

Karta techniczna ATK UV 10,16

Opis produktu:

Klej **ATK UV 16** to klej jednoskładnikowy o niskiej lepkości. Przeznaczony do łączenia tworzyw sztucznych. Utwardzany podczas ekspozycji na światło ultrafioletowe. Jest odpowiedni do szerokiego spektrum aplikacji.

Klej **ATK UV 10** to klej jednoskładnikowy o średniej lepkości. Przeznaczony do łączenia tworzyw sztucznych. Utwardzany podczas ekspozycji na światło ultrafioletowe. Jest odpowiedni do szerokiego spektrum aplikacji.

Właściwości kleju nieutwardzonego ATK UV 16

Właściwości kleju utwardzonego ATK UV 16

Chemiczny typ	Modyfikowany akryl
Wygląd	Bezbarwny płyn
Ciężar właściwy 25°C	1.16
Lepkość 25°, mPa.s	100
Twardość Shore'a	D50
Temperatura pracy	- 40°C~100°C
absorpcja wody po 14 dniach	2,5-3,5
Wytrzymałość	Kg/cm2
PC z PMMA	50
PMMA z PMMA	57
PMMA z ABS	27

Właściwości kleju nieutwardzonego ATK UV 10

Właściwości kleju utwardzonego ATK UV 10

Chemiczny typ	Modyfikowany akryl
Wygląd	Bezbarwny płyn
Ciężar właściwy 25°C	1.16
Lepkość 25°, mPa.s	4000
Twardość Shore'a	D55
Temperatura pracy	- 40°C~100°C
absorpcja wody po 14 dniach	2,5-3,5
Wytrzymałość	Kg/cm2
PC z PMMA	56
PMMA z PMMA	88
PMMA z ABS	35
PMMA z PS	22

Typowe właściwości utwardzania

Kleje ATK UV utwardzane są światłem UV, długość fali ok. 365nm.
Szybkość utwardzania uzależniona jest od grubości kleju i mocy światła UV. Standardowo jest to 20-30sekund 100m/Wcm² przy zastosowaniu średniego ciśnienia oraz rtęciowych lamp UV

Właściwości utwardzania ATK UV 16

1. Czas wiązania i utwardzania powierzchni:

Gęstość mocy mW/cm²	10	100
Czas wiązania , sekundy	3-8	2-5
Utwardzanie powierzchni sek.	Nie zalecane	5-10

2. Głębokość utwardzenia: głębokość ↑ czas wiązania ↑

Właściwości utwardzania ATK UV 10

1. Do utwardzenia wymagana energia światła UV 1200~2000 mj/cm².

2. Głębokość utwardzenia: głębokość ↑ czas wiązania ↑

Przechowywanie

Klej należy przechowywać w chłodnym , zaciemnionym oraz suchym pomieszczeniu, w szczelnie zamkniętych pojemnikach, temp. 2-22°C.

Czas od daty produkcji znajdującej się na opakowaniu w te,. 2-5 stopni : 12 miesiecy; 15-22 – 6 miesiecy.

Stosowanie

Klej wrażliwy na promieniowanie UV. Ekspozycja na światło dzienne, promieniowanie UV oraz sztuczne oświetlenie powinno być ograniczone do minimum podczas przechowywania oraz stosowania. Produkt należy dozować za pomocą aplikatorów blokujących dostęp światła. Powierzchnia klejona powinna być oczyszczona oraz odtłuszczona. Szybkość utwardzania uzależnione jest od mocy lampy, odległości od źródła światła, grubości nałożonego kleju oraz stopnia przepuszczalności światła łączonych materiałów.

Zalecana moc światła to 40 mW/cm² minimum (pomiar na linii łączenia) , czas naświetlania 4-5 razy czas utwardzania przy tej samej mocy. W celu utwardzenia powierzchni wymagana jest większa moc (100 mW/cm² min.)

Informacje ogólne

Produkt nie jest zalecany do używania w obecności czystego tlenu oraz systemach bogatych w tlen. Klej ATK UV nie jest zalecany do stosowania jako uszczelniacz/klej w kontakcie z chlorem lub innym silnie utleniającym się materiałem.

Dane zawarte w niniejszym dokumencie mogą być zgłaszane jako typowa wartość i / lub zakres (na podstawie średniej wartości +/- 2 odchyłeń standardowych)

UWAGI

- przed użyciem zapoznaj się z kartą MSDS, jeżeli masz jakieś wątpliwości przed użyciem kleju skontaktuj się ze sprzedawcą,
- przed każdym użyciem przetestuj produkt na zbędnym materiale
- pamiętaj o zachowaniu zasad BHP przy stosowaniu kleju ATK UV

UWAGA:

Karta techniczna zawiera dane podane przez producenta. Dane te mają charakter jedynie informacyjny i podawane są użytkownikowi w dobrej wierze. Firma ATASZEK nie ponosi żadnej odpowiedzialności za skutki stosowania klei ATK przez użytkowników, ponieważ nie ma żadnego wpływu na ich przebieg. Zalecamy więc stosowanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.