ATK EP351

Dwuskładnikowy klej epoksydowy do trwałego łączenia, zalewania i uszczelniania elementów z metali, tworzyw sztucznych, szkła i ceramiki. Tworzy sztywną, odporną chemicznie spoinę o wysokiej wytrzymałości mechanicznej. Produkt znajduje zastosowanie w przemyśle i rzemiośle, gdzie wymagana jest precyzyjna aplikacja i długi czas życia mieszaniny (do 90 minut). Pracuje w szerokim zakresie temperatur od -60°C do +120°C.

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI

- Wysoka wytrzymałość na ścinanie i oddzieranie.
- Odporny na wodę, benzynę, oleje i nisko stężone kwasy.
- Długi czas życia mieszaniny (90 min) umożliwiający spokojną aplikację.
- Przystosowany do cienkich, precyzyjnych spoin o szerokości 0,05–0,15 mm.
- Szeroki zakres temperatury pracy: od -60°C do +120°C.
- Nie zawiera rozpuszczalników.
- Mieszanina ma konsystencję umożliwiającą aplikację na trudno dostępnych powierzchniach.

ZASTOSOWANIA

- Klejenie i zalewanie elementów metalowych, szklanych, ceramicznych i z tworzyw sztucznych.
- Montaż okładzin ślizgowych w obrabiarkach i walcach papierniczych.
- Uszczelnienia po spawaniu, lutospawaniu oraz po naprawach wykonanych innymi klejami.
- Naprawy metalowych i plastikowych elementów chłodnic.
- Klejenie i zalewanie podzespołów w elektronice.
- Klejenie stolarki aluminiowej i naroży.
- Naprawy paneli typu plaster miodu oraz laminatów szkło-epoksydowych.
- Zabezpieczanie powierzchni stalowych i aluminiowych przed korozją.
- Wzmacnianie i uszczelnianie połączeń w motoryzacji.

PRZYCZEPNOŚĆ DO PODŁOŻY I MATERIAŁÓW

- stal, stal nierdzewna – bardzo dobrze
- aluminium – bardzo dobrze (spoina 12,5 × 25 mm wytrzymałość na zerwanie 17 MPa przy utwardzeniu w tempe. 22 stopni; 25 MPa przy utwardzeniu 40 min. w 90°C)
- szkło – bardzo dobrze
- ceramika – bardzo dobrze
- kamień – bardzo dobrze
- minerały – bardzo dobrze
- laminaty i kompozyty – bardzo dobrze
- bakelit – dobrze
- miedź – słabo
- tworzywa sztuczne – należy przeprowadzić testy przed użyciem

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

- woda – bardzo dobra
- benzyna – bardzo dobra
- olej napędowy/diesel – bardzo dobra
- oleje – bardzo dobra
- kwasy nisko stężone – bardzo dobra
- większość detergentów – bardzo dobra
- silne kwasy – brak odporności
- silne zasady – brak odporności
- rozpuszczalniki organiczne – brak odporności
- kwas octowy 10% - brak odporności

- nafta - brak odporności
- metanol - brak odporności

OGRANICZENIA STOSOWANIA

- Tworzywa sztuczne wymagają testów przyczepności.
- Nie stosować do klejenia materiałów elastycznych
- Nie odporny na światło UV

DODATKOWE INFORMACJE

- Zalecane jest każdorazowe testowanie przyczepności w docelowym zastosowaniu.
- Produkt przeznaczony wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników.
- Po utwardzeniu spoina jest bezbarwna / lekko żółtawa i sztywna.
- Można mieszać ręcznie lub przez mikser statyczny minimum 16 elementów (zalecany 24).
- Kartusz wielorazowego użytku. Po zakończeniu ściągnij mikser, wytrzyj końcówkę (osobno, aby ich nie zmieszać!) i załóż zatyczkę.
- Przed użyciem: Zawsze wyciśnij małą ilość kleju bezpośrednio z kartusza aby upewnić się, że oba składniki płyną równomiernie. Dopiero później załóż nowy mikser i odrzuć pierwsze 2-3 cm wymieszanego kleju.

DANE TECHNICZNE

- typ produktu – dwuskładnikowy klej epoksydowy
    - składnik A: żywica epoksydowa
    - składnik B: utwardzacz (jasnożółta ciecz)
- proporcja mieszania objętościowa (A:B) – 1:1
- gęstość składnika A – 1,14–1,15 g/cm³ (22°C)
- gęstość składnika B – ok. 0,95 g/cm³ (22°C)
- lepkość dynamiczna składnika A – 30 000–50 000 mPa·s (22°C)
- lepkość dynamiczna składnika B – 20 000–35 000 mPa·s (22°C)
- Lepkość dynamiczna mieszaniny (żywica + utwardzacz) – ok. 48 000 mPa·s (22°C)
- czas życia mieszaniny (pot life) – 90 min (w temperaturze pokojowej)
- zalecana szerokość spoiny – 0,05–0,15 mm
- temperatura pracy – od -60°C do +120°C
- wytrzymałość na rozciąganie – 30 MPa
- wydłużenie przy zerwaniu – 5 %
- twardość Shore'a D – 81
- orientacyjny czas utwardzania (w zależności od temperatury):
    - w 22°C – ok. 36 h.
    - w 120°C – ok. 10 min.
- okres przydatności (przechowywanie w oryginalnym opakowaniu) – 12 miesięcy od daty produkcji
- dostępne opakowania: kartusz 50 ml, tuba 360 g

ORIENTACYJNA WYDAJNOŚĆ / ZUŻYCIE

- Zużycie zależy od grubości spoiny. Szacunkowo, dla spoiny o przekroju 5 × 5 mm zużycie wynosi ok. 0,3 g / 10 cm spoiny (ok. 0,25 ml / 10 cm).
- Z jednego kartusza 50 ml (objętość mieszaniny) można uzyskać ok. 20 m spoiny o przekroju 5 × 5 mm.

