ATASZEK.PL

NOWOCZESNE TECHNIKI ŁĄCZENIA MATERIAŁÓW

Aktualizacja katalogu:
09/2021

fb.com/ataszek

youtube.com/ataszek

Jesteśmy Polską firmą z wieloletnim doświadczeniem, istniejemy od 1990 r. Siedziba i zakład produkcyjny znajduje się na ulicy Głuchowskiej w Poznaniu. Główną działalnością firmy ATASZEK jest wdrażanie nowatorskich produktów i stwarzanie możliwości obniżenia kosztów produkcyjnych, naprawczych i regeneracyjnych. W trakcie współpracy wprowadzimy do Państwa firmy nowoczesne rozwiązania i stworzymy większe możliwości rozwoju poprzez podniesienie konkurencyjności na rynku Polskim i zagranicznym. Poniższy katalog w skrócie przedstawia wybrane produkty z naszej oferty wraz z rozwiązaniem najczęstszych problemów.

Informujemy, że niniejszy katalog nie jest ofertą handlową w rozumieniu przepisów Kodeksu Cywilnego. Zdjęcia umieszczone w katalogu mogą odbiegać od wyglądu opakowań produktów znajdujących się w sprzedaży.

ATASZEK.PL

Ataszek
ul.Głuchowska 27
60-101 Poznań
tel. (0048) 609 592 005
(0048) 618 306 277
www.ataszek.pl
sklep@ataszek.pl

nasze produkty

Strukturalne kleje metakrylowe zastępujące spawanie, nitowanie, wkręty, stare technologicznie kleje epoksydowe, poliuretanowe i ms-polimery. Zamienisz kilka technologi na JEDNĄ, zmniejszysz koszty i zaoszczędzisz czas.

ACRALOCK®
Engineered Bonding Solutions

Przemysłowe kleje do prac produkcyjnych i naprawczych; do klejenia tworzyw, metali, szkła, gum i kompozytów.

Sprawdzony sprzęt do napraw tworzyw sztucznych i przemysłowego wygrzewania powierzchni.

ATK

Noże termiczne, zarówno ręczne, jak i stacjonarne w wielu wersjach - stołowych, gilotynowych ramowych, a także ostrza w szerokiej gamie kształtów oraz wszystkie niezbędne akcesoria.

RTR

Profesjonalny sprzęt do spawania tworzyw twardych i elastycznych, zgrzewanie folii, membran, geomembran, plandek i banerów. Urządzenia znajdują zastosowanie w branżach takich jak: budownictwo, motoryzacja czy przemysl reklamowy.

BOSITE

Palniki na gaz MAP do prostego i wydajnego lutowania twardego i miękkiego od metali kolorowych po stal i aluminium. Mając jeden z modeli polutujesz rurki miedziane w instalacjach, przewody klimatyzacji i podgrzejesz bardzo szybko dowolną powierzchnię.

RTM

Łatwe dozowanie produktów płynnych, półpłynnych i past jak: kleje, silikony, smary, topniki, kwasy itp.. Dzięki precyzyjnemu nakładaniu i przyspieszeniu operacji oszczędzasz czas i pieniądze. Montowane na najlepszych podzespołach firm amerykańskich i japońskich MAC, Omron, Norgren.

Zobacz produkty z tego katalogu na kanale
www.youtube.com/user/ataszek

spawarki ▲ zgrzewarki

BOSITE-D, BOSITE-DL

moc W	1600	spawanie tworzyw	✔
wylot mm Ø	30	spawanie wykładzin	✔
waga kg	1	zgrzewanie membran	✔
wydajność l/min	280	wygrzewanie	✔
		obkurczanie	✔
		zgrzewanie banerów /plandek	✔/✔

BOSITE-S2

moc W	1600	spawanie tworzyw	✔
wylot mm Ø	30	spawanie wykładzin	✔
wydajność l/min	250	wygrzewanie	✔
		obkurczanie	✔
		zgrzewanie banerów /plandek	✔/✔

BOSITE-PID

moc W	1600	spawanie tworzyw	✔
wylot mm Ø	30	wygrzewanie	✔
wydajność l/min	250-500	obkurczanie	✔
		linie produkcyjne	✔

BOSITE D+ / BOSITE-BX

moc W	2000/3400	zgrzewanie membran dachowych i pap	✔
wylot mm Ø	35/50	wygrzewanie	✔
waga kg	1/1,3	obkurczanie	✔
wydajność l/min	300/350	linie produkcyjne	✔
		zgrzewanie plandek	✔

dysze

nr	wymiary średnica montażowa/wylot	opis
01 **605**	30mm / Ø 5mm	dysza zwężająca – punktowe podawanie ciepła – spawanie tworzyw, podgrzewanie powierzchni
02 **604**	30mm / Ø 5mm wygięta	
03 **607**	30mm / Ø 5-15mm	
04 **610**	30mm / Ø 10mm	
05 **620**	30mm-20mm	dysza płaska – wzdłużne podawanie ciepła – zgrzewanie plandek, banerów, membran, folii, wygrzewanie i obkurczanie
06 **621**	30mm-20mm 60°	
07 **622**	30mm-20mm 90°	
08 **640**	30mm-40mm	
09 **641**	30mm-40mm 60°	
10 **643**	30mm-40mm 90°	
11 **625**	30mm-20mm długa	
12 **671**	50mm/74x3mm	
13 **670**	50mm/70x10mm	
14 **901**	60mm	
15 **902**	80mm	
16 **651**	5mm – na drut △	dysze szybkiego spawania oraz klinowa – ułatwiają i przyspieszają spawanie, wstępne łączenie elementów, dedykowane do spawania wykładzin PCV
17 **655**	5mm – na drut ◯	
18 **659**	5mm – klinowa	
19 **658**	5mm – do wykładzin PCV	
20 **656**	5mm – super speed	
21 **661**	10mm – „żelazko”	dysza „żelazko” + krążek ochronny – wgrzewanie i wtapianie elektrody uniwersalnej U-Flex oraz PUR
22	30mm / 50x35mm	Dysze do obkurczania
23	50mm / 60x75mm	
24	50mm / 150x100mm	
25	50mm / 250x45mm	

Podstawka spawalnicza do wykładzin FLOOR

automaty przemysłowe

BOSITE 5001 – ekstruder

moc W	4400
grubość ścianki	5-30mm
zastosowanie	spawanie przemysłowe: płyty, rury, zbiorniki, geomembrany (PP, PEHD).
waga	6,5 kg

BOSITE 7001

moc W	4200
szer. zgrzewu	40mm
zastosowanie	zgrzewanie membran, folii dachowych (PVC,TPO,EVA itp.).
waga	37 kg

BOSITE PLAN/ROOF

moc W	2800
szer. zgrzewu	30/40mm
zastosowanie	zgrzewanie plandek, banerów, membran i folii (PVC,TPO,EVA itp.).
waga plan **waga roof**	12 kg 15 kg

inne

BOSITE 800	**moc W**	750
	szer. zgrzewu	2x12,5mm
	waga	5 kg
BOSITE F2	**moc W**	550
	szer. zgrzewu	2x15mm
	waga	9 kg
BOSITE F1	**moc W**	1580
	szer. zgrzewu	2x16mm
	zastosowanie	zgrzewanie klinem grzewczym geomembran ziemnych LDPE, PVC, HDPE, EVA, PP itp.
	waga	9 kg

BOSITE 800

BOSITE F1

ATK sprzęt

AT-4000

moc W	2000
cechy	› budowa kątowa, › wyświetlacz LCD, › regulacja temp. i wydmuchu, › na dysze standardowe.
zastosowanie	spawarko-zgrzewarki do zastosowań hobbystycznych i półprofesjonalnych.

AT-951

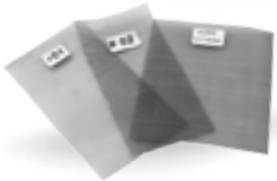
moc W	600
cechy	› mała, lekka rękojeść, › długi, 1,5m przewód, › płynna regulacja temp. I wydmuchu, › zbudowana z bardzo dobrej jakości podzespołów, › automatyczne wychładzanie przy wyłączaniu.
zastosowanie	spawarka przeznaczona zarówno do prac amatorskich, jak i półprofesjonalnych, spawanie tworzyw do 4-5mm grubości, obkurczanie, aktywowanie.

Hot-Iron

moc W	60/100
cechy	› mała, lekka rękojeść, › cicha praca,
zastosowanie	naprawa elementów niespawalnych oraz PUR poprzez wgrzewanie, możliwość zastosowania elektrody uniwersalnej U-Flex.

Metalowe siatki wzmacniające

	› Siatka elastyczna › Siatka półsztywna › Siatka super-sztywna
zastosowanie	Pozwala wzmocnić naprawiane pęknięcie oraz zwiększyć grubość nakładanego kleju.



