KEMISKIT FE21 / AL21 / MED21

Dwuskładnikowe systemy epoksydowe z wypełniaczami metalicznymi do profesjonalnej regeneracji i naprawy metali. Materiały po utwardzeniu tworzą twardą warstwę o charakterystyce metalicznej, przeznaczoną do dalszej obróbki mechanicznej. Produkty służą do uzupełniania ubytków, naprawy pęknięć oraz zabezpieczania powierzchni przed korozją i erozją.

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI

- Wysoka odporność termiczna do +200°C.
- Możliwość pełnej obróbki mechanicznej (szlifowanie, wiercenie, gwintowanie).
- Brak skurczu podczas utwardzania i stabilność na powierzchniach pionowych.
- Wysoka zawartość wypełniaczy metalicznych (stal, aluminium lub miedź).
- Odporność na wodę, paliwa, smary oraz płyny chłodnicze.
- Bardzo wysoka twardość końcowa do 90 Shore D.

ATESTY / CERTYFIKATY / NORMY

- Deklaracja zgodności nr 03/944 (ZZV Maribor) dla wersji AL21 – kontakt z wodą pitną i żywnością.
- Zgodność z normą SIST EN ISO 8795:2002 w zakresie migracjach w systemach rurowych. (AL21)

ZASTOSOWANIA

- Naprawa pęknięć i ubytków w blokach silnika, miskach olejowych i głowicach.
- Wypełnianie wad odlewniczych, pęcherzy i wżerów korozyjnych.
- Odtwarzanie zerwanych gwintów oraz regeneracja wybitych gniazd łożysk.
- Uszczelnianie pękniętych rur, zaworów, chłodnic i zbiorników paliwa.
- Doszczelnianie miejsc po spawaniu i lutowaniu.
- Wypełnianie kawitacji w korpusach pomp i obudowach zaworów.

PRZYCZEPNOŚĆ DO PODŁOŻY I MATERIAŁÓW

- stal – bardzo dobrze
- aluminium – bardzo dobrze
- miedź i mosiądz – bardzo dobrze
- brąz i ołów – bardzo dobrze
- żeliwo – dobrze
- stal nierdzewna i kwasoodporna – dobrze
- drewno – bardzo dobrze
- kamień i kompozyty – bardzo dobrze
- PP, PE-HD, PE-LD, POM – nie zalecane
- PTFE – nie zalecane

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

- wodę i parę - bardzo dobra
- etanol - bardzo dobra
- oleje i smary - bardzo dobra
- benzyna - bardzo dobra
- olej napędowy/diesel - bardzo dobra
- płyn chłodniczy - bardzo dobra
- kwasy nie stężone - bardzo dobra
- octan etylu - bardzo dobra
- nafta - bardzo dobra
- wodorotlenek sodu do 50 °C, glikol - bardzo dobra
- ketony - brak odporności
- gorące roztwory elektrolitów - brak odporności
- aceton - brak odporności
- czysty tlen i inne silne utleniacze - brak odporności
- chlorofluorowęglowodory CFC - brak odporności

- HSCFC np. freon, propan, wodór , chlor, fluor - brak odporności

OGRANICZENIA STOSOWANIA

- Nie stosować do szczelin mniejszych niż 1 mm.
- Nie stosować w kontakcie z otwartym ogniem.
- Nie stosować do napraw pęknięć między gniazdami zaworów silnika.
- Odtwarzanie kół zębatych

DODATKOWE INFORMACJE

Podgrzanie masy podczas aplikacji ułatwia jej wnikanie w drobne pory materiału. W przypadku napraw wycieków pod dużym ciśnieniem zaleca się wstępne zatamowanie punktowe otworu plastyczną masą METALFIX przed aplikacją docelowej warstwy KEMIXKIT.

DANE TECHNICZNE

- Baza: żywica epoksydowa modyfikowana (A), poliamina (B).
- Kolor po zmieszaniu: stalowy (FE21), aluminiowy (AL21), miedziany (MED21).
- Gęstość mieszaniny: ok. 2,5 g/cm³.
- Wytrzymałość na ścinanie: 22–24 MPa (FE21), 17–18 MPa (AL21), 20–24 MPa (MED21).
- Twardość Shore D: 90 (FE21), 85 (AL21/MED21).
- Czas otwarty (20°C): ok. 30 minut.
- Czas utwardzania (20°C): 24 godziny.
- Przyspieszone utwardzanie (80°C): 80 minut.
- Temperatura pracy: -40°C do +200°C.
- Wagowy stosunek mieszania: 10:1 (FE21/MED21), 7:1 (AL21).
- **Dostępne opakowania:**
  - **FE21/MED21:** 100 g, 1 kg
  - **AL21:** 50 g, 500 g

