Acralock 10-15 WHT

Biały konstrukcyjny klej metakrylowy

Acralock SA 10-15 WHT to wysokiej jakości, dwuskładnikowy klej metakrylowy o proporcji mieszania 10:1, zaprojektowany do trwałego łączenia metali, kompozytów i tworzyw sztucznych. Produkt wyróżnia się zwiększoną elastycznością, co umożliwia klejenie dużych elementów z różnymi współczynnikami rozszerzalności cieplnej. Dzięki idealnie białej spoinie, doskonale nadaje się do estetycznych zastosowań, takich jak reklamy świetlne i przemysł motoryzacyjny. Acralock oferuje odporność na drgania, uderzenia i czynniki atmosferyczne, co zapewnia długotrwałą trwałość połączeń.

Właściwości produktu:

- Certyfikat niepalności EN 45545-2/2020
- Brak składników na liście IMDS / SVHC (548544937/1)
- Produkowany zgodnie z normą jakości ISO 9001
- Certyfikat aplikacji morskich
- Zgodny z regulacjami REACH
- Nie zawiera izocyjanianów, amin, styrenów i benzenów
- Nie zawiera substancji żrących,
- Wygodna i łatwa aplikacja z kartuszy
- Nie spływa z powierzchni
- Odporny na drgania i uderzenia
- Łączenie większości elementów bez primerów i podkładów
- Bardzo dobra odporność chemiczna i środowiskowa w tym światło UV
- Przechodzi testy kataplazmatyczne tzn. środowiskowy
- Minimalizacja kosztów produkcji to szybki czas utwardzania (60 min) umożliwia zwiększenie wydajności linii produkcyjnej.
- Opatentowana produkcja Made in USA.

Przykładowe zastosowanie:

- Klejenie liter 3D z taśm aluminiowych, stalowych i tzw. alurapid, poprzez nałożenie minimalnej mało widocznej pachwiny (śnieżna biel kleju odbija światło. **Wieloletnia trwałość spoiny** w porównaniu do wszystkich klejów przezroczystych
- Klejenie ramek, kolumn świetlnych i innych elementów w reklamie świetlnej
- klejenie kasetonów aluminiowych z płyt warstwowych np. dibond
- Naprawy laminatów w łodziach, statkach, żaglówkach i innych jednostkach pływających,

- klejenie elementów malowanych proszkowo ze sobą i kompozytami
- kompozyty wzmacniane włóknem szklanym na bazach epoksydowych i poliestrowych
- kompozyty wzmacniane włóknem węglowym na bazach epoksydowych
- Klejenie z pachwiną kompozytów w celu wzmocnienia i uszczelnienia konstrukcji,
- Klejenie płyt kompozytowych w naczepach samochodowych i kempingach,
- Przyklejanie szyn w samochodach ciężarowych, dostawczych i naczep typu chłodnia, izotermy (wklejanie zawiesi, mocowań ścian grodziowych, przegród)
- Klejenie elementów białych z jednoczesnym uszczelnieniem: przyklejanie estetyczne płyt z białego laminatu, przyklejanie kątowników aluminiowych lub PVC, połączenie listw łączeniowych (dwuteownik), profili typu H, płyt ze sobą oraz przyklejanie mocowań i wzmocnień w płytach malowanych proszkowo
- Przyklejanie listw wykończeniowych z PVC i PS.
- Przyklejanie mocowań i zawieszek w oknach PVC, (wypełnianie nieszczelności ram, z zachowaniem śnieżnobiałego koloru)

MATERIAŁY:

Metale:

- **aluminium -** bardzo dobrze
- **stal zwykła** – bardzo dobrze
- **stal nierdzewna, kwasowa** – dobrze (zmatowienie + wytrawiacz AP1 – bardzo dobrze)
- **magnes –** bardzo dobrze (obowiązkowe zmatowienie)

Tworzywa sztuczne:

- **PU** – Poliuretan – bardzo dobrze
- **PVC** twarde – bardzo dobrze
- **TPU** – bardzo dobrze
- tworzywa styrenowe typu **ABS, PS, PC, PMMA –** bardzo dobrze
- **FRP, CFRP, żywice epoksydowe, żywice poliestrowe, SMC, BMC –** bardzo dobrze
- **Konglomeraty żywiczne** – bardzo dobrze
- **Laminaty i żelkoty –** bardzo dobrze

Inne:

- **elementy malowane proszkowo** – bardzo dobrze (wskazane lekkie zmatowienie)
- **melanina, bakelit, ebonit** – bardzo dobrze.

