ATK U-800

Klej kontaktowy na bazie polimerów syntetycznych i naturalnych (głównie polichloroprenu) z rozpuszczalnikiem organicznym. Służy do przemysłowego łączenia materiałów elastycznych i sztywnych, takich jak gumy, pianki, skóry, tkaniny, drewno i metale. Tworzy elastyczne, trwałe spoiny o wysokiej odporności na starzenie i temperaturę. Produkt przeznaczony do użytku zawodowego w wentylowanych pomieszczeniach.

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI

- Odporność termiczna od -20°C do +120°C (do +90°C przy dużym naprężeniu)
- Bardzo dobra odporność na starzenie i wpływ warunków atmosferycznych
- Wysoka przyczepność do powierzchni szlifowanych i gruntowanych
- Łatwość nakładania – pędzel, wałek lub natrysk pneumatyczny
- Szybkie odparowanie rozpuszczalnika skracające czas otwarcia
- Wysoka odporność spoiny na wodę i wilgoć
- Przeznaczony do profesjonalnych zastosowań w branżach motoryzacyjnej, meblarskiej i izolacyjnej

ZASTOSOWANIA

- Produkcja i tapicerowanie siedzeń samochodowych
- Klejenie podsufitek, boczków drzwiowych, pianek wygłuszających w pojazdach i łódkach
- Montaż materiałów izolacyjnych i wygłuszeniowych na instalacjach oraz maszynach
- Łączenie filcu, tkanin, skór i pianek z drewnem w przemyśle meblarskim
- Klejenie pianek PU, EPP, EPDM do tworzyw ABS, PC, PP w sprzęcie sportowym i outdoorowym

PRZYCZEPNOŚĆ DO PODŁOŻY I MATERIAŁÓW

- Filc – bardzo dobrze
- Skóra naturalna – bardzo dobrze
- Spody skór sztucznych (bez plastyfikatorów) – bardzo dobrze
- Guma EPDM, SBR, SBS, NBR, kauczuk naturalny – bardzo dobrze
- Tkaniny naturalne i sztuczne – bardzo dobrze
- Pianki PU, EPP, PE – bardzo dobrze
- Drewno – bardzo dobrze
- Metale – bardzo dobrze (zalecane szlifowanie i podkład ATK P200 lub ATK 823)
- Tworzywa sztuczne (PP, ABS, PS itp.) – bardzo dobrze (dla twardych poliolefin typu PP, PP+EPDM, PP+T40, TPO zalecany primer ATK 822)
- PCV miękkie (plandeki) – nie zalecane
- Styropian i styrodur – nie zalecane
- Gumy silikonowe – nie zalecane
- Fornir drewniany – bardzo dobrze
- Fornir kamienny – dobrze (w zależności od równości i podłoża forniru)
- Mikroguma – bardzo dobrze

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

- Woda i wilgoć – odporny
- Olej silnikowy – czasowo odporny
- Warunki atmosferyczne – odporny
- Silne rozpuszczalniki organiczne – brak odporności
- Plastyfikatory – brak odporności
- Silne kwasy – brak odporności

- Silne zasady – brak odporności
- Benzyna – brak odporności
- Olej napędowy (diesel) – brak odporności

OGRANICZENIA STOSOWANIA

- Nie nadaje się do miękkich PVC.
- Nie zalecane rozcieńczanie, produkt jest gotowy do użycia.
- Aplikować wyłącznie w temperaturze co najmniej +15°C – niższa prowadzi do wadliwego połączenia.
- Pary rozpuszczalnika są łatwopalne i szkodliwe; nie stosować w pomieszczeniach bez skutecznej wentylacji.
- Przy dużej wilgotności powietrza (powyżej 70% RH) wzrasta ryzyko kondensacji na powierzchniach i pogorszenia przyczepności.
- Nie nanosimy kleju na powierzchniach nasłonecznionych z temperaturą powyżej 30 stopni ze względu na zbyt szybki odparowanie rozpuszczalnika.

DODATKOWE INFORMACJE

- Lekkie podgrzanie powierzchni i/lub kleju podczas docisku przyspiesza wiązanie kleju.
- Produkt wyłącznie do użytku profesjonalnego.
- Zawiera kalafonię i śladowe ilości n-heksanu (substancja umieszczona na liście SVHC).
- Przemrożenie dyskwalifikuje wyrób – nie nadaje się do ponownego użycia.
- W przypadku klejenia powierzchni mocno chłonnych można nanosić dwukrotnie (druga warstwa po 10-15 minutach)
- Nanoszenie natryskowe zalecany zbiornik ciśnieniowy i pistolet z dyszą 1,8 – 2,5 mm.
- W celu zwiększenia przyczepności na materiałach twardych, powierzchnie matujemy / szlifujemy.

DANE TECHNICZNE

- Baza – polimer CR
- Kolor – żółtawy
- Lepkość (EN 12092) – ok. 250 mPa·s
- Gęstość (EN ISO 2811-2) – ok. 0,84 g/ml
- Zawartość substancji stałych – 18%
- Czas otwarcia – ok. 4–10 minut
- Temperatura aplikacji – od +15°C
- Odporność termiczna – -20°C do +120°C (do +90°C przy dużym obciążeniu mechanicznym)
- Wytrzymałość końcowa – 24-48 h
- Okres przydatności – 9 miesięcy w zamkniętym oryginalnym opakowaniu
- **Możliwość rozcieńczania:** Nie
- Opakowania – puszka metalowa 1000 ml.