PRZECHOWYWANIE

- Przechowywać w oryginalnym, szczelnie zamkniętym opakowaniu.
- Temperatura magazynowania: 5–25°C.

- Chronić przed bezpośrednim światłem słonecznym i wilgocią.
- Przechowywać w suchym, chłodnym i wentylowanym miejscu.

WARUNKI APLIKACJI

- Temperatura produktu i podłoża – 18–25°C (zalecana).
- Wilgotność względna powietrza – poniżej 75%, bez kondensacji na powierzchni.
- Grubość warstwy kleju – 0,05–0,15 mm.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

- Powierzchnie muszą być suche, czyste i odtłuszczone. Usunąć kurz, tłuszcz, luźne warstwy i stare resztki materiału.
- Odtłuścić środkiem dobranym do podłoża, np. alkoholem izopropylowym lub acetonem, i odczekać do całkowitego odparowania.
- W celu zwiększenia przyczepności zaleca się zmatowienie powierzchni (papier ścierny lub piaskowanie).
- W przypadku tworzyw sztucznych lub metali kolorowych przeprowadzić testy przyczepności.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI I USUWANIE ZABRUDZEŃ

- Świeży, nieutwardzony produkt usuwać z narzędzi rozpuszczalnikiem (np. acetonem, MEK).
- Utwardzony klej usuwać mechanicznie – szlifowanie lub skrobanie.

INSTRUKCJA UŻYCIA

1. Przed użyciem przetestować na zbędnym materiale lub w mało widocznym miejscu.
2. Przygotować powierzchnie zgodnie z zaleceniami (odtłuścić, ewentualnie zmatować).
3. Wymieszać składniki A i B w proporcji objętościowej 1:1 przez kilka minut, aż do uzyskania jednorodnej masy bez smug.
4. Nałożyć cienką warstwę mieszaniny (0,05–0,15 mm) na jedną z łączonych powierzchni.
5. Złączyć elementy natychmiast po nałożeniu kleju i docisnąć (np. zaciskami).
6. Utrzymać docisk do czasu wstępnego utwardzenia – w temperaturze pokojowej zwykle kilka godzin.
7. Pełne utwardzenie spoiny zachodzi w ciągu ok. 24 h w 23°C (w niższych temperaturach odpowiednio dłużej).
8. Nie obciążać spoiny mechanicznie przed zakończeniem procesu utwardzania.

BEZPIECZEŃSTWO

- Przed użyciem obowiązkowo przeczytać karty charakterystyki (SDS/MSDS) obu składników.
- Składnik A (żywica): działa drażniąco na skórę i oczy; może powodować reakcję alergiczną skóry; toksyczny dla organizmów wodnych.
- Składnik B (utwardzacz): powoduje poważne oparzenia skóry i uszkodzenia oczu; może powodować reakcję alergiczną skóry.
- Mieszanina nieutwardzona zachowuje właściwości drażniące/żrące.
- Stosować odpowiednie środki ochrony indywidualnej: rękawice ochronne (np. kauczuk butylowy lub nitrylowy), odzież ochronną, okulary lub maskę twarzową.
- Pracować w dobrze wentylowanym pomieszczeniu; w przypadku niedostatecznej wentylacji stosować maskę z filtrem odpowiednim do amin (np. AKP).
- W przypadku kontaktu ze skórą lub oczami natychmiast spłukać dużą ilością wody i skonsultować się z lekarzem.
- Resztki nieutwardzonego produktu oraz zanieczyszczone opakowania traktować jako odpad niebezpieczny i usuwać zgodnie z lokalnymi przepisami.

Dane producenta:
Ataszek.pl
ul. Głuchowska 27

60-101 Poznań, Polska
sklep@ataszek.pl

Uwagi
Informacje zawarte w niniejszym dokumencie zostały opracowane z najwyższą starannością i mają służyć wyłącznie celom informacyjnym. Firma Ataszek dokłada wszelkich starań, aby dostarczane dane były jak najdokładniejsze i aktualne, jednak nie ponosimy odpowiedzialności za wyniki stosowania metod lub sposobów użycia produktów wybranych przez użytkownika. Zachęcamy do podjęcia odpowiednich środków ostrożności, aby zminimalizować ryzyko dla osób i procesów produkcyjnych. Nie uwzględniamy roszczeń związanych z ewentualnymi szkodami, ponieważ nie kontrolujemy indywidualnych metod wykorzystania naszych produktów, nie możemy być współodpowiedzialni za ich nieprawidłowe użycie. Przed zastosowaniem produktu, zalecamy przeprowadzenie własnych testów w oparciu o dostarczone przez nas informacje. Należy także zapoznać się z dostępnymi kartami bezpieczeństwa substancji (MSDS) dla pełnych informacji o środkach ostrożności.