ATK sprzęt

Zszywarki: SP2/SP4/SP5

moc W	100/40/30
cechy	› wstępne łączenie elementów, znacząco skraca czas naprawy, › dodatkowo wzmacnia naprawiany element, › możliwość wgrzewania poprzez specjalną stopkę (tylko wersja SP2) › zszywarka to niezastąpione urządzenie w warsztatach naprawczych.
zastosowanie	urządzenie wykorzystywane w warsztatach naprawczych, wstępne łączenie uszkodzonych elementów, wgrzana zszywka wzmacnia finalnie całość naprawy.

Spoiwa

PP	**PPS**	**PET**
PPs	**PS**	**POM**
PP-U	**PVC twarde**	**TPO**
PP+T20,40	**PVC miękkie fi4**	**PPO**
PP+GF	**ABS**	**PPO+PA**
PP/EPDM	**ABS-U**	**PPE+PA**
PP/PE (PP+E)	**PA-U**	**PMMA**
P/E	**PA+GF**	**PPA**
PEHD	**PC**	**PUR**
PELD	**PC-U**	**U-flex**
PE-U	**PBT-U**	**TPE**
PA 6.6	**PC+PBT**	**PP+ET2X**
	SAN	

Dostępne kształty:

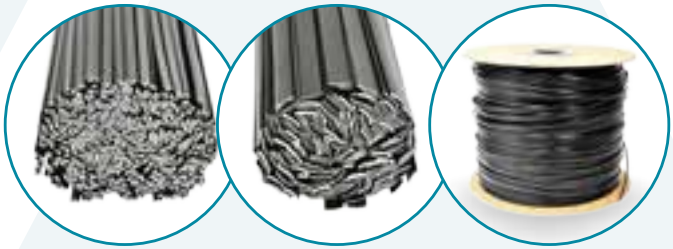
› trójkąt 3,5/5,5/6,5mm, pasek 8 mm i 12 mm, Ø 3/4/5.

Dostępne wymiary:

› 42cm, sznur z metra.

Produkcja pod zamówienie (min. 25kg) – wybór:

› rodzaj, kształt, długość, kolor.



wyciskacze

ręczne	pojemność
wyciskacz do kartuszy 1:1	50ml, 400 ml
wyciskacz do kartuszy 10:1	50ml, 490ml
wyciskacz do kartuszy sztywnych i miękkich	do 400ml (sztywne) do 600ml (miękkie)
wyciskacz do tub sztywnych	do 400ml

pneumatyczne	pojemność
wyciskacz pneumatyczny do tub sztywnych	310ml
wyciskacz pneumatyczny do tub miękkich	do 600ml

inne pod zamówienie, także produkowane o niestandardowych wymiarach

pojemność orientacyjna ±20ml	proporcje	
50	1:1 / 2:1 4:1 / 10:1	kartusze dwuskładnikowe
200	1:1 / 2:1	2 składniki obok siebie
310	-	tuby silikonowe
310	10:1	tuba w tubie
345	10:1	
360	5:1	
385	3:1 / 5:1	
400	1:1 / 2:1 / 3:1 / 4:1	

pojemność orientacyjna ±20ml	proporcje	
490	10:1	
585	3:1	
600	1:1 / 2:1	
600	-	masy w saszetkach-kiełbaskach
750	4:1	
825/900	4:1 / 5:1 / 10:1	
1200	1:1	
1500	1:1	

wałki ▲ skrobaki ▲ noże

wałki teflonowe

01a	**278**	**twardy**	28mm
01b	**278-1**	**twardy**	40mm

01a

01b

wałki metalowe

02			90 mm dł. 45 cm
03b			Walec do podłóg/wykładzin 30kg/50kg

02

03b

pozostałe wałki

04		**silikonowy**	28/45/90mm
05	**682**	**celny, do napraw i produkcji plandek**	20mm

04

05

noże

06		**do cięcia folii i pokryć dachowych "Rekin"**
07		**do ścinania / wyrównywania spawów**
08	**705**	**z szyną do wyrównywania spawów**
09		**oczkowy do ścinania spawów w rogach**
10		**z prowadnicą do materiałów elastycznych**

06

07

08

09

10

frezarki

11	**707**	**ręczna**	
12		**na kółkach "Groove"**	

rolki

13	**684**	**mosiężna**	0.8mm
14	**706**	**do wykładzin**	do prowadzenia sznura PVC

skrobaki/zdzieraki

15		**ręczny**	25mm
16		**ręczny**	65mm

inne

17	**679**	**tester zgrzewu**
18		**dociskacz teflonowy**

Gaz MAP i luty

Gaz MAPP wykorzystywany do lutowania na twardo i miękko aluminium, miedzi, brązu i mosiądzu. Umożliwia osiąganie wysokiej temperatury (do 2000°C). Stosowany jest zamiast niskokalorycznego i malo wydajnego gazu propan-butan. W zależności od używanego palnika możemy dokonywać prac naprawczych na cienkich elementach / rurkach po rury Φ 40.

