KEMISPOX N11

Dwuskładnikowa, bezbarwna żywica epoksydowa o zwiększonej elastyczności. Przeznaczona do klejenia, zalewania i uszczelniania materiałów wymagających wysokiej siły wiązania oraz odporności na wstrząsy. Tworzy przejrzystą, estetyczną spoinę, która nie zawiera rozpuszczalników organicznych. Dzięki szybkiej reakcji umożliwia sprawny montaż elementów w zastosowaniach przemysłowych i warsztatowych.

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI

- Wysoka transparentność i estetyka spoiny.
- Zwiększona elastyczność poprawiająca odporność na drgania i uderzenia.
- Bardzo krótki czas otwarcia wynoszący ok. 5 minut.
- Wysoka wytrzymałość na ścinanie do 15 MPa.
- Dobra odporność chemiczna na wodę i produkty naftowe.
- Brak rozpuszczalników w składzie produktu.

ZASTOSOWANIA

- Klejenie elementów z metali kolorowych, szkła, ceramiki i kamienia.
- Zalewanie układów i komponentów w celu ochrony przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi.
- Naprawy strukturalne w konstrukcjach kompozytowych.
- Uszczelnianie techniczne połączeń wymagających wysokiej odporności mechanicznej.
- Montaż elementów wykonanych z twardych tworzyw sztucznych takich jak PVC twarde czy bakelit.

PRZYCZEPNOŚĆ DO PODŁOŻY I MATERIAŁÓW

- Miedź – bardzo dobrze
- Szkło – bardzo dobrze
- Ceramika – bardzo dobrze
- Kamień – bardzo dobrze
- Beton – bardzo dobrze
- Drewno – bardzo dobrze
- Bakelit – bardzo dobrze
- Ebonit – bardzo dobrze
- PVC twarde – bardzo dobrze
- Poliamid (PA) – dobrze (wymagany podkład AP2 i płomieniowanie)
- PMMA – dobrze
- Poliwęglan (PC) – dobrze
- Aluminium – bardzo dobrze
- Stal – bardzo dobrze
- Poliolefiny (PP, PE) – nie zalecane
- POM – nie zalecane
- PTFE – nie zalecane

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

- Produkty naftowe – odporny
- Woda – odporny
- Roztwory rozcieńczonych elektrolitów – odporny

OGRANICZENIA STOSOWANIA

- Nie stosować do połączeń pracujących w stałym kontakcie z promieniami UV.
- Nie stosować w miejscach kontaktu z żywnością i wodą pitną.

DODATKOWE INFORMACJE

- Produkt charakteryzuje się egzotermiczną reakcją utwardzania. Zmieszanie dużej ilości składników naraz może spowodować gwałtowne wydzielanie ciepła i drastyczne skrócenie czasu pracy.
- Użycie miksera statycznego jest kluczowe dla zachowania pełnej transparentności spoiny.

DANE TECHNICZNE

- Baza: żywica epoksydowa
- Kolor: bezbarwny / przezroczysty
- Proporcje mieszania: 1:1 (objętościowo i wagowo)
- Gęstość mieszaniny: ok. 1,15 g/cm³
- Lepkość mieszaniny: 10 000 – 18 000 mPa·s
- Czas otwarcia (pot life): 5 minut
- Czas wstępnego wiązania: 10–15 minut
- Wytrzymałość robocza: 10 h
- Pełne utwardzenie: 24 h
- Wytrzymałość na ścinanie: 10–15 N/mm²
- Temperatura pracy: -40°C do +100°C
- Temperatura aplikacji: +15°C do +25°C
- Opakowania: kartusz 50ml. I 400ml.

ORIENTACYJNA WYDAJNOŚĆ / ZUŻYCIE

- Przy spoinie o przekroju 3 × 3 mm: ok. 10–11 g na 1 metr bieżący.
- Przy powierzchniowym nakładaniu: ok. 115 g na 1000 cm² przy grubości 1 mm. Wartości są orientacyjne i zależą od chropowatości podłoża.

PRZECHOWYWANIE

- Przechowywać w suchym i chłodnym miejscu.
- Zachować temperaturę od +10°C do +25°C.
- Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem i promieniowaniem UV.
- Chronić przed mrozem i wilgocią.
- Termin ważności wynosi 12 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu.

WARUNKI APLIKACJI

- Temperatura otoczenia i podłoża: od +15°C do +25°C.
- Wilgotność powietrza: niska.
- Czas łączenia: przed upływem 5 minut od nałożenia.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

- Powierzchnie muszą być czyste, całkowicie suche i odtłuszczone.
- Usunąć luźne resztki farb, rdzy oraz pyłu.
- Odtłuścić powierzchnię środkiem ATK IPA lub ATK MEK.
- Zmatowić gładkie materiały papierem ściernym o gradacji 80–120.
- Na poliamidzie (PA) zastosować podkład AP2 oraz aktywację płomieniową.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI I USUWANIE ZABRUDZEŃ

- Nieutwardzony klej usuwać acetonem lub MEK.
- Utwardzony materiał usuwać wyłącznie mechanicznie.

INSTRUKCJA UŻYCIA

1. Przed użyciem przetestuj na zbędnym materiale lub w mało widocznym miejscu.
2. Przygotować powierzchnie zgodnie z wytycznymi sekcji „Przygotowanie powierzchni”.
3. Umieścić kartusz w wyciskaczu i wyrównać poziom składników bez miksera.
4. Założyć mikser statyczny 24-elementowy na wylot kartusza.
5. Wycisnąć i odrzucić pierwsze 2–3 cm mieszanki przed właściwą aplikacją.

6. Nałożyć klej na obie powierzchnie i złączyć je w ciągu 5 minut.
7. Zapewnić stały docisk elementów przez minimum 15 minut.
8. Nie mieszać składników ręcznie, aby uniknąć napowietrzenia masy.

BEZPIECZEŃSTWO

- Osobno składniki działają żrąco i mogą powodować poważne oparzenia skóry.
- Powoduje poważne uszkodzenia oczu przy bezpośrednim kontakcie.
- Może wywoływać reakcję alergiczną skóry podczas pracy.
- Stosować rękawice nitrylowe oraz okulary ochronne zgodne z EN 166.
- Zapewnić skuteczną wentylację w miejscu prowadzenia prac.
- Nie wdychać par ani mgły powstającej podczas nakładania.
- Chronić przed dostępem dzieci i osób nieupoważnionych.
- Resztki produktu i opakowania utylizować jako odpad niebezpieczny (EWC 08 04 09*).

Dystrybutor w Polsce: Ataszek.pl, ul. Głuchowska 27, 60-101 Poznań, Polska, sklep@ataszek.pl
Producent: Kemis plus d.o.o.,Preserje, Kajuhova 4; SI -1235 Radomlje

Uwagi:
Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Ataszek nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. Firma Ataszek nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Firma Ataszek nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń.