

## ATK ŻAR - ceramiczne środki wiążące masy zalewowe

Spoiwa Przemysłowe "ATASZEK"  
Stosowane na zimno lub gorąco  
Sprzedaż lub wykonujemy naprawy  
tel. kom. 602-665-224

Typ	M10-1	M20-1	M30-1	M40-1	M50-1	M60-1	M70-2	M80-2	M90-2	M100-2
Temperatura pracy °C	700	950	1000	1200	1400	1250	1000	1000	1600	500
Temperatura mięknięcia °C	750	1000	1050	1300	1500	1350	1050	1050	1650	600
Opis i zastosowanie	Rozcieńczalnik do produktów jedno-składnikowych i do cienkowarstwowych klejeń lub powłok	Ciecz do sklepania materiałów porowatych	Masa o konsystencji kremu do połączeń metal /metal, ceramika /ceramika, metal /ceramika	Masa o konsystencji pasty do wypełniania lub uszczelniania, gładka powierzchnia	Masa o konsystencji pasty do połączeń metal /metal, ceramika /ceramika, metal /ceramika	Masa tiksotropowa do wypełniania i uszczelnienia dla zastosowań gazoszczelnych	Szybko wiążąca masa jako środek wiążący, wypełniacz, materiałów uszczelniających lub masa zalewowa o chropowatej powierzchni	Szybko wiążąca masa jako wypełniacz, materiałów uszczelniających lub masa zalewowa o gładkiej powierzchni	Szybko wiążąca masa jako środek wiążący, wypełniacz, materiał uszczelniający lub masa zalewowa szczególnie dla drutów grzewczych	Do mocowania i osadzania drutów oporowych, rozszerza się przy twardnieniu
Komponenty	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2
Wagowy stosunek mieszania proszek/spoiwo	Produkt gotowy	Produkt gotowy	Produkt gotowy	Produkt gotowy	Produkt gotowy	Produkt gotowy	3:2 proporcja wyjściowa	2:1 proporcja wyjściowa	1:1 proporcja wyjściowa	1:1 proporcja wyjściowa
Forma	Ciecz	Lepka ciecz	Pasta	Pasta	Pasta	Pasta	Proszek	Proszek	Proszek	6:1 (spoiwo-woda ok.40°C)
Opakowania (inne na zapytanie)	200g, 0,5kg	0,5kg	0,5kg	0,5kg	0,5kg	Tuba 300g	Proszek 0,5 kg	Proszek 0,5 kg	Proszek 0,5 kg	Proszek 0,5 kg
Utwardzanie	RT po 48h	RT po 48h	RT po 48 h, lepsze właściwości po obróbce cieplnej	RT po 48 h, lepsze właściwości po obróbce cieplnej	RT po 48 h, lepsze właściwości po obróbce cieplnej	RT po 48 h, lepsze właściwości po obróbce cieplnej	Rtpo 24h, i po obróbce cieplnej 3 h	RT po 24 h, i po obróbce cieplnej 3 h	RT po 24 h, i po obróbce cieplnej 3 h	Rtpo 24h, i po obróbce cieplnej 3 h
Dopuszczalny okres użytkowania w powietrzu	1h	1h	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.	30 min. - 1 h	30 min. - 1 h	30 min. - 1 h	30 min. - 1 h
Odporność na wilgoć po obróbce cieplnej	Dobra	Dobra	Dobra	Dobra	Dobra	Dobra	Dobra	Dobra	Dobra	Dobra
Odporność na utlenianie	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra
Odporność na kwasy i zasady <sup>1)</sup>	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra
Odporność na rozpuszczalniki	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra
Wytrzymałość na przebicie kV/mm	>1	>2	>3	2, 8 - 3	>3	>3	>3	>3	>3	>3
Właściwa oporność elektryczna Q/cm@RT	>10»	>10 <sup>9</sup>	>10 <sup>9</sup>	>10 <sup>9</sup>	>10 <sup>9</sup>	>10 <sup>9</sup>	>W	>10 <sup>9</sup>	>10 <sup>9</sup>	>10 <sup>9</sup>
Rozszerzalność cieplna [1CH/K)	7-12	9-12	7-12	7-12	4-6	5-9	9-12	9-12	4-6	7-12
Skurcz liniowy 150-500°C, %	5-6	5-6	5-6	3-5	2-4	8-11	3-6	3-6	2-4	
Typ	M10-1	M20-1	M30-1	M40-1	M50-1	M60-1	M70-2	M80-2	M90-2	M100-2

1) za wyjątkiem kwasu fluorowodorowego

**M#5** Spoiwo (reaktor) w postaci płynnej. Przeznaczone do M70-2; M80-2; M90-2. Mieszając płyn z proszkiem uzyskujemy produkt do zastosowania. Proporcja mieszania płynu z proszkiem jak wyżej w tabeli.