ATK PU 021

Dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy klej poliuretanowy dostępny w wersji płynnej i pasty. Po wymieszaniu składników tworzy twardo-elastyczne połączenia o dużej wytrzymałości, bez skurczu podczas wiązania. Nadaje się do klejenia, zalewania, wypełniania ubytków i odlewania. Produkt przeznaczony wyłącznie do użytku profesjonalnego i przemysłowego.

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI

- Szeroka przyczepność do metali, tworzyw, kompozytów, drewna i betonu.
- Możliwość obróbki mechanicznej i malowania po utwardzeniu.
- Mieszanie ręczne lub wolnoobrotowym mieszadłem mechanicznym.
- Nie zawiera rozpuszczalników.
- Bezskurczowe utwardzanie – stabilność wymiarowa spoiny.
- Możliwość stosowania jako szpachla lub zalewa

ZASTOSOWANIA

- Klejenie blach z pianką, wełną mineralną i styropianem.
- Produkcja i naprawa płyt warstwowych (sandwich).
- Klejenie zderzaków samochodowych (wymagany podkład ATK 822 pod PP/TPO).
- Montaż schodów, parapetów i elementów dekoracyjnych.
- Klejenie liter przestrzennych ze styropianu/styroduru do pleksi.
- Szpachlowanie i wypełnianie ubytków w drewnie (cienkie i grube warstwy) oraz zalewanie otworów.
- Łączenie płyt metalowych, tworzywowych i kompozytowych.
- Zalewanie elektroniki.
- Produkcja filtrów powietrza.

PRZYCZEPNOŚĆ DO PODŁOŻY I MATERIAŁÓW

- stal zwykła, stal nierdzewna/kwasowa, stal galwanizowana, żeliwo – bardzo dobrze
- aluminium, miedź, mosiądz, ołów – bardzo dobrze
- PP, PP/EPDM, P/E, TPO – bardzo dobrze (z podkładem ATK 822)
- PVC twarde, PS, PUR – bardzo dobrze
- PE, POM, PTFE – nie zalecane
- FRP, CFRP, konglomeraty epoksydowe i poliestrowe – bardzo dobrze
- drewno, sklejka, płyta wiórowa – bardzo dobrze
- beton, kamień (marmur, granit), ceramika – bardzo dobrze
- styropian, styrodur – bardzo dobrze
- melanina, bakelit, ebonit – dobrze
- szkło – słabo (z podkładem dobrze)
- guma - średnio
- guma silikonowa, silikon – nie zalecane

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

- woda – bardzo dobra
- wilgoć – bardzo dobra
- oleje i smary – bardzo dobra
- niestężone chemikalia ogólne – bardzo dobra
- benzyna – czasowa odporność
- olej napędowy / diesel – czasowa odporność
- silne utleniacze – brak odporności

OGRANICZENIA STOSOWANIA

- Nie stosować na powierzchnie mokre lub zawilgocone.
- PP i pochodne wymagają zagruntowania podkładem ATK 822.
- Nie stosować na podłoża stale narażone na kontakt z wodą w wysokiej temperaturze bez wcześniejszego zweryfikowania w teście.

- Produkt przeznaczony wyłącznie do użytku profesjonalnego – wymagane szkolenie w zakresie izocyjanianów.

DODATKOWE INFORMACJE

- Wersja płynna zalecana na powierzchnie poziome, do zalewania i uzupełniania ubytków.
- Wersja pasta – na powierzchnie pochylone, pionowe i do szpachlowania.

DANE TECHNICZNE

Składnik A (baza) – wersja płynna

- baza: poliol
- kolor: beżowy
- konsystencja: rzadka ciecz
- lepkość: 85 000 mPa·s (cPs)
- gęstość (20 °C): ok. 1,6 g/cm³

Składnik A (baza) – wersja pasta

- baza: poliol
- kolor: biały
- konsystencja: gęsta pasta
- lepkość: 20 000 mPa·s (cPs)
- gęstość (20 °C): ok. 1,6 g/cm³

Składnik B (utwardzacz) – dla wersji płynnej i pasty

- baza: izocyjanian
- kolor: ciemnobrązowy
- konsystencja: rzadki płyn
- lepkość: 300 mPa·s (cPs)
- gęstość (20 °C): ok. 1,24 g/cm³

Mieszanina robocza (po wymieszaniu)

- stosunek wagowy A : B: 5 : 1
- stosunek objętościowy A : B: 4 : 1
- lepkość mieszaniny – wersja płynna: 10 000 mPa·s
- lepkość mieszaniny – wersja pasta: 40 000 mPa·s
- gęstość mieszaniny: ok. 1,5 g/cm³
- czas otwarcia (open time): 30–40 min.
- wytrzymałość wstępna (obciążalność): po 8 h.
- wytrzymałość pełna: 24–48 h
- minimalna grubość spoiny: 0,2 mm.
- Mieszanie: ręcznie, mikser wolnoobrotowy, mikser dynamiczny (produkt nie miesza się przez mikser statyczny)

Właściwości po utwardzeniu (12 tygodni w 23 °C / 50% w.w.)

