

Instrukcja Obsługi

Profesjonalny przemysłowy



Pistolet

Model K-3350

Specyfikacja:

Zasilanie 220-240 V AC

Moc 300W

Odpowiedni dla sztyftów: $\varnothing$ 11,3 – $\varnothing$ 11,8 mm

Proszę uważnie przeczytać instrukcję obsługi i zasady bezpieczeństwa!

Uwaga!

1. Podczas obsługi urządzenia należy zawsze stosować się do podstawowych zasad bezpieczeństwa. Pozwoli to zmniejszyć ryzyko przypadkowego urazu związanego z oparzeniem lub porażeniem prądem elektrycznym.
2. Podczas pracy urządzenia należy włożyć okulary ochronne, rękawice i ubranie ochronne. Rękawy koszuli i nogawki spodni powinny być długie.

Proszę przeczytać wszystkie zasady bezpiecznej pracy:

- Miejsce pracy. Ten pistolet został zaprojektowany do pracy na czystej i suchej powierzchni. Nadmierny kurz i brud mogą ograniczyć czas pracy urządzenia. Nie należy używać pistoletu w miejscach mokrych i wilgotnych.
- Rekomenduje się wykorzystywanie urządzenia wyłącznie w pomieszczeniach zamkniętych. Nie należy używać go w przestrzeni otwartej.
- Małe dzieci powinny być odizolowane od miejsca pracy urządzenia. Należy unikać przypadkowego kontaktu z urządzeniem lub kablem zasilającym.
- Przechowywanie pistoletu. Po użyciu należy pistolet całkowicie ochłodzić przed schowaniem. Pistolet powinien być przechowywany w suchym i bezpiecznym miejscu, poza zasięgiem dzieci.
- Kabel zasilający. Nie należy przenosić urządzenia trzymając za kabel zasilania. Nie należy ciągnąć za kabel podczas wyciągania wtyczki z gniazdka. Należy unikać kontaktu przewodu z dyszą pistoletu lub jakimkolwiek innymi źródłami ciepła. Od czasu do czasu należy kontrolować stan przewodu zasilania.
- Podczas przerwy w pracy, serwisu, zmiany należy wyjąć wtyczkę z gniazdka.
- Podczas pracy należy zwracać szczególną uwagę aby krople gorącego kleju nie spadały z klejonego obiektu. Nie należy używać pistoletu będąc: zmęczonym, pod wpływem alkoholu lub lekarstw mających wpływ na sprawność operatora.
- Nie wolno dotykać rozgrzanych dysz lub gorącego kleju. Temperatura pracy urządzenia wynosi 230 °C.
- Należy stosować rekomendowane akcesoria i kleje. Wykorzystywanie innych materiałów może spowodować uszkodzenie lub trwałe zepsucie pistoletu. Dla przykładu: nie wolno topić świec .
- Nigdy nie wolno używać urządzenia jeżeli jest ono niesprawne.
- Kleje na gorąco nie powinny być wykorzystywane do klejenia materiałów które będą poddawane działaniu wysokiej temperatury. Niektóre z klejów na gorąco mięknie już w temperaturze 60 °C
- Nie wolno próbować wyciągnąć niezużytego kleju z pistoletu.
- Nie należy poddawać pistoletu działaniu skrajnych zmian temperatury w czasie pracy lub bezpośrednio po zakończeniu pracy. Nigdy nie zanurzać pistoletu w wodzie lub jakiegokolwiek innej substancji w celu jego ochłodzenia. Pistolet należy chłodzić w powietrzu.

- Dzieci nie powinny wykorzystywać pistoletu, w wyjątkowych wypadkach konieczny jest nadzór osoby dorosłej.
- Nie należy nigdy zostawiać włączonego lub gorącego pistoletu bez nadzoru.
- Należy zawsze używać odpowiednich okularów ochronnych, np. pełnej maski, aby uniknąć kontaktu niebezpiecznych materiałów z okolicą oczu, podczas pracy.

Zasady obsługi.

- Aby uniknąć zablokowania pistoletu, należy zapobiegać dostawaniu się do mechanizmu posuwu i komory topienia brudu lub jakichkolwiek odpadów. Nieużywane sztyfty kleju należy przechowywać w czystych warunkach.
- Nie należy wyciągać sztyftów klejowych. Może to spowodować zepsucie mechanizmu posuwu. W celu zmiany gatunku kleju należy odciąć wystającą część sztyftu i wytopić pozostałość z pistoletu wykorzystując nowy sztyft.
- Nie należy kłaść pistoletu na boku. Ogrzewany pistolet należy postawić na metalowej podstawie lub stojaku z dyszą skierowaną w dół.
- Jeżeli klej przedostał się z komory topienia do mechanizmu posuwu należy wystudzić pistolet i ostrożnie usunąć przeszkadzający klej.
- Należy wymienić dyszę jeżeli klej wylewa się nadmiernie z pistoletu. Nie należy próbować wymieniać dyszy kiedy pistolet jest zimny. Należy zawsze podgrzać pistolet aż klej zmięknie na tyle, aby możliwe było odkręcenie dyszy (około 1 minuty). Należy użyć rękawic i przy pomocy klucza odkręcić dyszę. Następnie należy przepuścić klej przez pistolet, aby oczyścić komorę topienia i nakręcić nową dyszę. Nie wolno dyszy nadmiernie dokręcać.
- Należy regularnie zmieniać dyszę aby zapewnić właściwy wypływ kleju.
- Należy utrzymywać pistolet w czystości.

