ATK PU CLEAR

Dwuskładnikowy, przezroczysty klej poliuretanowy do klejenia, zalewania i wypełniania. Tworzy elastyczną spoinę o wysokiej odporności na wilgoć i promieniowanie UV. Utwardza się szybko w temperaturze pokojowej. Przeznaczony do łączenia materiałów o różnej rozszerzalności cieplnej.

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI

- Przezroczysta, nieżółknąca spoina
- Krótki czas pracy – 2 minuty, wstępne wiązanie po 60 minutach
- Elastyczny, kompensuje różnice rozszerzalności cieplnej łączonych materiałów
- Odporność na promieniowanie UV i wilgoć
- Możliwość barwienia mieszanki po wymieszaniu składników
- Łatwa aplikacja z kartusza z mieszadłem statycznym

ZASTOSOWANIA

- Klejenie elementów dekoracyjnych w reklamie i motoryzacji
- Mocowanie układów elektronicznych
- Mocowanie elementów szklanych, zawieszek z PC, PMMA lub metalu w budownictwie
- Montaż ekspozycji i stoisk targowych
- Łączenie dekoracji z drewna, szkła, kamienia, tworzyw sztucznych

PRZYCZEPNOŚĆ DO PODŁOŻY I MATERIAŁÓW

- PMMA (pleksi) – bardzo dobrze (obowiązkowe zmatowienie)
- PC – bardzo dobrze (obowiązkowe zmatowienie)
- PVC – bardzo dobrze
- PU – bardzo dobrze
- SMC – bardzo dobrze
- ABS, PS – bardzo dobrze
- FPVC, CPVC – bardzo dobrze
- PET – dobrze
- SAN – dobrze
- PA – średnio
- PP – dobrze - wymagany podkład ATK 822
- EPDM – dobrze
- PE – odradzane
- POM – odradzane
- PTFE – odradzane
- silikony i gumy silikonowe – odradzane
- stal – bardzo dobrze
- aluminium – bardzo dobrze
- elementy malowane proszkowo – dobrze (obowiązkowe zmatowienie)
- mosiądz, miedź – dobrze
- drewno – bardzo dobrze
- szkło – bardzo dobrze
- marmur – bardzo dobrze
- kamień, beton – bardzo dobrze
- FRP, CFRP, żywice epoksydowe, żywice poliestrowe – bardzo dobrze
- konglomeraty żywiczne – bardzo dobrze
- melanina, bakelit, ebonit – dobrze

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

- woda – bardzo dobra
- wilgoć – bardzo dobra
- oleje silnikowe – bardzo dobra
- światło UV – bardzo dobra
- parafina – bardzo dobra
- izopropanol – bardzo dobra
- kwas octowy – bardzo dobra

- etylooctan – brak odporności
- metyloetyloketon – brak odporności
- ksylen – brak odporności
- benzyna – brak odporności
- olej napędowy/diesel – brak odporności

OGRANICZENIA STOSOWANIA

- Minimalna grubość warstwy klejowej wynosi 0,2 mm.

DODATKOWE INFORMACJE

- Mieszaninę można barwić pigmentami bezpośrednio po wymieszaniu składników.
- Do aplikacji z kartusza wymagany jest mieszalnik statyczny o minimum 24 elementach.
- Reakcja utwardzania jest egzotermiczna – przy warstwie 5 mm temperatura masy może wzrosnąć do ok. 35°C.
- Powierzchnia / podłoże pod czas klejenia musi być suche.
- Kartusz wielorazowego użytku. Po zakończeniu ściągnij mikser, wytrzyj końcówkę (osobno, aby ich nie zmieszać!) i załóż zatyczkę.
- Przed użyciem: Zawsze wyciśnij małą ilość kleju bezpośrednio z kartusza aby upewnić się, że oba składniki płyną równomiernie. Dopiero później załóż nowy mikser i odrzuć pierwsze 2-3 cm wymieszanego kleju.

DANE TECHNICZNE

- Baza chemiczna – prepolimer poliuretanowy (składnik A), poliol (składnik B)
- Proporcja mieszania (A:B) – 1:1 objętościowo
- Lepkość składnika A (25°C) – 1800–4000 mPa·s
- Lepkość składnika B (25°C) – 6000–12500 mPa·s
- Lepkość mieszaniny – 5500 mPa·s
- Czas pracy (open time) – 2 minuty
- Czas wstępnego wiązania – 60 minut
- Pełne utwardzenie – 24 godziny
- Kolor – przezroczysty
- Twardość Shore'a D (ASTM D-2240, 23°C) – 70D
- Wytrzymałość na ścinanie (ASTM D-638, 23°C) – 9 MPa
- Wydłużenie przy zerwaniu (ASTM D-638, 23°C) – 150%
- Temperatura pracy spoiny – od -40°C do +90°C
- Minimalna grubość spoiny – 0,2 mm
- Gęstość składnika A (20°C) – 1,15–1,17 g/cm³
- Gęstość składnika B (20°C) – 1,08–1,13 g/cm³
- Opakowanie – kartusz 50 ml (dwukomorowy)