luty

ALU 2001 **ALU 2100** **ALU 2200**	długość:	**50 cm**
	średnica:	**2**
	temperatura topnienia:	**ok. 400°C**
Lut do stali SUPER - STOP	wymiary:	**drut 30 cm lub 0,5 kg**
	średnica:	**1,2 mm**

Lut do stali SUPER-STOP

Palnik z iskrownikiem RTM-027

GAZ MAP

noże i ostrza

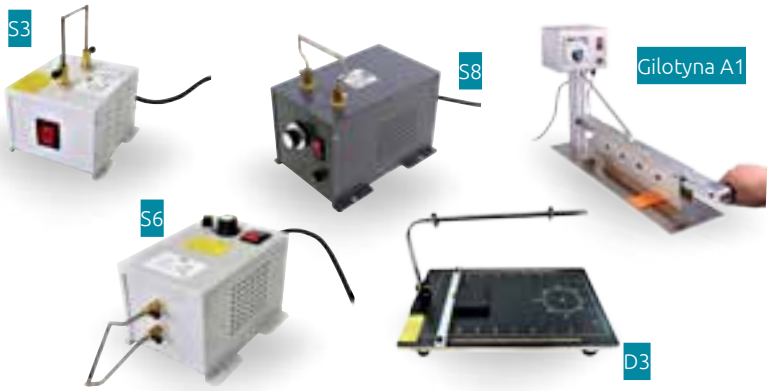
Noże termiczne do cięcia różnego rodzaju materiałów: linki, sznurki, taśmy, styropiany, strodury, pianki, gąbki, materiały tekstylne, nylony itp.

Gorące ostrze zapewnia precyzyjne i szybkie cięcie oraz zamierzony efekt końcowy (zatopione końcówki). Urządzenia nadają się do zastosowań amatorskich jak i profesjonalnych – w zależności od danego modelu.

Szereg rozwiązań, jeśli chodzi o budowę, moc oraz mnogość ostrzy zapewniają optymalny dobór pod każde zadanie. W celu doboru odpowiedniego urządzenia skontaktuj się z naszym doradcą.

noże stacjonarne

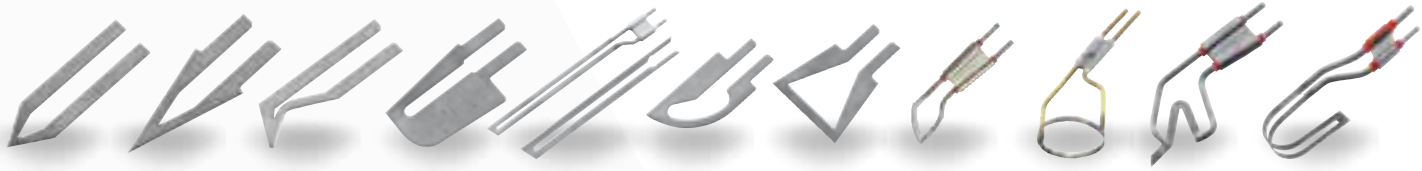
S3	**Ostrze:** 5 cm
S6	**Ostrze:** 6 cm
S8	**Ostrze:** 8 cm
Gilotyna A1	**Ostrze:** 15 cm
D3	**Ostrze:** 23 cm



noże ręczne

AT-100/AT-200	ostrza płaskie/okrągłe
P1	przemysłowy nóż termiczny o dużej mocy (250W)

Ostrza okrągłe i płaskie do noży termicznych



kleje metakrylowe Acralock

Obecnie najbardziej zaawansowane kleje metakrylowe na świecie przeznaczone do metali, tworzyw i kompozytów. W wielu aplikacjach zastępuje się kleje epoksydowe, poliuretanowe itp. przez kleje typu ACRALOCK, ponieważ łączą wytrzymałość, szybkość aplikacji, bardzo dużą przyczepność do słabo przygotowanych powierzchni oraz brak stosowania pod-kładów/primerów.

