Acralock 10-15 BLK

Konstrukcyjny klej metakrylowy

Dwuskładnikowy klej metakrylowy o proporcjach 10:1, idealny do łączenia różnych materiałów, takich jak aluminium, stal czy kompozyty, bez konieczności stosowania podkładów. Oferuje wysoką wytrzymałość i elastyczność, zapewniając trwałość nawet w trudnych warunkach środowiskowych.

Właściwości produktu:

- Certyfikat niepalności EN 45545-2/2020
- Brak składników na liście IMDS / SVHC (548544937/1)
- Produkowany zgodnie z normą jakości ISO 9001
- Certyfikat aplikacji morskich
- Zgodny z regulacjami REACH
- Nie zawiera izocyjanianów, amin, styrenów i benzenów
- Nie zawiera substancji żrących,
- Wygodna i łatwa aplikacja z kartuszy
- Nie spływa z powierzchni
- Odporny na drgania i uderzenia
- Łączenie większości elementów bez primerów i podkładów
- Bardzo dobra odporność chemiczna i środowiskowa
- Przechodzi testy kataplazmatyczne tzn. środowiskowy
- Opatentowana produkcja Made in USA.

Przykładowe zastosowanie:

- budowa reklam świetlnych z płyt warstwowych poprzez wklejanie kątowników, wzmocnień i mocowań oraz wzmacnianie poprzez nakładanie pachwinowe,
- klejenia elementów przy budowie pylonów,
- Klejenie ramek, kolumn świetlnych i innych elementów w reklamie świetlnej
- klejenie aluminium surowego i anodowanego
- klejenie kasetonów aluminiowych z płyt warstwowych np. dibond
- klejenie elementów malowanych proszkowo ze sobą i kompozytami
- kompozyty wzmacniane włóknem szklanym na bazach epoksydowych i poliestrowych
- kompozyty wzmacniane włóknem węglowym na bazach epoksydowych
- Klejenie z pachwiną kompozytów w celu wzmocnienia i uszczelnienia konstrukcji,

- Klejenie płyt kompozytowych w naczepach samochodowych i kempingach,
- inne elementy w przemyśle lotniczym, szynowym i motoryzacyjnym.

MATERIAŁY:

Metale:

- **aluminium -** bardzo dobrze
- **stal zwykła** – bardzo dobrze
- **stal nierdzewna, kwasowa** – dobrze (zmatowienie + wytrawiacz AP1 – bardzo dobrze)
- **magnes –** bardzo dobrze (obowiązkowe zmatowienie)

Tworzywa sztuczne:

• **PA** – Poliamid – średnio (z podkładem **AP2** lub płomieniowaniem - bardzo dobrze - zalecane także odtłuszczenie ATK MEK),
• **PU** – Poliuretan – bardzo dobrze
• **PVC** twarde – bardzo dobrze
• **TPU** – bardzo dobrze
• tworzywa styrenowe typu **ABS, PS, PC, PMMA –** bardzo dobrze
• **FRP, CFRP, żywice epoksydowe/ żywice poliestrowe –** bardzo dobrze
• **Konglomeraty żywiczne** – bardzo dobrze

Inne:

• **elementy malowane proszkowo** – bardzo dobrze, (wskazane lekkie zmatowienie)
• **guma** EPDM SBS, SBR – dobrze
• **melanina, bakelit, ebonit** – bardzo dobrze,

Zastosowanie odradzane:

- miedź, mosiądz, brąz**,** stal galwanizowana na gorąco,
- drewno, sklejka i pochodne,
- ceramika i szkło,
- poliolefiny PP, PE,POM,PTFE,
- beton, cegła, styropian, styrodur i inne materiały budowlane.

