KEMISKIT FE21, AL21, MED21

Dwuskładnikowe epoksydowe preparaty do napraw metali

Seria KEMISKIT to profesjonalne preparaty dwuskładnikowe na bazie żywicy epoksydowej z dodatkiem cząsteczek metali, przeznaczone do regeneracji i naprawy uszkodzeń elementów metalowych. Charakteryzują się wysoką wytrzymałością, doskonałą przyczepnością do metali oraz odpornością termiczną do 200°C. Idealne do napraw pęknięć, ubytków i uszkodzeń powstałych w wyniku korozji czy zużycia.

Dostępne wersje:

- **FE21** – wersja do stali i żeliwa,
- **AL21** – wersja do aluminium,
- **MED21** – wersja do miedzi, mosiądzu i brązu.

Właściwości:

- Odporność termiczna do 200°C
- Wysoka wytrzymałość na zrywanie do 24 MPa.
- Zawartość pyłu metalicznego do 66%
- Właściwości tiksotropowe
- Możliwość szlifowania i wiercenia po utwardzeniu
- Odpowiednie do kontaktu z wodą pitną AL21
- Dopuszczalność malowania proszkowego po zastosowaniu
- Krótki czas utwardzania: 24 godziny w 20°C lub 80 minut w 80°C
- Odporny na działanie wielu chemikaliów
- Postać pasty a po podgrzaniu staje się płynnym metalem
- Do ciągłych wycieków, stosujemy z masą METAFLIX to wstępnego zatamowania, a później naprawiamy masa kemiskit.

Dedykowane do napraw:

- pęknięcia i ubytki w blokach silnika, miskach olejowych, bakach paliwa, głowic samochodowych, kap zaworów;
- po korozyjne wypełnianie ubytków;
- osadzanie tulei;
- regeneracja powierzchni po odlewach, błędach i defektach odlewniczych;
- odtwarzanie powierzchni po wżerach;
- doszczelnianie miejsc po spawaniu i lutowaniu;
- wypełnienia otworów technologicznych;
- naprawy pęknięć rur, zaworów, obudów;
- naprawa całkowicie wyrobionych gwintów poprzez wklejanie na stałe lub odtwarzanie gniazda i ponowne nagwintowanie;
- naprawa pieców CO na płaszczu wodnym;
- uszczelnienia zbiorników, silosów, bojlerach, wannach, kaloryferach;
- naprawy przeciwpożarowe (substytut lutu i spawania);

- wypełnianie po erozji i kawitacji;
- naprawa wybitych gniazd łożysk;
- poziomowanie i wyrównywanie powierzchnia;
- osadzanie prowadnic do maszyn;
- naprawa chłodnic i rur wodnych;
- naprawy utrzymana ruchu z cieknącą wodą i chemią możliwe poprzez połączenie z masą METAFLIX;
- Doszczelnianie powierzchni po spawaniu, lutowaniu i szyciu np. bloków silnika, korpusów, obudów pomp;
- uszczelnianie powierzchni po szyciu bloku silnika.

Zastosowanie odradzane:

- Szczeliny poniżej 1 mm.;
- Naprawy pęknięć między zaworami;
- Odtwarzanie kół zębatych;
- Chłodnice klimatyzacji na gaz;
- nie odporny na bezpośrednie działanie ognia.

Materiały klejone:

Metale:

- **stal zwykła** – bardzo dobrze
- **stal nierdzewna, kwasowa** – dobrze
- **aluminium** - bardzo dobrze
- **miedź** – bardzo dobrze
- **mosiądz** – bardzo dobrze
- **brąz** - bardzo dobrze
- **ołów** – bardzo dobrze
- **żeliwo** - dobrze

Dodatkowe materiały klejone:

- drewno
- kompozyty
- kamień

Odporność na:

- wodę i parę,
- etanol,
- oleje i smary,
- benzyny,
- płyn chłodniczy,
- kwasy nie stężone,
- octan etylu,
- nafta,
- wodorotlenek sodu do 50 °C, glikol

Brak odporności na:

- ketony,
- gorące roztwory elektrolitów,
- aceton,
- czysty tlen i inne silne utleniacze,
- chlorofluorowęglowodory CFC,
- HSCFC np. freon, propan, wodór , chlor, fluor

Dane techniczne:

	KemisKIT AL21	KemisKIT FE21	KemisKIT MED21
Wagowy Stosunek mieszania	7A : 1B	10A:1B	10A: 1B
Objętościowy stosunek mieszanki	**4A:1B**	**3A: 1B**	**10A: 1B**
Wytrzymałość na ścinanie N /mm2	17-18	22-24	20-24
Czas otwarcia	30 min	30 min	30 min
Twardość (shore)	85	90	85
Czas utwardzania w 20 ° C	24h / 20 ° C 80 min / 80 ° C	24h/20°C, 80 min/80°C	24h/20°C, 80 min/80°C
Ciągła odporność temperaturowa	- 40 ° C ≤ + 200 ° C	-40 °C ≤ +200°C	-40°C ≤ +200 °C
Lepkość mieszaniny(mPas)	Tiksotropowa pasta	pasta	pasta
Wygląd / kolor	Aluminium	stalowy	miedziany
Składniki	A+B	A+B	A+B

Dostępne opakowania:

- **FE21/MED21:** 100 g., 1 kg.
- **AL21:** 50 g., 500 g.