	rozszerzalność %	szczelina zalecana mm	materiały polecane/certyfikaty
SA10LV	80-120	0,5-12	brak na liście składników SVHC, deklaracja IMDS; certyfikat niepalności R1, HL3; certyfikacja aplikacji morskich
SA10WHT	100-140	0,5-15	śnieżno biały – metale malowane proszkowo, tworzywa pvc, abs,ps itp. - brak na liście składników SVHC
SA1	50-75	0,1-5	zalecany do ocynku, stali nierdzewnej wysoko połyskowej i elementów przed malowaniem proszko-wym; certyfikat niepalności R1, HL3, brak na liście składników SVHC
SA10HV	150-200	0,5-50	kompozyty, laminaty – przemysł stoczniowy na liście SVHC, deklaracja IMDS; certyfikat niepalności R1, HL3; certyfikacja aplikacji morskich
SF 10	250-300	0,5-15	do elementów elastycznych i dużej rozszerzalności; certyfikat niepalności R1, HL3, brak na liście skład-ników SVHC
FA10	350-400	0,5-12	do elementów elastycznych i b. dużej rozszerzalności
GB 10	400-450	0,5-10	zalecany do: szkła, tworzyw, metali, kompozytów, laminatów, żelkotów
PP 1-02	20-50	0,05-0,2	PP, PE, POM, PTFE z sobą i innymi materiałami od metali po gumy kończąc
HT 1-900	30-50	0,1-80	wysokotemperaturowa wersja do przemysłu energii odnawialnej, brak na liście składników SVHC
CC 10-12	5-15	0,5-4	odmiana transparentna – do łączenia tworzyw przeźroczystych z sobą i innymi tworzywami, kompozytami i drewnem; wersja do wyboru: gęsta lub rzadka

W przypadku poniższych powierzchni - słabej jakości i niewiadomego pochodzenia zaleca się użyć specjalnych wytrawiaczy
AP-1 – ocynk, aluminium, stal nierdzewna wysoko połyskowa
AP-2 – poliamidy
AP-3 – szkła surowe i warstwowe

kleje poliuretanowe

Kleje poliuretanowe mają szerokie zastosowanie przy klejeniu, zalewaniu i wypełnianiu powierzchni. Wszystkie wersje są 2 składnikowe w kartuszach do łatwego i czystego stosowania (pod zam. 5 i 20l wiaderka do dozownika 4KJ). Kleje nie wchodzące w reakcje z materiałami. Ważne jest by klejoną powierzchnie zszorstkować – zwiększyć punkt zaczepu wtedy uzyskujemy najlepszy efekt.

Wersje jednoskładnikowe PU zostają zastąpione nowszą generacją polimerów typu ATK 812.

ATK PU 1	wersje: 1/5/15 min, bardzo elastyczny, postać gumy zalewowej, 40A, Lepkość 15000 cPS, kolor: przezroczysty. Zalewnie układów i wypełnianie szczelin niezależnie od grubości. Zastąpił wersje ATK PU 4 oraz 5
ATK PU 5	czas otwarcia: 15 min, wstępnego wiązania: 45 min. Do klejenia i zalewania powierzchni o dużej elastyczności do 190% i twardości 85A.
ATK PU 9	czas otwarcia: 5 min. wstępnego wiązania: 15 min. Płynna wersja do zalewania łączenia i pokrywania tworzyw, twardość 45D
ATK PU 16	3-4 min. czas pracy; klej do napraw elementów motoryzacyjnych jak zderzaki z PUR, PP/EPDM, ABS itp.
ATK PU 42/45	przeźroczysta żywica, samo-odgazowująca, do zalewania nalepek 3D – doming, nieżółknąca pod wpływem UV
ATK PU - 021	specjalna wersja do mieszania ręcznego – oferuje szeroki zakres klejenia i zalewania powierzchni przy dużych wytrzymałościach końcowych szczególnie stosowana przez firmy reklamowe i motoryzacyjne. Wersja płynna lub pasty
ATK P 200	podkład zwiększający przyczepność do powierzchni jak farby proszkowe i tworzywa sztuczne np. PMMA, PC
ATK 822	podkład do tworzyw sztucznych zwiększający przyczepność i wytrzymałość, w tym także do PP. Dostępny też w formie sprayu.
ATK PU CLEAR	2 min., idealnie przezroczysty, przeznaczony do klejenia i zalewania np. betonu, tworzyw sztucznych. metalu i drewna.
ATK 823	podkład do polietylenu PE (PEHD HDPE) do klei polimerowych MS, poliuretanowych i kontaktowych
ATK PRIMER 10	podkład do powierzchni gumowych (NBR, SBR, EPDM, CR, BR,NR, PUR, PVC)

Inne wersje kolorystyczne, czasowe i o różnej twardości shore pod zamówienie w zależności od zapotrzebowania

kleje cyjanoakrylowe

Kleje kontaktowe – szybkowiążące do szerokiego spektrum materiałów. Klejenie głównie powierzchni małych i dobrze spasowanych od gum, metali i tworzyw, po laminaty, kamienie i drewno, na mdf kończąc. Dodatki zwiększają możliwości klejenia.

