ACRALOCK®
Engineered Bonding Solutions

ADHESIVE SELECTOR GUIDE

	Adhesives	SA 10-05	SA 10-15	SA 10-35	SA 10-35 HV	SA 10-45 HV	SA 10-60 HV	SA 10-70 HV	SA 10-100 HV	SA 10-15 UVWHT	SA 10-40 UVWHT	SF 10-05	SF 10-30	SVF 10-05	SA 1-05	SA 1-15	SA 1-90 !! NEW !!	HS 1-05	HS 1-15 BLK	SA 1-300 series !! NEW !!	SA 1-500 series !! NEW !!	CC 10-10 CLR	SC 901
Metals	Aluminum	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*4)*1)	*4)*1)
	Anodized Aluminum	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*1)	*1)	*1)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)		*4)*1)
	Die - casting Aluminum	*5)	*5)	*5)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)		*1)	*1)		*1)	*1)				
	Brass	*5)	*5)	*5)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)						*1)	*1)		*1)	*1)				
	Cast Iron	*5)	*5)	*5)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)						*1)	*1)		*1)	*1)				
	Carbon Steel	*5)	*5)	*5)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)		*4)*1)
	Sheet Metal	*5)	*5)	*5)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)		*1)	*1)				*4)*1)
	Ferrite	*5)	*5)	*5)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)						*1)	*1)		*1)	*1)				
	Cold Rolled Steel	*5)	*5)	*5)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)		*1)	*1)				
	Electro Plated Metals	*5)	*5)	*5)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)						*1)	*1)		*1)	*1)				
	E - Galvanized Steel														*1)	*1)		*1)	*1)				
	Hot Dipped Galvanized Steel														*4)*1)	*4)*1)	*4)*1)	*4)*1)	*4)*1)	*4)*1)	*4)*1)		
	Hot Stripped Galvanized Steel														*4)*1)	*4)*1)	*4)*1)	*4)*1)	*4)*1)	*4)*1)	*4)*1)		
	Copper														*1)	*1)		*1)	*1)				
	KTL coated Metals	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)		*5)	*5)				
	Powder Coated Metals	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)		*5)	*5)				
	Coil Coated Metals	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)		*5)	*5)				
	Stainless Steel 1.4301, 1.4541, 1.4307	*5)	*5)	*5)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)		
	Stainless Steel 1.4401, 1.4571, 1.4404	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)				*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)	*1)		
Plastics	ABS & ABS Blends	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	
	PMMA	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	
	PBT & PET	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)		*5)	*5)			*5)	
	Polyamid 6, 11, 12	*2)	*2)	*2)								*5*2)	*5*2)		*2)	*2)		*2)	*2)				
	Polyamid 66	*2)	*2)	*2)								*5*2)	*5*2)		*2)	*2)		*2)	*2)				
	Vinyls/PVC	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	
	Polycarbonate	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	
Thermosets	Polyurethanes																						
	Polyester	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)		*4)*5)
	Vinlyester	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)		
	Epoxy	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)		
	Phenolics	*5)	*5)	*5)											*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)		
	Gelcoat/Topcoat	*4)*5)	*4)*5)	*4)*5)	*4)*5)	*4)*5)	*4)*5)	*4)*5)	*4)*5)	*4)*5)	*4)*5)	*5)	*5)	*5)	*4)*5)	*4)*5)	*5)	*4)*5)	*4)*5)	*5)	*5)		*4)*5)
	RTM	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)		*5)	*5)				
	SMC/BMC	*4)*5)	*4)*5)	*4)*5)	*4)*5)	*4)*5)	*4)*5)	*4)*5)	*4)*5)	*4)*5)	*4)*5)				*4)*5)	*4)*5)		*4)*5)	*4)*5)				
	Pultrusion Laminates	*4)*5)	*4)*5)	*4)*5)	*4)*5)	*4)*5)	*4)*5)	*4)*5)	*4)*5)	*4)*5)	*4)*5)				*4)*5)	*4)*5)		*4)*5)	*4)*5)				
RIM	P-DCPD (Telene, Metton)	*4)*6)	*4)*6)												*4)*6)	*4)*6)		*6)	*6)				
	Polyurethane	*5)	*5)									*5)	*5)	*5)	*5)	*5)		*5)	*5)				
	Polyamid	*2)	*2)	*2)											*4)*5)	*4)*5)		*4)*5)	*5)				
	PMMA/PC/ABS/PS/PVC	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)	*5)		
	Polyolefines																						
Others	ESG Glas	*3)	*3)									*3)	*3)	*3)									
	Enamel	*3)	*3)									*3)	*3)	*3)									
	Ceramics	*3)	*3)	*3)											*3)	*3)		*3)	*3)				
	Wood														*5	*5		*5	*5				
	Plywood														*5	*5		*5	*5				
	Rubber	*5	*5												*5	*5		*5	*5				*4)*5)
	Mineralics																						
	Honeycombed materials																						
	Concrete	*5	*5									*5	*5	*5	*5	*5		*5	*5				
	Natural Stones	*5	*5									*5	*5	*5	*5	*5		*5	*5				
	Automotive Paints													*5)									
	PP/PE																						
	Teflon																						
	Viton																						

Selection:

- excellent choice
- good choice
- testing required
- not recommended

Surface Preparation:

- *1) AP1 metal cleaner
- *2) AP2 plastic cleaner
- *3) AP3 glas cleaner
- *4) Roughen 40 grit
- *5) IPA wipe
- *6) n-Heptane

All above mentioned recommendations are based on internal test results on various test substrates.
Due to high potential variations in each substrate and surface chemistry this selection guide has to be used only as general guidline.
EBS strongly recommends to test each substrate under final application scenario to determine correct suitability.

www.acralock.com / www.acralock.eu