

Karta techniczna KemisKIT/ AL21/FE21/MED21

KemisKIT/AL21/FE21/MED21 seria „płynnych” metali to wzmocniony system dwuskładnikowy na bazie żywicy epoksydowej z metali rozdrobnionych i innych wypełniaczy; odporny jest na działanie produktów naftowych, chłodziwa, wody i zimnych roztworów elektrolitów. Nie jest jednak odporny na ketony i gorące roztwory elektrolitów.

Do napraw:

- bloków silnika (uszkodzenia mechaniczne, odlewowe)
- doszczelnienia i zabezpieczenia po spawaniach i lutowaniach
- wypełnienia otworów technologicznych i wadliwych odlewach
- naprawy pęknięć rur, zaworów, obudów,
- uszczelnienia zbiorników, silosów i wanien.
- Naprawy przeciwpożarowe (substytut lutu i spawania)
- zabezpieczanie przed erozją, korozją, kawitacją, ścieraniem
- wybitych gniazd łożysk
- nakładania i poziomowania powierzchni

Odporność na: wodę, etanol, olej, smary, benzyny, płyn chłodziwy, kwasy, octan etylu, nafta, wodorotlenek sodu do 50 stopni)

Brak odporności na: ketony, gorące roztwory elektrolitów; (np. aceton, wodorochlorofluory), czysty tlen i inne silne utleniacze, chlor.

INFORMACJE TECHNICZNE

	KemisKIT AL21	KemisKIT FE21	KemisKIT MED21
Wagowy Stosunek mieszania	7A : 1B	10A:1B	10A: 1B
Objętościowy stosunek mieszanki	4A:1B	3A:1B	4A: 1B
Wytrzymałość na ścinanie N /mm²	17-18	22-24	20-24
Czas otwarcia	30 min	30 min	30 min
Czas utwardzania w 20 ° C	24h / 20 ° C 80 min / 80 ° C	24h/20°C, 80 min/80°C	24h/20°C, 80 min/80°C
Ciągła odporność temperaturowa	- 40 ° C ≤ + 200 ° C	-40 °C ≤ +200°C	-40 ≤ +200
Lepkość mieszaniny(mPas)	Tiksotropowa pasta	pasta	pasta
Wygląd / kolor	Aluminium	stalowy	--

Wersja Al21 posiada dopuszczenie do kontaktu z wodą pitną i żywnością.

Przygotowanie powierzchni:

Powierzchnia powinna być dokładnie oczyszczona i odtłuszczona (usunięcie starych farb, powłok, rdzy, smarów itp. poprzez szlifowanie, piaskowanie, śrutowanie itp. oraz odtłuszczenie IPA – nie używać benzyn, rozpuszczalników itp.. jeżeli to możliwe powierzchnie opalić ogniem aby usunąć zalegające w mikro-szczelinach oleje/smary).

W przypadku pęknięć na końcach powinno wykonać się nawierty które zapobiegają dalszemu pękaniu a szczelina powinna być nafrezowana (kształt litery V).

Mieszanie preparatu. Uwaga! Każdy składnik należy wymieszać osobno przed nałożeniem. Pobieranie składników odbywa się oddzielnymi szpachelkami. Odmierzyć porcje objętościowo lub wagowo. Oba składniki wymieszać bardzo dokładnie do jednolitego koloru bez smug i przebarwień.

Nanoszenie preparatu: Najpierw nałożyć cienką warstwę, bardzo dokładnie „wcierając ją” w schropowaną powierzchnię metalu. Następnie nałożyć masę na żadaną grubość, wcierając kolejne warstwy tak, by zminimalizować ilość powietrza w masie. Masa powinna zachodzić min. 10mm poza uszkodzenie.

Porady techniczne:

- zastosowanie siatki metalowej jako zbrojenia wzmacnia całą konstrukcję (masę najpierw cienką warstwą wetrzeć w element, później wetrzeć w siatkę i dopiero po nałożeniu siatki nadłożyć zakładaną grubość warstwy)
- w przypadku doklejania np. blachy dla jeszcze większego wzmocnienia miejsca rozprrowadzić klej po całości – można także zastosować nałożenie na środek większej ilości tak by podczas docisku masa wypłynęła po bokach – daje to pewność rozprrowadzenia na całej powierzchni – w czasie utwardzania powierzchnia powinna być dociśnięta
- chcąc przyspieszyć proces wiązania podnieść temperaturę podłoża oraz w czasie wstępnego utwardzania powyżej 25-30 stopni. Pamiętając o tym iż wraz z wzrostem temperatury w pierwszym etapie zwiększamy płynność masy.
- zalecana grubość masy min. 3mm. - wraz z wzrostem grubości wzrasta wytrzymałość

Opakowanie:

- AL21 50g(30 ml)/ FE21- 100g (33ml)
- 500g (300ml) /1000g(330ml)/

Magazynowanie i Okres trwałości:

Produkt należy przechowywać w zimnym i suchym miejscu , w zamkniętych pojemnikach, w temperaturze od 15°C do 25°C, o ile nie jest inaczej oznaczone. Optymalna temperatura przechowywania jest w dolnej połowie tego zakresu. Aby zapobiec zanieczyszczeniu produktu w opakowaniu , nie należy wkładać z powrotem niewykorzystanego materiału do oryginalnego pojemnika . Trwałość: 24 miesiące przy przechowywaniu zgodnie z zaleceniami w oryginalnych, nieuszkodzonych opakowaniach.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

UWAGA: Ze względu na możliwy efekt podrażnienia należy unikać bezpośredniego kontaktu ze skórą! Umyć ręce wodą z mydłem po pracy! Dla bezpiecznego obchodzenia skonsultować MSDS (Material Safety Data Sheet).

Elementy oznakowania



UWAGI:

- przed użyciem zapoznaj się z kartą MSDS, jeżeli masz jakies wątpliwości przed użyciem kleju skontaktuj się ze sprzedawcą,
- przed każdym użyciem przetestuj produkt na zbędnym materiale

Dane o produkcji oparte są na wynikach wieloletnich doświadczeń, a także na badaniach i testach we własnym laboratorium oraz w autoryzowanych instytucjach w kraju i za granicą. Testy przeprowadzono przy użyciu standardowych metod laboratoryjnych, dlatego dane i instrukcje służą jedynie jako wskaźniki dla użytkownika. Nie możemy jednak bezpośrednio wpływać na wybór i sposób wykorzystania naszych produktów, dlatego nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za jakość splotów. Nasi eksperci zawsze służą pomocą i poradą.