ATK FIX (dawniej megafix)	wersja rzadka (#06), średnia (#01), gęsta (#54) i żel
ATK FIX #60	specjalna wersja bezzapachowa oraz mniej agresywna, dzięki czemu nie topi styropianu/styroduru
ATK FIX #80	wersja na cząstkach gumy o większej elastyczności do łączenia gum między sobą i z innymi materiałami

Dodatki zwiększające możliwości ATK FIX

ATK FILL	specjalny wypełniacz do wzmacniania i wypełniania powierzchni o bardzo dużej twardości i wysokiej ścieralności – stosujemy do szczelin i wzmocnień zewnętrznych
ATK – aktywator C	w formie płynu do szybszego utwardzania kleju między powierzchniami oraz utwardzania wypływek
ATK primer do pp/pe i gum silikonowych	stosowany do tworzyw niskonapięciowych tzw. trudno sklejalnych takich jak PP i PE

kleje epoksydowe

Kleje o bardzo szerokim zastosowaniu do klejenia i zalewania. Część klejów stosowana do klejenia konstrukcyjnego. Są to kleje niewchodzące w reakcje z powierzchnią, ale oznaczają się dobrą przyczepnością oraz odpornością chemiczną nawet na kwasy, sole i zasady. Ze względu na sztywność po związaniu nadają się głównie na powierzchnie o małej rozszerzalności cieplnej jak metale, szkła, kompozyty/laminaty i część tworzyw. Ważne jest by klejoną powierzchnie zszorstkować – zwiększyć punkt zaczepu wtedy uzyskujemy najlepszy efekt. Kleje te można mieszać ręcznie i dozować z kartuszy i dozowników. Warte uwagi są również odmiany wytrzymujące podwyższone temp. 200-300 stopni.

ATK 351	przezroczysta wersja do klejenia i zalewania, dedykowana do kompozytów i ceramiki, także do mieszania ręcznego
ATK EP - METALFIX	METALFIX – wersja do wypełniania ubytków w metalach po odlewach, wżerach i napraw pęknięć, wykruszeń np. w blokach silników, gniazd łożysk itp. Występuje z różnymi wypełniaczami w zależności od metalu oraz w wersji ślizgowej. Po związaniu powierzchnie można obrabiać jak metal (szlifowanie, gwintowanie itd.). Wersja do ugniatania.
ATK 77W	wersja 1 składnikowa do klejenia okładzin ciernych – np. klocki hamulcowe
ATK EP 61	epoksyd w formie pasty do szerokiego stosowania, o czasie nakładania: 60 min. Odporny na malowanie proszkowe. Zawiera kulki dystansowe o średnicy 0,2 mm, które nie pozwalają wycisnąć całości kleju nawet przy docisku,
KEMISKIT FE21	płynny metal wysokotemperaturowy, w formie gęstej pasty do klejenia i wypełniania ubytkow – z przeznaczeniem do stali i żeliwa. Ciągła praca aż do 200°C. Podgrzewając przy mieszaniu uzyskujemy postać lejącą.
KEMISKIT MED21	gęsta forma pasty, dedykowany do elementów z miedzi mosiądzu i brązu. Ciągła praca aż do 200°C
KEMISKIT AL21	gęsta forma pasty, posiadający atest na wodę pitną. Dedykowany do napraw aluminium i stopów. Odporny na oleję, benzynę i smary. Ciągła praca aż do 200°C
KEMISPOX N / N11	kleje dwuskładnikowe, Klejenie metali kamienia szkła, kompozytow i ceramiki , wersja N11 zalecana dodatkowo do drewna.
KEMISPOX A21	powłoka przeciwdziałająca ścieraniu się metali i innych materiałów. Używamy do regeneracji wytartych powierzchni lub zabezpieczenia nowych, aby zwiększyć trwałość przez abrazją, kawitacją itp.
KEMISPOX Z	epoksyd do zabezpieczania układów elektronicznych przed wilgocią, wodą, chemią i innymi warunkami środowiskowymi.