- twardość Shore’a D: 76 D
- wydłużenie przy zerwaniu: 20%
- wytrzymałość na rozciąganie: 14 N/cm²

Temperatury

- temperatura aplikacji (produkt i podłoże): 10–30 °C
- zakres temperatury pracy spoiny: -30 do +90 °C

Opakowania

- wiaderka 1 kg.

ORIENTACYJNA WYDAJNOŚĆ / ZUŻYCIE

- Dla spoiny o przekroju 10 mm × 1 mm zużycie wynosi ok. 1,5 g na 10 cm długości (szacunek na podstawie gęstości)
- W aplikacjach powierzchniowych (zalewanie) zużycie zależy od grubości warstwy.

PRZECHOWYWANIE

- Przechowywać w temperaturze 5–20 °C, w suchym, dobrze wentylowanym miejscu.
- Opakowania utrzymywać szczelnie zamknięte.
- Maksymalny okres przydatności do użycia: 9 miesięcy.

WARUNKI APLIKACJI

- Temperatura produktu i podłoża: 10–30 °C
- Unikać kondensacji wilgoci na powierzchniach przed klejeniem.
- W niższych temperaturach czas otwarcia i tempo utwardzania ulegają wydłużeniu.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

- Powierzchnie muszą być czyste, suche i odtłuszczone (bez olejów, smarów i pyłu).
- Podłoża chłonne i pylące (beton, cegła) zagruntować lub zaimpregnować.
- Zalecane zmatowienie papierem ściernym lub włókniną ścierną; w warunkach produkcyjnych – piaskowanie lub trawienie.
- Tworzywa poliolefinowe (PP) obowiązkowo pokryć podkładem ATK 822.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI I USUWANIE ZABRUDZEŃ

- Nieutwardzony klej usuwać mechanicznie lub przy użyciu rozpuszczalnika (np. aceton, izopropanol).
- Utwardzone resztki usuwać wyłącznie mechanicznie.
- Nie stosować rozpuszczalników bezpośrednio na skórę; ręce myć wodą z mydłem lub odpowiednim środkiem przemysłowym.

INSTRUKCJA UŻYCIA

1. Przed użyciem przetestować na zbędnym materiale lub w mało widocznym miejscu.
2. Powierzchnie oczyścić, odtłuścić i zmatowić zgodnie z zaleceniami przygotowania.
3. Składnik A (baza) dokładnie wymieszać przed pobraniem (zwłaszcza wersja pasta), nie napowietrzać.
4. Dodać składnik B (utwardzacz) w proporcji wagowej 5:1 lub objętościowej 4:1.
5. Mieszać powoli (ręcznie lub mieszadłem wolnoobrotowym), aż do uzyskania jednolitej barwy bez smug; unikać wprowadzenia powietrza.
6. Mieszankę nakładać szpachelką, pacą lub przez zalewanie, w zależności od konsystencji.
7. Elementy złączyć i docisnąć przed upływem czasu otwarcia, nie zwalniać nacisku przed osiągnięciem wytrzymałości wstępnej.
8. Pełną wytrzymałość spoina uzyskuje po 24–48 godzinach (w temp. 23 °C).

BEZPIECZEŃSTWO

- Przed użyciem obowiązkowo przeczytać kartę charakterystyki produktu SDS/MSDS.
- W razie wątpliwości nie używać produktu i skontaktować się ze sprzedawcą.
- Składnik B (utwardzacz) zawiera diizocyjaniany; działa drażniąco na skórę i oczy, może wywoływać reakcje alergiczne skóry i układu oddechowego, działa szkodliwie przez drogi oddechowe, podejrzewa się, że powoduje raka.
- Stosować w dobrze wentylowanych pomieszczeniach; przy słabej wentylacji używać maski z pochłaniaczem typu A-P (EN 14387).
- Unikać kontaktu ze skórą i oczami; stosować rękawice nitrylowe/butylowe (EN 374), okulary ochronne (EN 166) i odzież roboczą.
- Osoby z astmą, egzemą lub przewlekłymi chorobami dróg oddechowych nie powinny pracować z produktem.
- Od 24 sierpnia 2023 r. wymagane jest szkolenie w zakresie bezpiecznego stosowania diizocyjanianów.
- Nieutwardzone resztki i opakowania utylizować jak odpad niebezpieczny; utwardzony produkt przekazywać do uprawnionego odbiorcy.
- Unikać przedostawania się do środowiska – produkt nie sklasyfikowany jako niebezpieczny dla środowiska, ale niewłaściwe usuwanie może szkodzić organizmom wodnym.

- W przypadku rozpylania bazy mogą powstawać respirabilne kropelki – nie wdychać mgły (EUH211); zapobiegać tworzeniu aerozolu.

Producent:
Ataszek.pl
ul. Głuchowska 27
60-101 Poznań, Polska
sklep@ataszek.pl

Uwagi:
Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Firma Ataszek nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. Ataszek nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Firma Ataszek nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń. Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Ataszek radzi, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.