Dane techniczne:

	KemisKIT AL21	**KemisKIT FE21**	**KemisKIT MED21**
Wagowy Stosunek mieszania	7A : 1B	10A:1B	10A: 1B
Objętościowy stosunek mieszanki	**4A:1B**	**3A: 1B**	**10A: 1B**
Wytrzymałość na ścinanie N /mm²	17-18	22-24	20-24
Czas otwarcia	30 min	30 min	30 min
Twardość (shore)	85	90	85
Czas utwardzania w 20 ° C	24h / 20 ° C 80 min / 80 ° C	24h/20°C, 80 min/80°C	24h/20°C, 80 min/80°C
Ciągła odporność temperaturowa	- 40 ° C ≤ + 200 ° C	-40 °C ≤ +200°C	-40°C ≤ +200 °C
Lepkość mieszaniny(mPas)	Tiksotropowa pasta	pasta	pasta
Wygląd / kolor	Aluminium	stalowy	miedziany
Składniki	A+B	A+B	A+B

ORIENTACYJNA WYDAJNOŚĆ / ZUŻYCIE

- Szacunkowe zużycie: ok. 7,5 kg / m² przy warstwie 3 mm.
- Z opakowania 100 g uzyskuje się ok. 40 cm³ masy.

PRZECHOWYWANIE

- Przechowywać w fabrycznych, szczelnych opakowaniach.
- Temperatura przechowywania: od +15°C do +25°C.

- Chronić przed słońcem i wilgocią.
- Nie zwracać niewykorzystanego materiału do oryginalnego pojemnika.

WARUNKI APLIKACJI

- Temperatura otoczenia – minimum 10°C.
- Temperatura podłoża – minimum 15°C.
- Grubość warstwy – minimum 3 mm.
- Wilgotność podłoża – podłoże musi być suche.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

- Jeżeli powierzchnia jest zabrudzona, wstępnie umyć.
- Usunąć kurz, tłuszcz, luźne warstwy rdzę i stare resztki materiału.
- Powierzchnię zmatowić mechanicznie papierem ściernym (P40-P80), szlifowaniem lub piaskowaniem.
- Po procesie szkiełkowania lub kulkowania należy dodatkowo zmatowić powierzchnię.
- Przed nałożeniem produktu odtłuścić odtłuszczaczem ATK IPA, ATK Aceton lub ATK MEK.
- Elementy nasiąknięte olejem wypalić palnikiem gazowym.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI I USUWANIE ZABRUDZEŃ

- Nieutwardzony klej zmyć acetonem lub alkoholem izopropylowym.
- Nadmiar świeżej masy usunąć szpachlą przed utwardzeniem.
- Utwardzony materiał usunąć mechanicznie.

INSTRUKCJA UŻYCIA

1. Przed użyciem przetestuj na zbędnym materiale lub w mało widocznym miejscu.
2. Przygotuj powierzchnię poprzez matowienie i odtłuszczenie.
3. Wymieszaj bazę (komponent A) w oryginalnym opakowaniu przed pobraniem.
4. Odmierz odpowiednie ilości składników A i B osobnymi szpatułkami.
5. Mieszać oba składniki aż do uzyskania jednolitego koloru bez smug.
6. Pierwszą cienką warstwę mocno wetrzeć ściętym pędzlem w pory podłoża.
7. Nałożyć właściwą ilość masy na grubość minimum 3 mm.
8. Masę nanosić z marginesem minimum 20 mm poza obszar uszkodzenia.
9. Pozostawić do pełnego utwardzenia na 24 godziny.

BEZPIECZEŃSTWO

- Komponent B powoduje poważne oparzenia skóry oraz uszkodzenia oczu.
- Stosować rękawice nitrylowe oraz okulary ochronne.
- Pracować wyłącznie w dobrze wentylowanych miejscach i unikać wdychania par.
- W przypadku kontaktu ze skórą natychmiast przemyć dużą ilością wody z mydłem.
- Resztki produktu i opakowania utylizować jako odpady niebezpieczne.

Dystrybutor w Polsce: Ataszek.pl, ul. Głuchowska 27, 60-101 Poznań, Polska, sklep@ataszek.pl
Producent: Kemis plus d.o.o.,Preserje, Kajuhova 4; SI -1235 Radomlje

UWAGI:
Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Ataszek nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. Firma Ataszek nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że firma Ataszek nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń przedstawionymi tu danymi jako szczegółowej instrukcji.