Zastosowanie odradzane:

- miedź, mosiądz, brąz**,**
- drewno, sklejka i pochodne,
- ceramika i szkło,
- poliolefiny PP, PE,POM,PTFE,
- beton, cegła, styropian, styrodur i inne materiały budowlane.

Odporność chemiczna:

- galwanizowanie,
- warunki atmosferyczne,
- kwasy, sole i zasady od 3 do 10 ph,
- olej silnikowy i olej transformatorowy,
- płyny chłodnicze,
- metanol,
- test solny: ASTM B117/D3165

Brak odporności:

- Silne rozpuszczalniki np. toluen, ketony;
- mocne kwasy,
- stężone roztwory zasadowe,
- benzyna, diesel.

WŁAŚCIWOŚCI POŁĄCZEŃ w 22°C,

- Laminat epoksydowy z włókna węglowego: 16 MPa (e) (zniszczenie kohezyjne)
- Stal nierdzewna: 24 MPa (h) (zniszczenie adhezyjne/kohezyjne)
- Stal węglowa: 20 MPa (h) (zniszczenie kohezyjne)
- Aluminium AW 6060 24 MPa (h) (zniszczenie kohezyjne)
- PCV pultrudowane 7,0 MPa (e) (zniszczenie podłoża)
- PC 8,5 MPa (e) (zniszczenie podłoża)
- Laminat poliestrowy RTM 13,5 MPa (e) (zniszczenie podłoża)
- Poliester RTM/Żelkot 9 MPa (e) (zniszczenie podłoża)
- Poliester RTM/Topcoat 9 MPa (e) (zniszczenie podłoża)
- Laminat z żywicy piankowej PU 5 MPa (e) (zniszczenie podłoża)
- Stal nierdzewna: 22 MPa (h) (zniszczenie adhezyjne/kohezyjne)
- Stal węglowa: 18 MPa (h) (zniszczenie adhezyjne/kohezyjne)
- Aluminium AW 6060: 23 MPa (h) (zniszczenie kohezyjne)
- ABS: 5 MPa (f) (zniszczenie materiału)
- KTL: 11 MPa (f) (zniszczenie podłoża)

(mi) szczelina między spoiwami 1 mm, przetrzeć IPA

(F szczelina spoiwa 1 mm, przetarcie IPA, po cyklu Kataplasmatest, -30/+120°C, 12h każdy, 5 cykli

(h) szczelina spoiwa 1 mm, papier ścierny o ziarnistości 40, przetarcie AP-1, po cyklu Kataplasmatest, -30/+120°C, 12h każdy, 5 cykli

WŁAŚCIWOŚCI SKŁADNIKÓW MOKRYCH:

Właściwości	**Komponent A**	**Komponent B**	**A + B**
Kolor	Złamana biel	Jasny biały	Jasny biały

Proporcje(objętość)	10	1	
Proporcje (waga)	5,7	1	
Lepkość kps (Pa.s)	250 - 400	100 – 200	
Gęstość (g/cm³)	0,93 – 0,97	1,60 – 1,70	1,03
Gęstość (lb/gal)	7,9 - 8,0	13	8,5

Dane techniczne:

- **Wersja: 15min. SA 10-15 WHT (pod zamówienie SA 10-40 WHT wersja 40 minut i SA 10-07 wersja 7 min.)**
- **baza:** metakryl
- **kolor:** biały
- **czas pracy** 15 min.
- **czas utwardzania:** 60 min.
- **wytrzymałość wstępna:** 1h (60%)
- **pełna wytrzymałość:** 6 h.
- **rozszerzalność:** 100-140%
- **twardość (Shore):** 70D
- **wytrzymałość na rozciąganie:** 2700 - 3,200 psi (21 - 24 MPa)
- **wytrzymałość połączeń klejowych,** ASTM D1002: 2000 - 2500 psi (14 - 17 MPa)
- **szczelina:** od 0,5 do 10mm.
- **wytrzymałość temperaturowa** aż od -40 do +120°C, (krótkotrwale do +200°C)
- **temperatura aplikacji: +**15 do +30°C
- **mikser:** 16 elementów, zalecany 24 elementy (**Nie mieszamy ręcznie!)**
- Data ważności na opakowaniu.
- Opakowanie: kartusze 50 ml , 490 ml beczki 20 L i 200 L do dozowników

Warunki przechowywania:

- Do +22°C – 3 miesiące; w +2 do +8°C – do 6 miesięcy (dokładna data na opakowaniu)
- Unikać ekspozycji na promienie słoneczne i wysoką temperaturę

Instrukcja obsługi:

Przygotowanie powierzchni:

- Odtłuść klejone powierzchnie,
- Zmatowienie lub przeszlifowanie dodatkowo zwiększa przyczepność do podłoży(stal nierdzewna i kwasowa zalecamy obowiązkowe zmatowienie lub wytrawiacz AP1).