ORIENTACYJNA WYDAJNOŚĆ / ZUŻYCIE

- Zużycie jednostronne – ok. 150 g/m² (w przypadku natrysku ok. 100g/m²)

PRZECHOWYWANIE

- Temperatura przechowywania: +5°C do +25°C, w szczelnie zamkniętym oryginalnym pojemniku.
- Unikać bezpośredniego nasłonecznienia, wilgoci i mrozu.
- Podczas transportu nie przekraczać +30°C; przed użyciem kondycjonować w minimum +15°C.

WARUNKI APLIKACJI

- Temperatura produktu – minimum +15°C

- Temperatura otoczenia i podłoży – od +15°C
- Wilgotność otoczenia – maks. 70% RH
- Zalecana średnica dyszy natryskowej – 1,8–2,5 mm. I zbiornik ciśnieniowy
- Pędzel lub wałek.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

- Powierzchnie muszą być suche, odtłuszczone i wolne od pyłu.
- Sztywne i gładkie podłoża (metale, tworzywa) przeszlifować; w celu zwiększenia przyczepności użyć podkładu ATK P200 lub ATK 823.
- Przy klejeniu twardych poliolefin (PP, PP+EPDM, PP+T40, TPO) nałożyć primer ATK 822.
- Podłoża gumowe i pianki o niskiej chłonności zaleca się przetrzeć papierem ściernym, a pierwszą warstwę wcierać pędzlem przy nanoszeniu ręcznym.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI I USUWANIE ZABRUDZEŃ

- Świeże resztki kleju czyścić acetonem, MEK lub benzyną.
- Zaschnięty klej usuwać mechanicznie, a następnie doczyścić rozpuszczalnikiem.
- Prace z rozpuszczalnikami prowadzić z dala od źródeł zapłonu.

INSTRUKCJA UŻYCIA

1. Przed użyciem przetestować na zbędnym materiale lub w mało widocznym miejscu.
2. Klej dokładnie wymieszać przed aplikacją.
3. Nałożyć równą warstwę na obie łączone powierzchnie (pędzel, wałek lub natrysk).
4. Pozostawić na 4–10 minut, aż warstwa stanie się lepka w dotyku, a nie mokra.
5. W przypadku podłoży chłonnych nanieść drugą warstwę po odparowaniu pierwszej i odczekać.
6. Połączyć elementy w czasie otwartego kleju, unikając przesunięć.
7. Mocno docisnąć (wałkiem lub prasą) i pozostawić do uzyskania pełnej wytrzymałości (ok. 24 h); w przypadku materiałów sprężynujących docisk powinien być zachowany na minimum 1h.

BEZPIECZEŃSTWO

- Przed użyciem obowiązkowo przeczytać kartę charakterystyki produktu SDS/MSDS.
- W razie wątpliwości nie używać produktu i skontaktować się ze sprzedawcą.
- Produkt wysoce łatwopalny – nie zbliżać do otwartego ognia, iskier i gorących powierzchni.
- Pary mogą wywoływać senność i zawroty głowy; zapewnić intensywną wentylację, a przy jej braku stosować maskę z filtrem AX.
- Działa drażniąco na skórę i oczy – używać rękawic ochronnych (np. neopren, czas przebicia >15 min) oraz okularów ochronnych.
- Zawiera kalafonię – osoby uczulone mogą doznać reakcji alergicznej.
- Produkt zawiera n-heksan, substancję wzbudzającą szczególnie duże obawy (SVHC) o działaniu neurotoksycznym – unikać przedłużonego lub powtarzającego się narażenia.
- Produkt szkodliwy dla organizmów wodnych – nie wprowadzać do wód gruntowych, powierzchniowych ani kanalizacji.
- Nieutwardzone resztki, zużyte opakowania i materiał skażony traktować jako odpad niebezpieczny (kod 08 04 09*) i przekazywać uprawnionej firmie.

Dane producenta:
Ataszek.pl
ul. Głuchowska 27
60-101 Poznań, Polska
sklep@ataszek.pl

Uwaga
Informacje zawarte w niniejszym dokumencie zostały opracowane z najwyższą starannością i mają służyć wyłącznie celom informacyjnym. Firma Ataszek dokłada wszelkich starań, aby dostarczane dane były jak najdokładniejsze i aktualne, jednak nie ponosimy odpowiedzialności za wyniki stosowania metod lub sposobów użycia produktów wybranych przez użytkownika. Zachęcamy do

podjęcia odpowiednich środków ostrożności, aby zminimalizować ryzyko dla osób i procesów produkcyjnych. Nie uwzględniamy roszczeń związanych z ewentualnymi szkodami, ponieważ nie kontrolujemy indywidualnych metod wykorzystania naszych produktów, nie możemy być współodpowiedzialni za ich nieprawidłowe użycie. Przed zastosowaniem produktu, zalecamy przeprowadzenie własnych testów w oparciu o dostarczone przez nas informacje. Należy także zapoznać się z dostępnymi kartami bezpieczeństwa substancji (MSDS) dla pełnych informacji o środkach ostrożności.