<u>WŁAŚCIWOŚCI POŁĄCZEŃ w 22°C:</u>

- Epoksyd wzmacniany włóknem węglowym 33 MPa (e) (rozerwanie kohezyjne)
- Stal nierdzewna: 27 MPa (e) (rozerwanie adhezyjne/kohezyjne)
- Stal węglowa: 28 MPa (e) (rozerwanie kohezyjne)
- Aluminium AW 6060 28 MPa (e) (rozerwanie kohezyjne)
- Blacha galwanizowana: 20 MPa (e) (rozerwanie kohezyjne)
- KTL: 30 MPa (e) (rozerwanie materiału/kohezyjne)
- PVC wzmacniany 7,5 MPa (e) (rozerwanie materiału)
- PC 8,5 MPa (e) (rozerwanie materiału)
- Laminowana żywica poliestrowa 10,5 MPa (e) (rozerwanie materiału)
- poliester wzmacniany 17 MPa (e) (rozerwanie materiału)
- PU RIM 6 MPa (g) (rozerwanie materiału)
- PA RIM 5 MPa (g) (rozerwanie materiału)

- Stal nierdzewna: 15 MPa (f) (rozerwanie adhezyjne/kohezyjne)
- Stal węglowa 20 MPa (f) (rozerwanie adhezyjne/kohezyjne)
- Aluminium AW 6060: 26 MPa (f) (rozerwanie kohezyjne)
- ABS: 5 MPa (f) (rozerwanie materiału)
- KTL: 9 MPa (f) (rozerwanie materiału)

(e): grubość szczeliny 1 mm, przetarte IPA

(f): grubość szczeliny 1 mm, przetarte IPA, po teście kataplazmatycznym , -30/+120°C, 12h każdy, 5 cyklów

(g) grubość szczeliny 1 mm, ścieranie papierem s ciernym 40, przetarte AP-1 , po teście kataplazmatycznym , -30/+120°C, 12h każdy, 5 cyklów

Odporność chemiczna:

- galwanizowanie,
- warunki atmosferyczne,
- kwasy, sole i zasady od 3 do 10 ph,
- olej silnikowy i olej transformatorowy,
- płyny chłodnicze,
- metanol,
- test solny: ASTM B117/D3165

Brak odporności:

- Silne rozpuszczalniki np. toluen, ketony;
- mocne kwasy,
- stężone roztwory zasadowe,
- benzyna, diesel.

WŁAŚCIWOŚCI SKŁADNIKÓW MOKRYCH:

Właściwości	**Komponent A**	**Komponent B**	**A + B**
Kolor	Złamana biel	Czarny	Czarny
	Złamana biel	Złamana biel	Złamana biel
Proporcje(objętość)	10	1	
Proporcje (waga)	8,7	1	
Lepkość kps (Pa.s)	300 - 500	80 – 200	
Gęstość (g/cm³)	0,95 – 0,98	1,09 – 1,11	0,98 – 1,00
Gęstość (lb/gal)	8,0	9,2	8,1 – 8,2

Dane techniczne:

- **Wersja:** SA 10-15 BLK (pod zamówienie 5 min SA 10-05 BLK i 35 min. SA 10-35 BLK)
- **baza:** metakryl
- **kolor** czarny

- **czas pracy** 15 min.
- **czas utwardzania:** 60 min.
- **wytrzymałość wstępna:** 1h. (60%)
- **pełna wytrzymałość:** 6 h.
- **rozszerzalność:** 80-120%
- **twardość (Shore):** 70D
- **wytrzymałość na rozciąganie:** 3000 - 3,500 psi (21 - 24 MPa)
- **wytrzymałość połączeń klejowych,** ASTM D1002: 2500 - 3000 psi (17 - 21 MPa)
- **szczelina:** od 0,3 do 1mm.
- **wytrzymałość temperaturowa** aż od -55 do +120°C, (krótkotrwale do +200°C)
- **temperatura aplikacji: +**15 do +30°C
- **mikser:** 16 elementów, zalecany 24 – elementowy (**Nie mieszamy ręcznie)**
- **Opakowanie:** kartusze 50 ml , 490 ml beczki 20 L i 200 L do dozowników

Warunki przechowywania:

- Do +22°C – 3 miesiące; w +2 do +8°C – do 6 miesięcy (dokładna data na opakowaniu)
- Unikać ekspozycji na promienie słoneczne i wysoką temperaturę

Instrukcja obsługi:

Przygotowanie powierzchni:

- Odtłuść klejone powierzchnie,
- Zmatowienie lub przeszlifowanie dodatkowo zwiększa przyczepność do podłoży zwłaszcza na stal nierdzewna i stal kwasowa lub stosujemy wytrawiacz AP1.