Ze względu na dużą ilość odmian kleju, skontaktuj się z nami w celu dobrania najodpowiedniejszej odmiany.

kleje anaerobowe

Kleje anaerobowe stosowane do gwintów – śrub, nakrętek i rur, łożysk, tulei i innych powierzchniach pasowych. Zastępują pakuły i taśmy teflonowe mające doszczelniać oraz podkładki zabezpieczające przed samo-odkręcaniem. Łatwe i szybkie stosowanie pozwala zaoszczędzić czas zwłaszcza przy seryjnej produkcji. Najlepsze efekty uzyskuje się przy szczelinach do 0,2mm.

	klasa	moment zrywający	moment całkowity	lepkość	szczelina maks.	temp	zastosowanie
V032	1	3 ≤ 4	4 ≤ 5	650 ≤700	0,15	-60 ≤ +120	łatwodemontowalny do śruby i nakrętek do ok. M14 lub większe gwinty drobnozwojowe
V640	3	30 ≤ 35	40 ≤ 50	20 ≤ 45	0,05	-60 ≤ +180	trudnodemontowalny do śrub - nakrętek do M8 i łożysk/tulej. Doszczelnianie już zamocowanych elementów – podciągania kapilarnie
V653	3	30 ≤ 35	40 ≤ 50	800 ≤850	0,20	-60 ≤ +200	trudnodemontowalny, śrubynakrętki do ok. M14, łożyska/tuleje
T674	3	30 ≤ 35	40 ≤ 50	3.000 ≤ 3.500	0,30	-60 ≤ +250	trudnodemontowalny. Duże śruby, nakrętki, łożyska, gwinty rurowe i uszczelnienia płaskie
T333	2	15 ≤ 20	20 ≤ 25	1.800 ≤ 2.000	0,25	-60 ≤ +150	średnidemontowalny, śruby, nakrętki, połaczenia pneumatyczne i hydrauliczne do 400Bar
T038	1	2 ≤ 5	2 ≤ 5	pasta tixotropowa	0,25	-60 ≤ +180	łatwodemontowalny, gwinty rurowe, doszczelnieneia płaskie certyfikat DVGW gazowy

ATK AKTYWATOR 11 przyspiesza klejenie na powierzchniach z małą ilością żelaza jak np. aluminium, czy stale nierdzewne oraz do szczelin z większym zakresem dla danej wersji

Ze względu na wiele odmian w zależności od szczeliny, wytrzymałości temperaturowej i szybkości klejenia skontaktuj się z nami w celu dobrania optymalnej wersji.

kleje utwardzane światłem UV

Szczególna kategoria klejów do łączenia powierzchni gdzie jeden z materiałów przepuszcza światło uva. Najważniejsze plusy: bardzo szybkie i mocne połączenie; idealna przeźroczystość; wysoka wytrzymałość. Utwardzanie następuje przez naświetlenie odpowiednią lampą z zakresem UVA.

wersje do szkła ze szkłem i metalami (do zastosowań przez szklarzy, firmy reklamowe i naprawy szyb samochodowych)

ATK UV 20	średnia lepkość - najczęściej wykorzystywane, ponieważ wypełnia nierówne powierzchnie do ok. 0,5mm
ATK UV 22	odmiana gęsta do klejenia przy powierzchniach pionowych i pochylonych także ze szczelinami 1-2mm
ATK UV 23	wersja rzadka - dla dobrze spasowanych elementów wpływa między powierzchnie
ATK UV 35	specjalna wersja kleju UV o podwyższonej wytrzymałości na wilgoć. W pełni wodoodporny. Idealny do szkła i metali

wersje do tworzyw PMMA, PC, PVC, PET, PS między sobą oraz z innymi materiałami jak metale, kompozyty, drewno i inne tworzywa

Wykorzystywane zwłaszcza przez firmy reklamowe zastępują szkodliwe kleje rozpuszczalnikowe.

ATK UV 10	odmiana gęsta do klejenia i wypełniania niespasowanych idealnie powierzchni (wykorzystywana także do klejenia małych liter 3D PMMA+alu/dibond)
ATK UV 14	wersja do tworzyw sztucznych (głównie PET), o zwiększonej elastyczności, średnio-gęsta
ATK UV 16	wersja rzadka do klejenia między powierzchniami

Lampy dobieramy na podstawie zastosowania i klejonego materiału.

dozowniki precyzyjne

Przemysłowe dozowniki serii 4K przeznaczone do prac ciągłych na podzespołach amerykańskiego MAC i japońskiego Omrona. Pozwalają precyzyjnie i szybko dozować potrzebną porcję oszczędzając czas i produkt nawet o 80%. Dozowniki przeznaczone do prac 24h/dobę.