Warunki przechowywania:

- Przechowywać w temperaturze 5-25°C w suchym, zamkniętym opakowaniu.
- Optymalnie przechowywać w dolnym zakresie temperatur.

Przygotowanie powierzchni:

- Szlifowanie papierem ściernym 40-80, frezowanie a w procesach przemysłowych piaskowanie, **po procesie szkiełkowania, śrutowania lub kulkowania należy zmatowić powierzchnię.**
- Odtłuszczanie ATK IPA, ATK Aceton lub ATK MEK, bez użycia benzyn i rozpuszczalników.
- Opcjonalne opalanie ogniem w celu usunięcia resztek olejów

Aplikacja produktu:

- Mieszanie składników w odpowiednich proporcjach do dokładnego uzyskania jednolitej barwy.

- **<u>Przed każdorazowym nabraniem produktu należy dokładnie wymieszać samą bazę</u>.** Oba składniki wymieszać bardzo dokładnie do jednolitego koloru bez smug i przebarwień. Wagowy i objętościowy stosunek mieszania znajduje się w tabeli powyżej. Za każdym razem odmierz odpowiednią ilość nabierając składniki osobnymi szpatułkami.
- **Nanoszenie preparatu:** Najpierw nałożyć cienką warstwę, bardzo dokładnie wcieramy ją ściętym pędzlem w schropowaconą powierzchnię metalu. Następnie nałożyć masę na żądaną grubość, nakładając kolejne warstwy kolejne warstwy tak, by zminimalizować ilość powietrza w masie. Masa powinna zachodzić min. 20 mm poza uszkodzenie. (wszystkie etapy robimy jedno po drugim bez oczekiwania na wyschnięcie).
- Wygrzewanie w temperaturze 80-120°C przez 1 godzinę zwiększa wytrzymałość kleju oraz przyspiesza sam proces klejenia.
- Minimalna temperatura nakładania 10°C a powierzchni 15°C (obowiązkowe podgrzanie w celu usunięcia wilgoci).
- Zalecana grubość masy min. 3mm. (wraz z wzrostem grubości wzrasta wytrzymałość).
- Dla zwiększenia wytrzymałości zalecamy stosowanie siatki nierdzewnej (np. ATK nr 1,2,3).

Zasady bezpieczeństwa:

Środki ochrony osobistej:

Stosować rękawice ochronne wykonane z materiałów odpornych na działanie produktu (np. kauczuk nitrylowy lub neopren).

Używać okularów ochronnych lub pełnej osłony twarzy w celu zapobiegania kontaktowi produktu z oczami.

W przypadku długotrwałego kontaktu z produktem zapewnić stosowanie odzieży ochronnej.

Bezpieczne stosowanie:

Pracować wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach lub na otwartej przestrzeni.

Unikać wdychania par produktu. W razie potrzeby stosować półmaski z filtrem ochronnym przeciwko parom organicznym.

Trzymać produkt z dala od źródeł ognia, iskier i gorących powierzchni – produkt jest łatwopalny.

Postępowanie w sytuacjach awaryjnych:

W przypadku kontaktu z oczami: natychmiast płukać oczy dużą ilością wody przez co najmniej 15 minut, a następnie skonsultować się z lekarzem.

W przypadku kontaktu ze skórą: spłukać skórę wodą i mydłem, zdjąć skażoną odzież. W razie utrzymującego się podrażnienia skontaktować się z lekarzem.

W razie wdychania oparów: przenieść poszkodowanego na świeże powietrze. Jeśli pojawią się objawy, takie jak zawroty głowy lub trudności w oddychaniu, natychmiast skonsultować się z lekarzem.

W przypadku połknięcia: nie wywoływać wymiotów, wypłukać usta wodą i skontaktować się z lekarzem.

Środki ochrony środowiska:

Nie dopuszczać do przedostania się produktu do kanalizacji, wód powierzchniowych ani gruntowych.

W przypadku wycieku: zastosować niepalne materiały absorpcyjne (np. piasek) i przekazać odpady do utylizacji zgodnie z lokalnymi przepisami.

Przechowywanie:

Przechowywać w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach w suchym, chłodnym miejscu o temperaturze od +15°C do +25°C.

Chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych i źródłami ciepła.

Trzymać poza zasięgiem dzieci.

Uwagi dodatkowe:

Przed rozpoczęciem pracy zapoznać się z pełną Kartą Charakterystyki Produktu (SDS).

Wszystkie odpady i pozostałości produktu utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Inne:

- Przed użyciem przetestuj na zbędnym materiale jak zachowuje się produkt.

Dystrybutor w Polsce:

Ataszek.pl, ul. Głuchowska 27, 60-101 Poznań, Polska, sklep@ataszek.pl

UWAGI:

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Ataszek nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. Firma Ataszek nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że firma Ataszek nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń przedstawionymi tu danymi jako szczegółowej instrukcji.