Aplikacja kleju:

- Przed aplikacją wyrównaj tłoczki, a po każdym nałożeniu miksera wyciśnij około 2 cm kleju w celu prawidłowego zmieszania składników,
- Przy większych powierzchniach aplikujemy liniowo
- Stosuj równomierny docisk, aby nie wytworzyć lokalnych naprężeń,
- Zaciski lub docisk ściągamy dopiero po pełnym utwardzeniu.

Zasady bezpieczeństwa:

<u>Ogólne środki ostrożności:</u>
Produkt przechowywać z dala od dzieci i osób nieupoważnionych.
Przed użyciem zapoznać się z instrukcją oraz kartą charakterystyki (MSDS).
Produkt stosować wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.
Unikać kontaktu produktu ze skórą, oczami i błonami śluzowymi.
<u>Ochrona osobista:</u>
Podczas aplikacji nosić rękawice ochronne zgodne z normą EN 374.

Stosować okulary ochronne z bocznymi osłonami (PN-EN ISO 16321-1).
W przypadku pracy w zamkniętych pomieszczeniach zaleca się używanie półmaski lub maski z filtrem (EN 14387) chroniącym przed oparami chemicznymi.

Postępowanie podczas użytkowania:

Przechowywać i używać z dala od źródeł ciepła, otwartego ognia i iskrzenia.
Nie wdychać oparów ani mgły powstającej w czasie aplikacji.
Unikać spożywania posiłków, picia oraz palenia podczas pracy z produktem.

Postępowanie w przypadku kontaktu:

Kontakt ze skórą: Natychmiast zdjąć zanieczyszczoną odzież. Spłukać skórę dużą ilością wody i mydła. Jeśli wystąpi podrażnienie, skonsultować się z lekarzem.
Kontakt z oczami: Natychmiast przemywać oczy bieżącą wodą przez co najmniej 15 minut, odciągając powieki. Jeśli podrażnienie nie ustępuje, zgłosić się do okulisty.
Spożycie: Nie wywoływać wymiotów. Wypłukać usta wodą i natychmiast zasięgnąć porady medycznej.
Narażenie inhalacyjne: Przenieść poszkodowanego na świeże powietrze. W razie wystąpienia trudności w oddychaniu skontaktować się z lekarzem.

Zasady przechowywania:

Chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, wilgocią oraz uszkodzeniem mechanicznym.
Nie przechowywać w pobliżu materiałów łatwopalnych.

Postępowanie w przypadku wycieku:

Produkt należy absorbować przy użyciu materiałów niepalnych, takich jak piasek lub ziemia okrzemkowa.
Zebrany materiał przekazać do utylizacji zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów niebezpiecznych.
Unikać przedostania się produktu do wód gruntowych, systemów kanalizacyjnych i gleby.

Informacje dodatkowe:

Produkt sklasyfikowany jako drażniący dla skóry i oczu (H315, H319).
Może powodować reakcje alergiczne skóry (H317).
Szczegółowe informacje dotyczące potencjalnych zagrożeń znajdują się w kartach MSDS komponentów A i B.

Dane dystrybutora:
Ataszek.pl, ul. Głuchowska 27, 60-101 Poznań, Polska, sklep@ataszek.pl

Uwaga:
Informacje zawarte w niniejszym dokumencie zostały opracowane z najwyższą starannością i mają służyć wyłącznie celom informacyjnym. Firma Ataszek dokłada wszelkich starań, aby dostarczane dane były jak najdokładniejsze i aktualne, jednak nie ponosimy odpowiedzialności za wyniki stosowania metod lub sposobów użycia produktów wybranych przez użytkownika. Zachęcamy do podjęcia odpowiednich środków ostrożności, aby zminimalizować ryzyko dla osób i procesów produkcyjnych. Nie uwzględniamy roszczeń związanych z ewentualnymi szkodami, ponieważ nie kontrolujemy indywidualnych metod wykorzystania naszych produktów, nie możemy być współodpowiedzialni za ich nieprawidłowe użycie. Przed zastosowaniem produktu, zalecamy przeprowadzenie własnych testów w oparciu o dostarczone przez nas informacje. Należy także zapoznać się z dostępnymi kartami bezpieczeństwa substancji (MSDS) dla pełnych informacji o środkach ostrożności.