model	dokładność	regulacja porcji	inne
4K	0,05	**potencjometr**	bazowy model
4KE	0,05	**licznik cyfrowy**	dozowanie czasowe, powtarzalność porcji
4KG	0,1	**potencjometr**	tuby silikonowe 310 i/lub saszetki 600ml.
4AB	0,05	**potencjometr**	dozowanie z kartuszy 50ml.
4KJ	0,01	**licznik cyfrowy**	produkty 1 i 2 składnikowe ze zbiorników ciśnieniowych, głowica dobierana w zależności od rodzaju i lepkości produktu

Przy pomocy odpowiedniej głowicy dobieranej do danego kleju/lakieru/żywicy.

inne wersje klejów i dodatki

szczególne wersje klejów/dodatki

ATK 812	klej elastyczny także przy warstwach 1-2 cm. Zastępuje przy klejeniu i doszczelnianiu kleje silikonowe i poliuretanowe oferując większą wytrzymałość i trwałość wraz z wiekiem spoiny. Dzięki 2 podkładom ATK P200 (do powierzchni gładkich jak aluminium i pleksi) i ATK 8154 do tworzyw PP możemy kleić szerokie spektrum materiałów zwłaszcza tak różnych jak pleksi i aluminium na bardzo dużych powierzchniach – dzięki bardzo dużej rozszerzalności i elastyczności nie dochodzi do pękania materiałów gdy elementy się nagrzewają i przemieszczają między sobą
ATK 812 SL	uszczelniacz polimerowy w płynnej postaci, elastyczny, zalecany głównie do dylatacji betonowych, przepustów kablowych
ATK B170	klej do napraw i produkcji banerów i plandek. Uzyskuje wytrzymałość jak zgrzewanie. Zastępuje zwłaszcza niedziałające taśmy dwustronne
ATK ŻAR / FIRE	seria klejów ceramicznych wysokotemperaturowych 1 i 2 składnikowych do napraw i wypełnień powierzchni metalowych, kamiennych i ceramicznych nawet do 1600 stopni i ognia otwartego
ATK U 800	seria klejów do łączenia materiałów elastycznych jak skóry naturalne i sztuczne, filc, korek ze sobą i innymi materiałami także sztywnymi jak tworzywa i metale. Nakładanie: pędzlem, wałkiem lub natryskowo.
Odtłuszczacze	na alkoholu izopropylowym i acetonie - zapewniają odpowiednie przygotowanie chemiczne powierzchni przed klejeniem i innymi pracami. Usuwa tłuszcze i inne zabrudzenia powierzchni
HYLKOL	klej w postaci sznura butylowego, idealny do lamp samochodowych oraz jako uszczelniacz dekarski do folii PE, paroizolacynych. Dostępne wersje: 10 mm x 7 mm, 40 mm x1 mm
ATK 663	wysokotemperaturowy przezroczysty uszczelniacz silikonowy z zakresem do 250°C. Doskonały do szkła, metali, tworzyw i gum. Świetnie klei i doszczelnia. Odporny na wodę, oleje, i UV

maski ochronne

SPR581	do spawania i klejenia tworzyw
SPR584	do spawania i klejenia z dodatkowymi goglami
SPR503	do spawania metali i plastiku / szlifowanie / sporadyczne klejenie

SPR503

SPR584

akcesoria do dozowania

igły

*dostępne różne średnice (zobacz więcej na www.ataszek.pl)

metalowa z tworzywem

teflonowa

w całości metalowa

stożkowa PP

elastyczna PP

zakończona pędzelkiem

miksery i kartusze

Mieszadła statyczne dobierane w zależności od lepkości, wielkości porcji, rodzaju materiału i wylotu. Oferta mikserów obejmuje około 150 rodzai, dlatego w celu dobrania odpowiedniego skontaktuj się z nami

Kartusze dobierane w zależności od proporcji, wielkości i rodzaju wyjścia

tubki	pojemność	inne
standardowe	5, 10, 30, 55, 200, 500 ml	przeźroczyste do dozowania większości płynów
bursztynowe	5, 10, 30, 55 ml	blokada światła UV ok. 250-500nm
czarne	5, 10, 30, 55 ml pod zamówienie	blokada światła 100%

ATASZEK.PL

Zapraszamy do kontaktu:

ul. Głuchowska 27
60-101 Poznań
tel. (0048) 609 592 005
(0048) 618 306 277

Biuro

sklep@ataszek.pl

Kleje i dozowniki

info@ataszek.pl

Urządzenia oraz akcesoria

bosite@ataszek.pl

Problem ze spawaniem lub klejeniem?
Odwiedź forum na facebook'u

ataszek - grupa wsparcia

ATASZEK.PL

ul. Głuchowska 27
60-101 Poznań

(0048) 609 592 005
(0048) 618 306 277
sklep@ataszek.pl