K-3350 specjalne cechy urządzenia.

- Moc 300 W umożliwia szybsze topienie kleju niż przy wykorzystaniu innych pistoletów.
- Niska waga i odporny na łamanie uchwyt.
- Unikalny spust i zaokrąglona rączka umożliwiają wygodną długotrwałą pracę.
- Regulacja temperatury umożliwia pracę z temperaturą właściwą dla stosowanego kleju. Urządzenie pozwala na zmianę temperatury w zakresie 120 °C-230 °C.
- Urządzenie umożliwia ustawienie jednorazowej porcji kleju dzięki wbudowanemu z tyłu pistoletu regulatorowi.

Lista części

Nr	Nazwa	Nr części	Liczba
1	Obudowa	2653010P	1
2	Uszczelka gumowa	2114032-G	1
3	Nakrętka	9003039	1
4	Nakrętka regulatora posuwu	2527020	1
5	Śruba regulatora posuwu	9003052-032	1
6	Obejma	9004006-S23	1
7	Spust	2553041	1
8	Podpórka	2612041	1
9	Tuleja lokalizacyjna	2333030	4
10	Grzałka	2650522-BB	1
11	Śruba	9003017	14
12	Blok kotwicy	2613030	1
13	Podstawka	2612040	1

Zalecenia odnośnie użytkowania.

Podstawowe informacje dotyczące pistoletu K-3350 i klejów na gorąco.

- Typowy czas pracy klejów na gorąco wynosi 30 sekund. Po naniesieniu kleju na powierzchnię klejone elementy należy ścisnąć w ciągu 15-20 sekund. W ciągu 1 minuty osiąga się 90% pełnej siły klejenia.
- Czas pracy klejów na gorąco można zwiększyć do 50-60 sekund przez nakładanie kleju w dużych kroplach lub skrócić do 10 sekund poprzez nakładanie kleju w postaci cienkiej linii.
- Duże obszary są trudne do klejenia ponieważ część kleju stwardnieje zanim uda się nałożyć odpowiednią ilość.
- Wstępne podgrzanie powierzchni klejonej do temperatury trochę powyżej temperatury otoczenia poprawi siłę wiązania. Promienie słoneczne mogą także poprawić siłę wiązania. Ma to szczególne znaczenie przy klejeniu elementów metalowych.
- Kleje na gorąco dobrze wnikają w materiały porowate takie jak: papier, drewno itp.
- Krótki czas klejenia umożliwia klejenie bez użycia zacisków czy uchwytów.
- Klej na gorąco mięknie kiedy temperatura osiągnie około 60 °C. Nie należy używać klejów na gorąco jeżeli materiały klejone są wrażliwe na wysoką temperaturę.

- Kleje na gorąco mogą być używane w zastępstwie: gwoździ, nitów, taśm czy klejów na zimno. Należy jednak unikać klejenia powierzchni poddawanych działaniu dużych sił.

Obsługa urządzenia.

- Włączyć urządzenie do sieci prądu zmiennego zgodnie ze specyfikacją; czerwone światło oznacza, że urządzenie jest włączone.
- Urządzenie powinno się rozgrzewać ok. 3-5 minut. Sztyft należy włożyć w otwór z tyłu pistoletu.
- Kiedy pistolet jest w pełni nagrany należy powoli naciskać spust dopóki klej nie zacznie wypływać.
- Przy pomocy regulatora można ustawić ilość wypływającego kleju.
- Dla różnych aplikacji są dostępne różne rodzaje dysz.

Zapamiętaj poniższe uwagi.

- Rozgrzewanie się urządzenia podczas pracy jest normalnym zjawiskiem i nie oznacza wadliwego działania pistoletu.
- Pistolet powinien być odłączony od zasilania jeżeli nie jest używany lub jeżeli przerwa w pracy potrwa ponad 2 godziny. Klej może pozostać w zimnym urządzeniu. Po rozgrzaniu pistoletu może on zostać ponownie użyty.
- W przypadku dotknięcia gorącego kleju należy natychmiast zanurzyć oparzone miejsce w zimnej wodzie i skontaktować się z lekarzem. Oparzenie powinno być opatrzone przez wykwalifikowany personel.
- Niektóre materiały są wrażliwe na wysoką temperaturę i mogą zostać zniszczone w wyniku kontaktu z gorącą dyszą lub nawet gorącym klejem. Zawsze jeżeli to możliwe należy przetestować działanie kleju na skrawku materiału lub w miejscu niewidocznym.

Urządzenie objęte jest 12-to miesięczną gwarancją. Gwarancja nie obejmuje wad sprzętu, jeżeli powstały one z innych przyczyn niż tkwiące w sprzęcie, w szczególności spowodowanych wadliwym użytkowaniem, eksploatacją niezgodną z zaleceniami instrukcji obsługi, wykonywaniem napraw i przeróbek przez osoby nieupoważnione. Podstawą świadczeń gwarancyjnych jest tylko ważna karta gwarancyjna (załączona osobno).

Zgodność z normami

Firma

TERMOLAN Spółka z o.o. 55-095 Mirków, Byków 25a

oświadcza na własną odpowiedzialność, że urządzenia

K 3350

spełniają następujące normy lub inne dokumenty normatywne

EN 61000-3-3: 1995+A1, EN 61000-3-2:2000+A2, EN 55014-2: 1997+A1, EN 55014-1: A1+A2

zgodnie z wytycznymi

73/23/EEC, 93/68/EEC



Byków 19.10.2007

Dyrektor