterystyki produktu SDS/MSDS.
- W razie wątpliwości nie używać produktu i skontaktować się ze sprzedawcą.
- Produkt nie jest sklasyfikowany jako stwarzający zagrożenie zgodnie z rozporządzeniem CLP; zawiera N-(3-(trimethoxysilyl)propyl)ethylenediamine, który może wywołać reakcję alergiczną.
- Nie wdychać mgły ani aerozolu - rozpylanie może tworzyć szkodliwe kropelki respirabilne; zapewnić wentylację, a przy jej braku stosować ochronę dróg oddechowych.

- Stosować okulary ochronne, rękawice nitrylowe, naturalne lub PVA o grubości min. 0,4 mm oraz lekką odzież ochronną; przestrzegać higieny pracy i myć ręce przed przerwami oraz po pracy.
- Po zmieszaniu składników obowiązują te same środki ostrożności do czasu pełnego utwardzenia.
- Nie dopuszczać do przedostania się produktu do kanalizacji, wód powierzchniowych i gruntowych; nieutwardzone resztki i opakowania usuwać zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Dane producenta:

Ataszek.pl, ul. Głuchowska 27, 60-101 Poznań, Polska, sklep@ataszek.pl

Uwaga:

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie zostały opracowane z najwyższą starannością i służą wyłącznie celom informacyjnym. Firma Ataszek dokłada wszelkich starań, aby dane były dokładne i aktualne, jednak nie ponosi odpowiedzialności za wyniki stosowania produktów w sposób wybrany przez użytkownika. Firma Ataszek nie uwzględnia roszczeń odszkodowawczych wynikających z nieprawidłowego użycia produktów, ponieważ nie kontroluje indywidualnych metod ich wykorzystania. Przed zastosowaniem produktu zalecamy przeprowadzenie własnych testów w oparciu o dostarczone informacje oraz zapoznanie się z kartą charakterystyki (SDS/MSDS) zawierającą pełne informacje o środkach ostrożności.

Data karty: 23.10.2026r.