Aplikacja kleju:

- Przed aplikacją wyrównaj tłoczki a po każdym założeniu nowego miksera wyciśnij około 2 cm kleju w celu prawidłowego zmieszania składników,

- Przy większych powierzchniach aplikujemy liniowo
- Stosuj równomierny docisk, aby nie wytworzyć lokalnych naprężeń,
- Zaciski / docisk ściągamy dopiero po pełnym utwardzeniu

Zasady bezpieczeństwa:

Ogólne środki ostrożności:
Produkt przechowywać z dala od dzieci i osób nieupoważnionych.
Przed użyciem zapoznać się z instrukcją oraz kartą charakterystyki (MSDS).
Produkt stosować wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.
Unikać kontaktu produktu ze skórą, oczami i błonami śluzowymi.
Ochrona osobista:
Podczas aplikacji nosić rękawice ochronne zgodne z normą EN 374.
Stosować okulary ochronne z bocznymi osłonami (PN-EN ISO 16321-1).
W przypadku pracy w zamkniętych pomieszczeniach zaleca się używanie półmaski lub maski z filtrem (EN 14387) chroniącym przed oparami chemicznymi.
Postępowanie podczas użytkowania:
Przechowywać i używać z dala od źródeł ciepła, otwartego ognia i iskrzenia.
Nie wdychać oparów ani mgły powstającej w czasie aplikacji.
Unikać spożywania posiłków, picia oraz palenia podczas pracy z produktem.
Postępowanie w przypadku kontaktu:
Kontakt ze skórą: Natychmiast zdjąć zanieczyszczoną odzież. Spłukać skórę dużą ilością wody i mydła. Jeśli wystąpi podrażnienie, skonsultować się z lekarzem.
Kontakt z oczami: Natychmiast przemywać oczy bieżącą wodą przez co najmniej 15 minut, odciągając powieki. Jeśli podrażnienie nie ustępuje, zgłosić się do okulisty.
Spożycie: Nie wywoływać wymiotów. Wypłukać usta wodą i natychmiast zasięgnąć porady medycznej.
Narażenie inhalacyjne: Przenieść poszkodowanego na świeże powietrze. W razie wystąpienia trudności w oddychaniu skontaktować się z lekarzem.
Zasady przechowywania:
Chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, wilgocią oraz uszkodzeniem mechanicznym.
Nie przechowywać w pobliżu materiałów łatwopalnych.
Postępowanie w przypadku wycieku:
Produkt należy absorbować przy użyciu materiałów niepalnych, takich jak piasek lub ziemia okrzemkowa.
Zebrany materiał przekazać do utylizacji zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów niebezpiecznych.
Unikać przedostania się produktu do wód gruntowych, systemów kanalizacyjnych i gleby.
Informacje dodatkowe:
Produkt sklasyfikowany jako drażniący dla skóry i oczu (H315, H319).
Może powodować reakcje alergiczne skóry (H317).
Szczegółowe informacje dotyczące potencjalnych zagrożeń znajdują się w kartach MSDS komponentów A i B.

Dane dystrybutora:
Ataszek.pl, ul. Głuchowska 27, 60-101 Poznań, Polska, sklep@ataszek.pl

Uwaga:
Informacje zawarte w niniejszym dokumencie zostały opracowane z najwyższą starannością i mają służyć wyłącznie celom informacyjnym. Firma Ataszek dokłada wszelkich starań, aby dostarczane dane były jak najdokładniejsze i aktualne, jednak nie ponosimy odpowiedzialności za wyniki stosowania metod lub sposobów użycia produktów wybranych przez użytkownika. Zachęcamy do podjęcia odpowiednich środków ostrożności, aby zminimalizować ryzyko dla osób i procesów produkcyjnych. Nie uwzględniamy roszczeń związanych z ewentualnymi szkodami, ponieważ nie kontrolujemy indywidualnych metod wykorzystania naszych produktów,

nie możemy być współodpowiedzialni za ich nieprawidłowe użycie. Przed zastosowaniem produktu, zalecamy przeprowadzenie własnych testów w oparciu o dostarczone przez nas informacje. Należy także zapoznać się z dostępnymi kartami bezpieczeństwa substancji (MSDS) dla pełnych informacji o środkach ostrożności.