ORIENTACYJNA WYDAJNOŚĆ / ZUŻYCIE

- Dla spoiny o średnicy ok. 5 mm: ok. 2,2 g mieszaniny na 10 cm spoiny (szacunek na podstawie gęstości mieszaniny ~1,13 g/cm³).
- Jeden kartusz 50 ml (ok. 56 g mieszaniny) wystarcza na ok. 250 cm spoiny o średnicy 5 mm.

PRZECHOWYWANIE

- Przechowywać w temperaturze 15–22°C, zalecane 2–8°C.
- Chronić przed bezpośrednim światłem słonecznym i źródłami ciepła.
- Okres przydatności w oryginalnym, zamkniętym opakowaniu: 9 miesięcy.

WARUNKI APLIKACJI

- Temperatura produktu i podłoża – zalecana 15–25°C
- Minimalna grubość warstwy – 0,2 mm
- Czas otwarty – do 2 minut od wymieszania

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

- Odtłuścić powierzchnie izopropanolem lub innym odtłuszczaczem.
- W celu zwiększenia przyczepności można zmatowić podłoże papierem ściernym lub szczotką drucianą.
- Na trudno klejące się tworzywa (np. PP) stosować odpowiednie podkłady.
- Powierzchnia musi być sucha.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI I USUWANIE ZABRUDZEŃ

- Nieutwardzony produkt czyścić rozpuszczalnikiem organicznym (np. acetonem, izopropanolem).
- Utwardzony klej usuwać mechanicznie.

INSTRUKCJA UŻYCIA

1. Przed użyciem przetestować na zbędnym materiale lub w mało widocznym miejscu.
2. Oczyścić i odtłuścić łączone powierzchnie, w razie potrzeby zmatowić.
3. Umieścić kartusz w wyciskaczu i założyć mieszalnik statyczny (min. 24 elementy).
4. Wycisnąć ok. 2–3 cm kleju przed aplikacją, aby uzyskać równomierne wymieszanie składników.
5. Nałożyć klej na jedną z powierzchni i złożyć elementy w czasie nie dłuższym niż 2 minuty.
6. Unieruchomić złącze na czas wstępnego wiązania (ok. 60 minut).
7. Pełną wytrzymałość spoina osiąga po 24 godzinach.

BEZPIECZEŃSTWO

- Przed użyciem obowiązkowo przeczytać kartę charakterystyki produktu SDS/MSDS.
- W razie wątpliwości nie używać produktu i skontaktować się ze sprzedawcą.
- Produkt zawiera izocyjaniany – może powodować reakcję alergiczną skóry, działa szkodliwie przez drogi oddechowe i może podrażniać układ oddechowy.
- Stosować wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, unikać wdychania par i kontaktu ze skórą.
- Stosować rękawice ochronne (kauczuk nitrylowy, chloroprenowy lub fluoroelastomerowy) oraz okulary ochronne.
- Od 24 sierpnia 2023 r. do zastosowań przemysłowych i profesjonalnych wymagane jest ukończenie szkolenia z bezpiecznego stosowania diizocyjanianów.
- Nieutwardzone resztki i opakowania utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami – nie wyrzucać do odpadów komunalnych.

Dane producenta:
Ataszek.pl
ul. Głuchowska 27
60-101 Poznań, Polska
sklep@ataszek.pl

Uwaga:
Informacje zawarte w niniejszym dokumencie zostały opracowane z najwyższą starannością i mają służyć wyłącznie celom informacyjnym. Firma Ataszek dokłada wszelkich starań, aby dostarczane dane były jak najdokładniejsze i aktualne, jednak nie ponosimy odpowiedzialności za wyniki stosowania metod lub sposobów użycia produktów wybranych przez użytkownika. Zachęcamy do podjęcia odpowiednich środków ostrożności, aby zminimalizować ryzyko dla osób i procesów produkcyjnych. Nie uwzględniamy roszczeń związanych z ewentualnymi szkodami, ponieważ nie kontrolujemy indywidualnych metod wykorzystania naszych produktów, nie możemy być współodpowiedzialni za ich nieprawidłowe użycie. Przed zastosowaniem produktu, zalecamy przeprowadzenie własnych testów w oparciu o dostarczone przez nas informacje. Należy także zapoznać się z dostępnymi kartami bezpieczeństwa substancji (MSDS) dla pełnych informacji o środkach ostrożności.