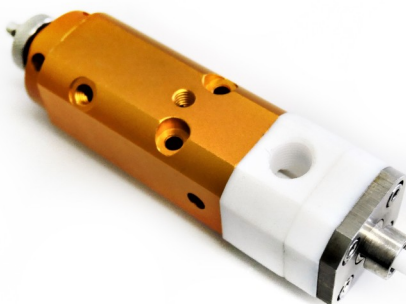


THD J-180 - Zawór dozujący

Głowica otwarcia jednostronnego

- max.cPs –do ok. 5000
- max. ciśnienie produktu – do 3 BAR
- max. ciśnienie otwierające iglice – 4,5 bar (zalecane 3-3,5 bar)
- wejście produktu-przewód: 1/8 – 6/4 mm
- materiał: alu, PE
- zalecane do: produkty bardzo rzadkie, rzadkie, jak kleje anaerobowe, cyjanoakrylowe i inne także agresywne ze względu iż kontakt z klejem mają części wykonane wyłącznie z PE (należy przeprowadzić wcześniejsze testy)
- regulacja wypływu produktu poprzez ciśnienie ze zbiornika oraz nakrętkę dociskową nr 1 • waga: 135 g, średnica: 2,7 cm, długość: 10,5 cm



INSTRUKCJA:

- przed użyciem zapoznaj się z instrukcją obsługi,
- regularnie sprawdzaj stan membrany (część nr 7) W przypadku nadpęknięcia elementu wymień na nowy.
- osoba posługująca się i /lub kontrolująca głowicę (w przypadku zamontowania na robocie dozującym) powinna przejść odpowiednie szkolenie z użytkowania tak, aby mieć wiedzę z prawidłowego dozowania produktu oraz aby w przypadku awarii mogła podjąć stosowne kroki,
- regularnie smaruj części ruchome (sprężyny, tłó W ki, iglice, uszczelki) Przez otwór technologiczny w module (część nr 8) W przypadku potrzeby rozebrania najpierw usuń część mokrą, (część nr 1-7) dopiero później, możesz rozkręcić górną część głowicy
- do czyszczenia należy używać produktów nie reagujących z polietylenem a rozpuszczających produkt, który dozujemy np. aceton, zmywacz do klei CA i inne.
- ustawić ciśnienie (tak, aby głowica i tłok robiły jak najmniejszy ruch przy otwarciu wówczas membrana mniej się zużywa)

WAŻNE:

Przed samodzielnym wykonaniem demontażu lub serwisu obejrzyj poradnik wideo:

<https://youtu.be/DJ7SXwaBW>



Ataszek
ul. Głuchowska 27
60-101 Poznań
tel. 618 306 277
www.atazbek.pl

Wymiana membrany dozującej oraz czyszczenie i konserwacja:

- Odkręcamy złączki kluczem imbusowym, (śruby nr 1)
- Ściągamy części od 2 – 6
- Wymieniamy membranę nr 7 (pamiętaj, o odpowiedniej stronie membrany)
- Po wciśnięciu dokręć część numer 6
- Podłącz dozownik do głowicy
- Dokręć iglicę nr 10, przekręcając w prawo. Po dokręceniu odkręć 1,5 – 2 obroty śrubokrętem
- Przetestuj podnoszenie się membrany i iglicy. Minimalny ruch ok. 1mm – wskazuje na poprawne dokręcenie.
- Skręć części od 1-5 w odwrotnej kolejności jak odkręcałeś

